

兴业皮革科技股份有限公司

2023 年度社会责任报告

一、综述

兴业皮革科技股份有限公司（以下简称“公司”或“兴业科技”）成立于 1992 年，2012 年 5 月 7 日公司股票在深圳证券交易所挂牌上市。公司以“绿色皮革、百年兴业”为使命，以“做中国绿色皮革带头人，为世界名牌提供优质皮革产品和服务”为愿景，从成立至今一直专注于中高档牛头层皮革的开发、生产与销售。

公司为世界制革技术权威组织 SATRA 的成员。公司检测中心于 2009 年被认可为国家级检测实验室，是国内高标准的皮革检验机构。公司于 2008 年首次被认定为高新技术企业，并先后于 2011 年、2014 年、2017 年和 2020 年通过高新技术企业复评。2014 年公司企业技术中心被科学技术部、财政部、海关总署、国家税务总局认定为“国家认定企业技术中心”，成为行业内首家获得国家认定企业技术中心的企业。经过多年来的发展，公司目前已成为技术水平领先的国内大型制革企业。

二、社会责任的履行情况

（一）股东和债权人权益保护

公司自上市以来，严格按照《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》《深圳证券交易所股票上市规则》《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 1 号——主板上市公司规范运作》等法律、规范性文件的规定，合规运作，不断完善公司的法人治理结构。公司通过建立健全股东大会、董事会、监事会等机构，明确各自的职责和权力，形成了科学、有效的决策和监督机制。同时，公司还加强了对内部控制的管理，确保了公司运营的规范性和效率性。

公司合理安排每次股东大会的召开时间，并在《证券时报》《证券日报》及巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）上发布股东会通知，使得全体股东能够及时、准确、完整的获取会议相关信息。2023 年度，公司举行股东大会两次，均采用现场会议与网络投票相结合的方式举行，为使得股东们可以不受到地域和时间，更加便捷地参与到股东大会的决策过程中。此外，在股东大会议案表决时，公司

对中小投资者的表决单独计票并将单独计票情况进行披露,有助于提升中小股东在公司决策中的话语权和影响力,提升公司治理透明度和公正性,更好地保护中小股东的权益和利益。

公司始终坚持“公平、公正、公开、真实、准确、完整、及时”的信息披露原则,并制定了《信息披露管理制度》规范公司的信息披露工作,确保信息披露不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,有助于投资者了解公司的真实情况。公司按照中国证券监督管理委员会和深圳证券交易所的相关规定,在法定期限内披露定期报告,对股东大会、董事会、监事会审议的其他重大事项发布独立公告。公司将《证券时报》《证券日报》及巨潮资讯网(www.cninfo.com.cn)作为对外发布信息的平台,规避信息不对称的风险,有效防止内幕交易,确保所有投资者能够公平地获取信息,维护市场的公平性和公正性。

2023年度,公司不仅在全景网举行了“2022年度网上业绩说明会”,还参加了由福建证监局、福建省上市公司协会与深圳市全景网络有限公司联合举办“2023年福建辖区上市公司投资者网上集体接待日活动”,通过网络平台与投资者进行沟通交流,对于投资者的提问认真解答。除此之外,公司还设立了投资者热线,认真答复投资者的电话咨询,2023年度公司证券部接听投资者来电,及时回复投资者在深圳证券交易所互动易平台上的提问,做到及时答复、公平对待所有投资者。

公司于2023年4月22日召开第六届董事会第二次会议,会议审议通过了《关于公司2022年度利润分配预案的议案》,该议案经公司2022年度股东大会审议通过。公司以股本291,862,944股为基数,每10股派5.00元(含税)现金股利,共派现145,931,472.00元。

公司财务结构稳健、偿债能力强,截止2023年12月31日母公司的资产负债率30.94%,合并报表资产负债率36.45%。公司拥有完善的内部治理结构,形成科学、有效的决策和监督机制,有助于防止公司内部人员滥用职权,损害债权人的利益。公司加强对财务的监管和审计,确保财务信息的真实、准确和完整,通过定期发布财务报告、公告重大事项等方式,及时向债权人披露公司的经营状况和财务状况,使债权人能够充分了解公司的运营情况。公司严格依照法律、行政法规和公司章程,依法行使权利,按照与债权人签订的合同要求履行,不存在

滥用权利损害公司债权人或其他股东的利益。

（二）职工权益保护

公司尊重和保护员工各项合法权益，严格遵守《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》等法律、法规的有关规定，不断完善福利保障相关制度，建立规范的劳动关系，为员工办理社会养老保险、医疗保险、工伤保险、失业保险、生育保险和住房公积金，使员工在养老、患病、工伤、生育等情况下能及时获得帮助和补偿。

公司重视员工职业发展与培训，人力资源部根据公司的发展需要，收集各部门的培训需求，拟定培训规划，面向管理干部，从基层、中层到高层有针对性的安排培训课程，帮助提升管理能力和领导水平，学习先进的管理理念和方法，提升决策能力、协调能力和创新能力，从而更好地带领团队实现公司目标。

公司在生产经营过程中认真贯彻执行《中华人民共和国安全生产法》等国家安全生产的相关法律、法规，组织人员进行安全生产标准内部培训，强化安全生产意识，明确各级主管的安全生产责任，把安全生产真正落实到位，发挥各级主管的现场监督作用，规范操作，从源头上避免安全生产危险。

（三）供应商和客户的权益保护

公司将诚信经营作为企业发展的基石，注重与各相关方的沟通，把供应商和客户的满意度作为衡量工作的标准之一，与供应商和客户建立了战略合作伙伴关系，充分尊重并保护供应商和客户的合法权益，杜绝商业贿赂和不正当交易等情形。

（四）环境保护与可持续发展

制革行业是养殖业的下游，人们为了获取牛肉和牛奶而饲养牛，但牛皮却是牛养殖业的副产品，如果不对牛皮进行加工利用，那么在通过食用牛肉获取营养后，人们将通过焚烧和填埋等方式处理牛皮，由此将产生大量的二氧化碳并给环境造成严重的负面影响，如果放弃使用牛皮，人们还将使用其他的石化替代材料，这也会对环境造成间接影响。所以制革行业是循环经济中的重要环节，也是环保产业的重要组成部分。

公司认真履行绿色低碳发展的社会责任，积极相应国家碳达峰碳中和的目标，贯彻新发展理念，加大绿色转型。公司利用厂房屋顶建设分布式光伏发电项目，

用实际行动践行绿色低碳发展道路。

公司以“绿色皮革、百年兴业”为使命，始终重视环保工作，建立了完善的环保管理与监督体系，并于 2017 年通过“环境管理体系认证”。公司设置了专门的环保机构——环保中心负责公司的环保工作，制定了《环保工作管理制度》《环境保护及检查小组管理规定》《环境管理及 6S 检查管理规定》《COD 在线分析仪管理制度》《检测化验室管理制度》《环保设施运行维护管理制度》《环保污水处理流程及管理制度》等环保管理制度，并在工作中认真执行。为预防、预警和应急处置突发环境事件或由安全生产次生、衍生的各类突发环境事件，公司及各全资子公司制定了的应急预案，应急预案的可行性经专家评审会审核通过，并经当地环保部门备案。

1、废水处理

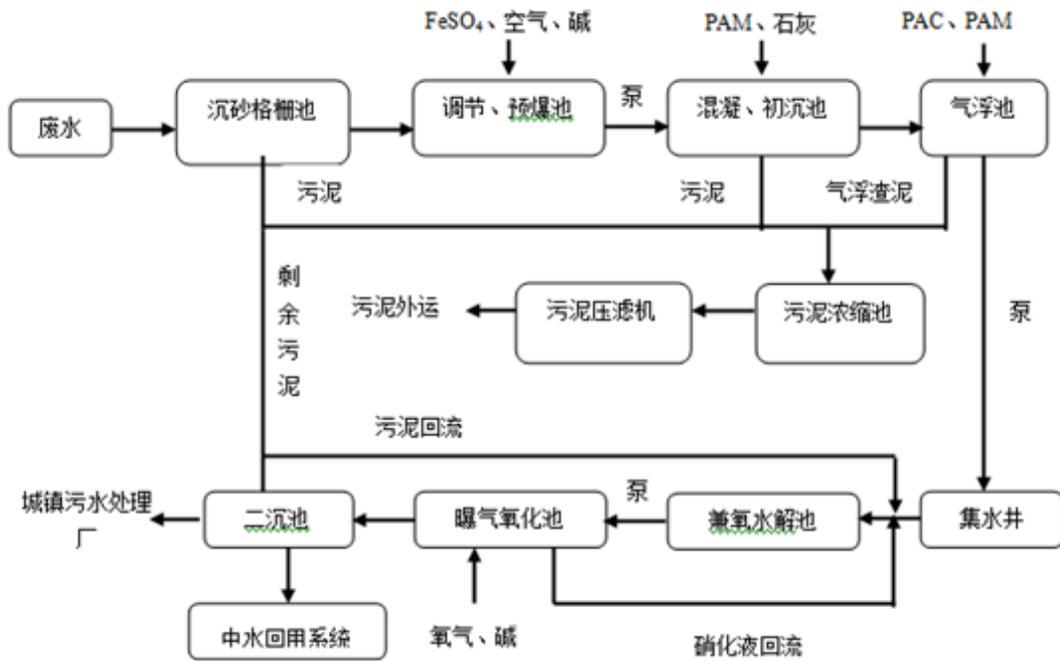
公司制定了严密的废水治理方案，采取“五水分离、分流分治、循环使用、减少排污”的处理方法，建立了完善的制革废水处理和循环利用体系。“五水”是指皮革加工过程中产生的含铬废水、含硫废水、综合废水、生活污水及雨水；“五水分离”是指公司在建设规划时，将五种废水的收集管道分开铺设，按废水种类分别收集，有针对性的进行污水处理。含铬废水主要产生于鞣制阶段，在该类车间设置单独管网，收集至铬液集水池；含硫废水主要产生于浸灰阶段，在该类车间设置单独管网，收集至灰液集水池；其余废水由综合废水管网收集至综合废水调节池；厂区的生活污水采用专用管道集中收集，经三级化粪池处理后排入城镇生活污水管网；厂区雨水采用专用管道集中收集、规范排放。废水收集后需要针对不同种类的废水采取有针对性的污水处理措施处理。具体的“五水”治理措施如下：

① 综合污水处理

综合废水处理工艺为物化结合 A/O 工艺微生物技术的处理方法。即车间综合废水经污水管网收集后汇入公司污水处理设施调节池，含铬废水经反应池加药絮凝反应后，由隔膜泵加压泵入板框压滤机压滤后滤液进入综合污水调节池与综合废水一起处理。综合污水进入污水处理站后，经沉砂格栅池、沉砂池将大部分固体颗粒去除后流入调节预曝池，进行充分调质、调量后由泵打入混凝池、初沉池，加入 PAM、石灰等进行混凝、沉淀，沉淀分离的上清液进入气浮池，加入 PAC、

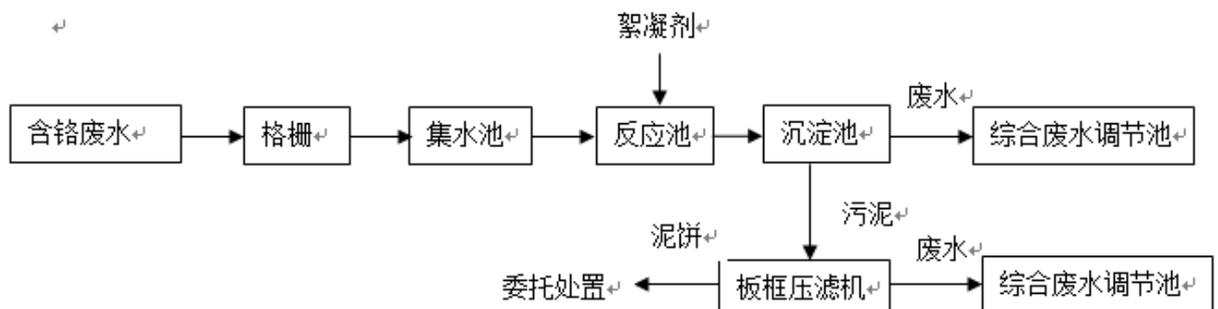
PAM，去除气浮浮渣后通过集水井进入 A/O 生化系统进行厌氧、好氧处理，去除废水中的 COD、氨氮及硫化物等，经过生化处理达标后的废水一部分通过中水回用系统处理后回用于生产，其余部分通过污水管网汇入城镇污水处理厂进行统一处理。

综合污水处理工艺流程如下：



②含铬废水

含铬废水经格栅去除大颗粒的悬浮物后进入集水井，再通过泵抽入反应沉淀池，分别加入石灰和絮凝剂并采用机械搅拌器搅拌使其充分进行中和、混凝反应，经沉淀池沉淀实现泥水分离，处理达标的废水进入综合废水调节池。其污泥通过泵抽入板框压滤机进行压滤脱水，将含铬废水中的铬金属与污泥一同过滤截留，产生的滤液进入综合废水处理系统的调节池进一步处理；板框压滤机压滤脱水处理后的含铬污泥送往有资质单位进行处置。含铬废水处理工艺流程图如下：



③含硫废水

公司引进清洁生产先进技术，含硫废水实行在毛皮生产车间循环回用。

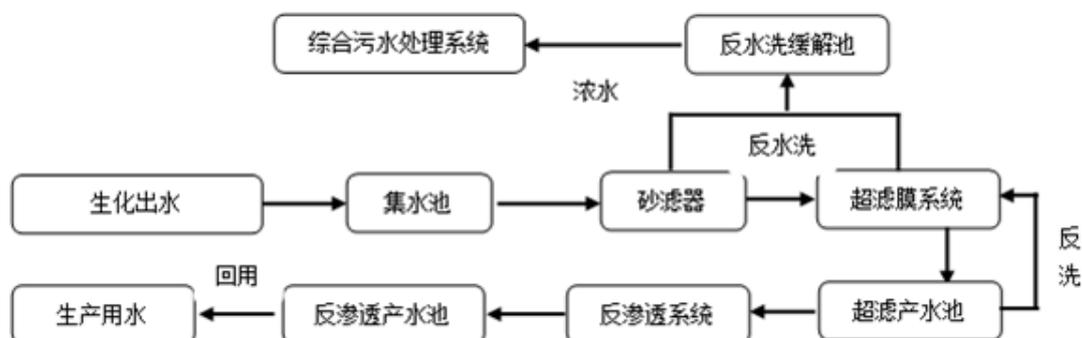
④生活污水、雨水

厂区的生活污水采用专用管道集中收集，经三级化粪池处理后排入城镇生活污水管网；雨水采用专用管道集中收集、排放。

(2) 清洁生产，循环利用

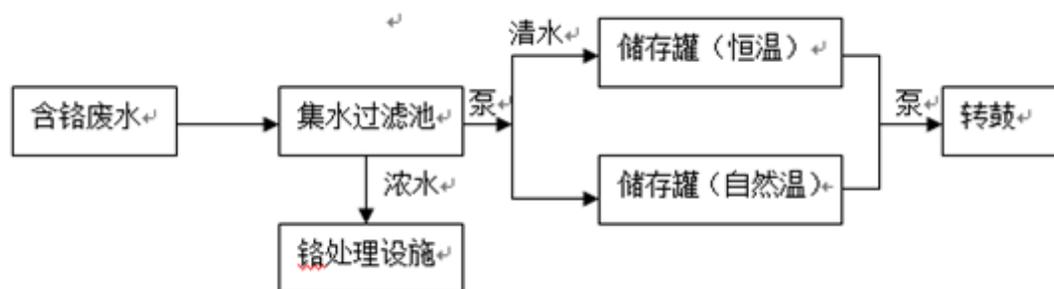
①中水回用系统工艺

经过 A/O 生化系统处理二沉池沉淀后的达标废水，一部分经过中水回用系统处理后回用于生产，中水回用系统主要使用膜处理技术进行净化及深度处理，处理后的高质量达标清水回用于生产。其具体流程如下：



②毛皮生产车间含铬废液循环利用技术

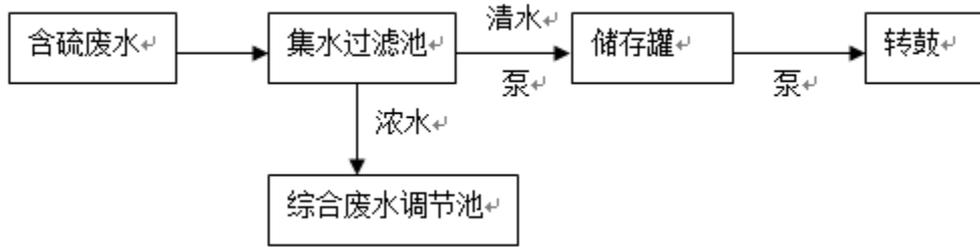
在毛皮加工鞣制区域建设“含铬废液循环利用系统”，利用废液专用收集设备收集，过滤器滤除毛渣等大颗粒物，得出清液。通过专用管道泵入铬液储存池罐。通过控制温度和铬液浓度比例，得以再次使用。有效循环利用率达 95%以上。工艺流程图如下：



③毛皮生产车间含硫废液循环利用技术

在浸灰区域，建设“含硫废水循环利用系统”，使用保毛法清洁生产工艺，使用滤毛机滤除毛渣，利用废液专用收集设备收集，通过专用管道泵入灰液储存罐，

通过控制温度和灰液浓度比例，得以再次使用。有效循环利用率达 95%以上。工艺流程图如下：



2、废气处理

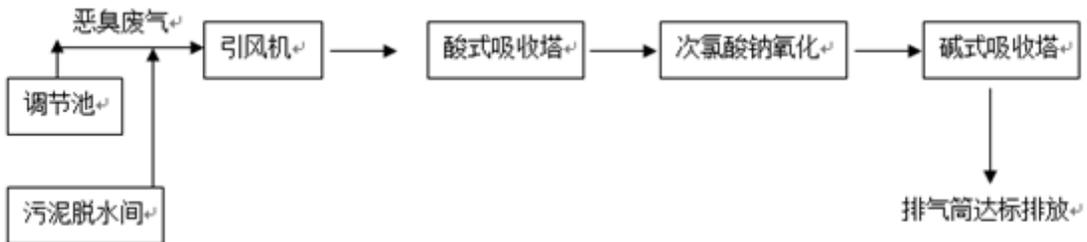
①污水处理设施废气处理

公司污水处理站，采用密封措施把格栅井、调节池、污泥脱水间、初沉池、沉淀池、反应池等设施密闭，在运行过程中产生的恶臭废气通过集气装置输送至废气处理设施，经废气处理设施处理后的废气分别通过 25 米和 40 米高烟囱高空达标排放，排放完全符合标准要求，设施使用的循环水定期排放至污水处理设施进行处理。废气处理工艺流程图如下：

A



B



②毛皮仓库废气处理

毛皮库产生的恶臭气体经过废气处理设施处理后通过 15 米高的排气筒排放，

具体处理工艺流程如下：



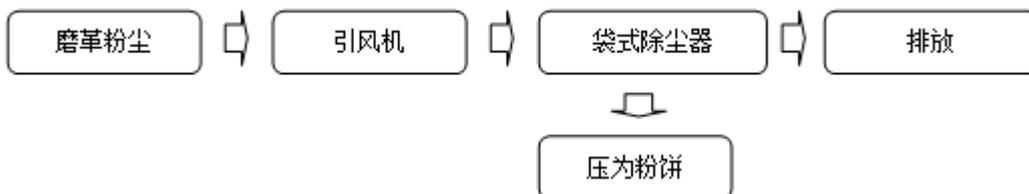
③毛皮生产车间废气处理

毛皮生产车间浸灰、脱毛、去肉、片皮工序产生恶臭废气，公司采取对该车间进行密闭管理，恶臭废气由抽风设施收集进入单独配置的处理设施处理，使用引风加酸碱法除臭技术，废气达标后由 25 米烟囱高空排放。其废气处理工艺流程图如下：



④磨革废气处理

皮革在磨革机处理时会产生磨革粉尘，磨革粉尘经袋式除尘器除尘。磨革粉尘经袋式除尘器收集后压为饼状袋装，委托有资质单位处置。废气排放符合排放标准要求。磨革粉尘处理流程图如下：



⑤涂饰废气处理

在喷涂工序中，每个喷涂机的喷涂作业均在箱内密闭进行，废气经水喷淋系统处理后，由排气管道收集通过高 15 米的排气筒达标排放。

3、固体废物的处理

公司在生产经营过程中产生的固体废物包括一般固体废物和危险固体废物。生产过程脱毛、去肉、剖层工序产生的毛渣、肉渣、皮渣，综合污水处理产生的一般污泥，职工生活垃圾等属于一般固体废弃物。危险固体废物包括含铬污水处

理设施产生的含铬污泥，削匀工序产生皮屑及下脚料、磨革粉，及含铬包装袋、废矿物油、废染料涂料等。

对于一般固体废弃物和其他废物尽可能资源化再利用，危险废物由公司内部收集整理后通过有资质的处置危险固体废物公司配备的专用运输车按照规定路线运往该公司的处置中心进行无害化处置。

4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

公司及全资子公司在建设前进行环境影响评价，在建设完成后办理项目环保竣工验收。公司及各全资子公司均向当地环保部门申请，并依法取得排污许可证。

5、突发环境事件应急预案

为预防、预警和应急处置突发环境事件或由安全生产次生、衍生的各类突发环境事件，公司及各全资子公司而制定了突发环境事件应急预案，应急预案的可行性经专家评审会审核通过，并经当地环保部门备案。公司及全资子公司定期开展应急演练。

按突发环境事件严重性和紧急程度，将突发环境事件级别分为三级：较大突发环境事件（I级）、一般突发环境事件（II级）、轻微突发环境事件（III级），并有相应的响应措施。由公司主要负责人担任总指挥和副总指挥，下设应急指挥办公室，为应急组织日常机构。

6、环境自行监测方案

公司及各全资子公司均按照当地环保监督部门要求制定了自行监测方案，并经当地环保部门备案。通过在线监测与委托有资质的第三方共同监测的方式，定期对污染物排放进行监测，并信息公开。

7、2023年度公司废水污染物达标排放情况。

（五）社会公益事业

公司积极参与社会公益事业，履行社会责任。2023年度公司通过向社会公益机构捐款等方式，为社会弱势群体提供帮助，助力地区发展教育、医疗等事业。2023年度公司对外捐款164万元。

（六）社会责任发展规划

2024年度公司将继续以“绿色皮革、百年兴业”为使命，致力于维护公司全体员工及公司股东的利益，加强与利益相关方的沟通合作，倡导节能减排、绿

色环保的发展理念，为建设环境友好型和资源节约型社会做出应有的贡献，努力实现企业效益与社会效益的和谐统一。

兴业皮革科技股份有限公司董事会

2024年4月20日