

证券代码：002182

证券简称：宝武镁业

## 宝武镁业科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2024-1

|               |   |
|---------------|---|
| 投资者关系活动类别     | <input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议<br><input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会<br><input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动<br><input type="checkbox"/> 现场参观<br><input type="checkbox"/> 其他 _____   |
| 参与单位名称及人员姓名   | 泽添基金：张铝君<br>中信证券：张铭赫  |
| 时间            | 2024年1月23日  |
| 地点            | 公司会议室   |
| 上市公司接待人员姓名    | 宝武镁业董事会秘书 吴剑飞   |
| 投资者关系活动主要内容介绍 | <p><b>问：宝武镁业在原镁的生产工艺的优势有哪些？</b></p> <p>答：用硅铁对矿石中经过煅烧产生的氧化镁进行热还原，称为“皮江法”。公司采用竖罐炼镁，具备很多优点，如单罐产量提高、生产周期缩短、生产效率提高、还原罐使用寿命提高和机械化程度提高等，可达到节能降耗、降低成本、稳定质量的目的。公司的炼镁技术仍在继续做改进与突破，将炼钢的智能化技术融入到炼镁技术中，提高了智能化程度。</p> <p><b>问：公司的白云石矿请储量及原镁产能规划请再更新一下？</b></p> <p>答：：公司子公司巢湖云海、安徽宝镁白云石是自给的，巢湖云海拥有 8864.25 万吨白云石的采矿权；安徽宝镁拥有 131978.13 万吨白云石的采矿权。五台云海拥有 57895 万吨白云石矿，采矿</p> |

权尚在办理中。

目前公司在巢湖扩产 5 万吨原镁产能、五台扩产 10 万吨原镁产能、青阳建设 30 万吨原镁产能。随着各地新扩产能达产以后，将达到 50 万吨原镁和 50 万吨镁合金的规模。

**问：公司的镁基固态储氢技术优势主要体现在哪里？**

答：镁基固态储氢材料作为未来国家氢能战略的重要组成部分，镁是所有固态储氢材料中，储氢密度高的金属材料之一，达到气态氢密度的 1000 倍，液态氢的 1.5 倍；同时镁储氢是常温常压，可大幅降低成本，且安全性也远高于高压气态和液态储氢。公司在镁储氢方面持续加大研发和建设投入，与上海交通大学、重庆大学等多家科研院所机构均有深度合作。镁储氢有广泛的应用场景，例如钢厂通过固态储氢可以极大提升用氢的安全性，并能实现规模储存与运输，还能有效利用钢厂的余热供能，将极大推动钢铁从碳冶金走向氢冶金发展。按钢厂年 100 万吨氢冶金估计，需要 10 万吨储氢量，对应需要镁基储氢材料约 6000 吨，拓展到亿吨宝武，将产生 60 万吨镁基储氢材料的新增需求。镁基固态储运氢车可根据场景需求组合达到更高容量的氢气储存能力，以及进行氢气的大规模、长距离运输。公司镁基储氢材料目前已经出产品，在给客户试用，逐步会形成订单。公司的镁基储氢技术优势主要是镁合金加工方面的技术优势及多年的生产经验，将镁合金锭加工成镁基固态储氢设备所需的镁丸，镁合金的成份也是特殊成份，不同于一般镁合金。

**问：公司目前经营情况如何？**

答：公司目前生产经营正常，产线订单饱和。

**问：公司的镁基固态储氢相未来下游主要应用场景有哪些？**

答：镁基固态储氢安全性大幅度提高，储氢成本大幅度降低。

|    |   |
|----|---|
|    | <p>应用场景有固态储氢罐、氢燃料电池、 氢气储运等。</p> <p>接待过程中，与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平。没有出现未公开重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。</p> |
| 日期 | 2024 年 1 月 23 日   |