

红宝丽集团股份有限公司

关于泰兴化学公司环氧丙烷扩建项目方案调整的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏

红宝丽集团股份有限公司（以下简称“公司”或“红宝丽”）于 2023年9月20日召开了第十届董事会第七次会议，审议通过了《关于泰兴化学公司环氧丙烷扩建项目方案调整的议案》。现将具体内容公告如下：

一、概述

公司董事会于 2022 年 4 月 15 日召开第九届第十七次会议，审议通过了《公司关于〈泰兴化学公司环氧丙烷扩建项目〉的议案》，决定建设“泰兴化学公司环氧丙烷扩建项目”，对红宝丽集团泰兴化学有限公司（以下简称“泰兴化学公司”）现有环氧丙烷生产装置进行升级改造（自动化、数字化、智能化等），提升两化融合水平、优化关键工艺，并将环氧丙烷年产能 10 万扩建至 25 万吨，打造成为国内 CHPP0 法环氧丙烷新工艺示范项目，目的是为了自身发展需要，实现规模效应。该项目计划投资 24,000 万元，其中建设投资 15,328 万元。项目建设期 18 个月。项目建成后，泰兴化学公司生产安全性将进一步提升，三废排放大幅下降，碳排放显著减少，产品单位成本明显降低，产品盈利能力、市场竞争力增强，进一步推动公司高质量发展。

该项目在向政府申报备案过程中，由于所在地政府“能耗双控”政策影响，项目能量指标不足，耽搁了一段时间。考虑到该项目技改的必要性与紧迫性，在与所在地政府主管部门沟通后，公司对项目扩建方案进行了调整，根据能量指标条件，将项目扩建方案分步实施，第一步技改为 16 万吨装置规模，并根据工艺优化等情况对原计划的项目建设内容进行调整。16 万吨/年环氧丙烷综合技术改造项目已于 2023 年 3 月经政府主管部门备案，该项目计划总投资 39,909.76 万元，其中建设投资 27,620.36 万元，铺底流动资金 4,789.40 万元，及一次性投入费用 7,500 万元等。经测算，第一步技改项目完全达产后，形成环氧丙烷总产

能规模 16 万吨/年（其中新增 6 万吨产能），以及二甲基苄醇 1 万吨/年，其他产品等，正常年份预计销售收入为 20.96 亿元。

二、项目投资必要性与可行性

（一）必要性

（1）缓解环氧丙烷现有产能瓶颈，支撑产业链发展需要

环氧丙烷是公司生产聚氨酯聚醚、异丙醇胺等产品的主原料。正常年份，公司对环氧丙烷年需求量已超过 12 万吨，现有环氧丙烷装置 10 万吨产能不能满足聚氨酯聚醚、异丙醇胺产业发展需要，本技改项目建成后，可满足现有产品的原料供应。

（2）满足自身发展需要

环氧丙烷项目工业化的需要。泰兴化学公司已建成投产的 10 万吨/年环氧丙烷装置，打通了工艺流程，产出合格的产品。为了后续扩产统筹规划，在早期项目建设过程中，项目配套设施上预留了安全消防设施、污水处理、装卸栈台、罐区、地下管网等公用工程，造成年产 10 万吨环氧丙烷项目投资相对较大。因此，年产 10 万吨生产装置在经济性上不具备优势，迫切需要通过本次技改将主装置的规模扩大到 16 万吨/年，达到一定的规模，以有效降低单位生产成本，获得较好的经济效益。

装置技术升级的需要。国家提出了“碳达峰”“碳中和”的奋斗目标，各行政区域实施了“双控”措施，政府提高了能耗标准，不符合能耗平均水平要求的厂商就会被淘汰。通过本次环氧丙烷装置技术改造，工艺的改进，各项能耗进一步降低，有效迎合了国家的政策要求。

同时，10 万吨环氧丙烷装置经过一段时间运行，也存在有需要改进的地方，通过本次技改提高装置运营效率和产品竞争力。

（3）提升本质安全水平，减少“三废”排放

公司现有的 10 万吨环氧丙烷装置采用异丙苯共氧化法工艺，是国内该工艺的首套工业化装置，该工艺安全性好、“三废”少、产品品质高。本次通过改造设备，优化关键工艺，提升自动化、数字化、智能化水平，技改项目建成后，生产安全性将进一步提升，单位产品“三废”产生量下降。

（二）可行性

（1）满足国内市场需要

环氧丙烷是丙烯第三大衍生产品，全世界每年约 7%的丙烯用作生产环氧丙烷，仅次于聚丙烯和丙烯腈，它也是应用广泛的基础化工材料，主要用于生产聚醚多元醇（其与MDI 或TDI 反应制聚氨酯）、丙二醇（主要用于制不饱和聚酯）、碳酸二甲酯、丙二醇醚、二丙二醇醚、阻燃剂、合成润滑油、表面活性剂、碳酸丙烯酯等，其应用领域遍布基础产业、国防及日常生活的各个方面。环氧丙烷生产工艺主要分为直接氧化法、共氧化法和氯醇法，中国是世界上主要的环氧丙烷产销地之一，2022年消费量 410万吨左右，预计未来几年中国环氧丙烷的需求量将进一步增加。随着国家环保要求越来越高，氯醇法制环氧丙烷装置的开工率将进一步降低，甚至面临停产的困境，相应的市场空缺将由环氧丙烷新工艺装置填补，这为本项目提供了发展空间。尽管国内存在一些在建、新建项目计划，但受制于工艺技术及联产品处置因素，新装置产能释放及新建项目进程与市场预期存在较大差异。公司技改项目的建成将有利于缓解国内市场对环氧丙烷需求增长的要求，而公司本技改项目产品主要满足自身需要。

同时，本技改项目异丙苯共氧化法新工艺运用，能够有力推动中国环氧丙烷产业变革进程，为中国环氧丙烷行业发展作出积极贡献。

（2）建设条件成熟可靠

泰兴化学公司在江苏泰兴经济开发区拥有土地 600多亩，已完成了厂区规划和道路建设，前期 10万吨环氧丙烷项目已为本次技改项目做了预留，完全满足本技改项目用地需求。江苏泰兴经济开发区的丙烯、氢气、蒸汽、氮气、天然气、污水处理能力等均可满足本技改项目的需求，而且能够实现管道输送，可最大限度降低运输成本和安全风险。前期 10 万吨环氧丙烷项目的建成，已配套了部分公用工程，且已预留扩产空间，只需增加部分设备即可。

经过技术团队评估，调整后的环氧丙烷技改方案可行。

三、项目投资主体基本情况

项目投资主体：红宝丽集团泰兴化学有限公司

成立日期：2015年6月26日

注册地址：泰兴经济开发区澄江西一路29号

法定代表人：芮益华

注册资本：100,000万元整

经营范围：化学产品及原料（不含危险化学品）、机械设备、仪器仪表及零配件销售等

与公司关联关系：全资子公司（公司持有其 100%股权）

主要财务数据：截至 2023 年 6 月 30 日，资产总额 190,827.47 万元，净资产 72,520.73 万元；2023 年 1-6 月营业收入 38,526.94 万元，净利润-7,117.19 万元。

四、项目建设基本情况

(1) 项目备案名称：泰兴化学公司环氧丙烷综合技术改造项目

(2) 调整后的项目建设内容：本项目的建设目标是通过技术改造将现有 10 万吨/年环氧丙烷装置产能扩大到 16 万吨/年，包括环氧丙烷主装置、污水处理站、1#变配电站、软水站/空压站、循环丙烯压缩机厂房、罐区、装卸站台、氧化空压机房、循环水站、中央控制室、危险废弃物焚烧炉系统、火炬系统改造、架空管廊等改造，以及新建生产调度中心、氢气压缩机厂房、2#危废仓库、一般固废库装置、RTO尾气处理等。与原方案比改造内容增加，投入增多。

(3) 项目建设期：1 年。

(4) 项目总投资：

项目总投资 39,909.76 万元，其中建设投资 27,620.36 万元，铺底流动资金 4,789.40 万元，及一次性投入费用 7,500 万元等。本项目无需新征用地，利用泰兴化学公司部分配套公用工程。

序号	项目内容	估算金额（万元）	占项目总投资比例
1	建设投资	27,620.36	69.21%
1.1	设备购置费	15,956.72	39.98%
1.2	安装工程费	3,153.75	7.90%
1.3	建筑工程费	1,481.29	3.71%
1.4	其它费用	7,028.60	17.61%
2	铺底流动资金	4,789.40	12.00%
3	一次性投入费用	7,500.00	18.79%
合计		39,909.76	100.00%

(5) 项目经济效益：本项目环氧丙烷产量 16 万吨/年，以及二甲基苄醇 1 万吨/年，其他产品等，正常年份预计销售收入为 209,615 万元，净利润 33,500 万元，项目投资回收期 4.53 年（含建设期、税后），项目内部收益率为 29.27%（税后）。【注：含原 10 万吨项目产品收益测算】

(6) 技改项目进展

泰兴化学公司环氧丙烷综合技术改造项目已于 2023 年 3 月取得泰州市行政审批局立项备案，并已取得《项目节能报告的审查意见》、《职业危害病预评价批复》。目前，环评及环评相应手续已上报政府主管部门，等待审批。

项目技改方案已确定，设备已陆续订购，项目建设正抓紧推进，预计 2024 年上半年建设完工，2024 年 6 月进入试生产许可申领阶段。

五、项目建设对公司影响及投资风险

环氧丙烷是聚醚和异丙醇胺产品生产原料，泰兴化学公司环氧丙烷生产基地有效运营承担着公司未来发展希望。通过调整规划分阶段建设“环氧丙烷扩建项目”，有利于加快对现有生产装置升级改造，扩大产能，降低消耗，提高装置运营效率，以增加盈利能力，扩大行业影响力；并进一步整合现有的资源，支撑公司聚醚和醇胺产业发展，提升公司整体质量；同时也为环氧丙烷行业发展提供支持。

投资风险：本项目技改是在现有环氧丙烷装置上进行的，技改期间公司需要协调好环氧丙烷外部采购事宜，保障聚氨酯聚醚和异丙醇胺生产需要；项目在建设过程中存在不确定因素可能会给本技改项目建设带来一定的影响；项目建成后，可能面临宏观环境和市场变化，致使项目运营不达标等风险。公司将加强对项目建设与运营管理，加快推进项目建设，争取早日竣工达效。

特此公告。

红宝丽集团股份有限公司董事会

2023 年 9 月 21 日