

证券代码：300438

证券简称：鹏辉能源

公告编号：2023-077

广州鹏辉能源科技股份有限公司 关于获得专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

广州鹏辉能源科技股份有限公司（以下简称“公司”）及子公司近日收到国家知识产权局颁发的发明专利及实用新型专利证书，具体情况如下：

一、发明专利

序号	证书号	发明名称	发明人	专利号	专利申请日	专利权人	授权公告日	专利概括
1	第6276894号	软包扣式锂离子电池及其制备方法	薛建军	ZL 2021 1 0136007.6	2021年02月01日	广州鹏辉能源科技股份有限公司	2023年08月29日	本发明公开了一种软包扣式锂离子电池及其制作方法，软包扣式锂离子电池包括极耳，以及包装外壳和电芯，极耳具有正反面不对称结构，包装外壳具有第一缺口和第二缺口，极耳分别焊接于电芯的正极形成正极极耳和电芯的负极形成负极极耳，正极极耳具有正极导电端子，负极极耳具有负极导电端子，电芯封装于包装外壳内，正极导电端子位于第一缺口内，负极导电端子位于第二缺口内。封装时，两导电端子可通过对应的缺口露出。且两导电端子可与封边区域一起折边至与包装外壳的外侧壁贴合，并使得导电端子位于外侧，这样导电端子不会因极耳翻折而带来额外高度增加或者直径增加，可在有限的空间内实现更高的能量密度。
2	第6253448号	一种高电压快充锂离子电池及其制备方法	毛继勇 许汉良 张帆	ZL 2016 1 0971544.1	2016年10月28日	珠海鹏辉能源有限公司	2023年08月22日	本发明提供一种高电压快充锂离子电池，包括隔膜、极片、电解液、正极集流体、负极集流体和铝塑膜；极片以隔膜为基体并在其两侧面分别间歇式涂覆

								正极材料形成正极和涂覆负极材料形成负极后模切裁切而制成；两个隔膜极片并排排列且中间绝缘连接；两个并排的正极集流体与负极集流体之间绝缘连接后的未腐蚀面粘附固定于铝塑膜内层一侧；铝塑膜内层另一侧粘附固定有将两个绝缘连接的片状隔膜另一侧的正极和负极串联连接的串联集流体；本发明还提供一种高电压快充锂离子电池的制备方法，加工时将涂覆正负极材料后的隔膜进行热切，无需特殊箔材，对现有集流体箔材表面进行腐蚀处理后涂覆导电材料，而后进行组装即可，简易快捷，同时成品率较高。
--	--	--	--	--	--	--	--	---

二、实用新型专利

序号	证书号	实用新型名称	发明人	专利号	专利申请日	专利权人	授权公告日	专利概括
1	第19381500号	一种电池模组固定框架及其电池模组	韦伟 彭伟超 周毅 赵英桃 王梓龙 何东裕	ZL 2023 20205296.5	2023年02月10日	广州鹏辉能源科技股份有限公司	2023年07月25日	本实用新型涉及电池模组的技术领域，公开了一种电池模组固定框架及其电池模组，包括侧面固定板和端部固定板，侧面固定板包括沿长度方向延伸的第一侧板和第二侧板，第一侧板和第二侧板相对设置，端部固定板包括沿宽度方向延伸第一端板和第二端板，第一端板和第二端板相对设置，第一侧板、第二侧板、第一端板和第二端板围合连接形成电池放置腔；第一侧板的底部连接有用于承托电池的第一承托块，第二侧板的底部连接有用于承托电池的第二承托块，第一承托块与第二承托块分别朝向电池放置腔延伸；第一端板和第二端板的顶部分别连接有用于与汇流排连接的电极固定杆。本实用新

								型的电池模组固定框架及其电池模组，提升组装效率，降低生产成本。
2	第19391848号	负压化成装置	刘克伟 范辉贤 闫筱炎 董玉斌 罗煌 李纾黎 夏信德	ZL 2023 2 0220622.X	2023年02月13日	广州鹏辉能源科技股份有限公司	2023年07月25日	本实用新型提供了一种负压化成装置，涉及锂电池化成的技术领域，该负压化成装置，包括负压吸嘴和与负压吸嘴连接负压组件；所述上吸嘴主体内设置有上连通孔，在所述下吸嘴主体内设置有与上连通孔连通的下连通孔，且在所述上连通孔与所述下连通孔之间设置有PTFE薄膜。本实用新型提供的负压化成装置的负压吸嘴的上吸嘴主体和下吸嘴主体之间设置PTFE薄膜，电芯中产生的气体经过负压吸嘴进入到负压组件内，在负压组件在抽气的过程中，气体需要经过PTFE薄膜；该PTFE薄膜耐电解液腐蚀，且仅能够通过气体，电解液无法通过PTFE薄膜，这样避免了电芯内的电解液通过负压吸嘴失液。
3	第19383951号	一种端板结构及电池模组	杨永委 陆毅成 吴候福	ZL 2023 2 0282599.7	2022年02月21日	广州鹏辉能源科技股份有限公司	2023年07月25日	本实用新型提供了一种端板结构及电池模组，涉及电池加工制造领域。端板结构，包括底板、支撑板及两个固定板，所述底板包括本体及弯折部，所述弯折部设于所述本体的侧边，所述支撑板焊接于所述本体中部且与所述弯折部焊接连接，所述固定板焊接于所述本体两侧且与所述弯折部焊接连接。在本体上设置弯折部，并通过将支撑板设于所述本体中部且与所述弯折部连接，从而限制所述本体及所述弯折部中部的变形；通过将固定板设于所述本体两侧且与所述弯折部连接，从而限制所述本体及所述弯折部两侧的变形。从而使整个端板结构不容易变形，提高了整个电池模组

								安装的一致性，保证了电池模组加工的合格率，防止了外观不良。
4	第19429486号	电池箱壳及电池箱	吴候福 罗伟昌 李展鸿 史金宇	ZL 2023 2 0856263.7	2023年04月17日	广州鹏辉能源科技股份有限公司	2023年08月01日	本实用新型提供了一种电池箱壳及电池箱，涉及新能源的技术领域，该电池箱壳，包括电池箱壳主体，在所述电池箱壳主体内设置有支撑柱，每一个所述支撑柱设置在所述电池箱壳主体的拐角处；在所述滑块上设置有与定位珠匹配的定位槽，通过所述定位珠插入到所述定位槽内，使所述加强杆与支撑柱连接。本实用新型的电池箱壳的拐角处设置有支撑柱，且在两个支撑柱之间设置有加强杆，该加强杆通过设置在加强杆上的滑块沿滑槽移动后，定位珠进入到定位槽内，使加强杆与支撑柱连接；这样增加了电池箱壳对其抗变形能力进行增强，使其在受到外界撞击等情况下不变形。
5	第19338882号	一种钠离子电池盖帽焊接装置	姚培新 胡昌杰 何志良 张贵萍 许汉良	ZL 2023 2 0454949.3	2023年03月12日	珠海鹏辉能源有限公司	2023年07月18日	本实用新型涉及焊接装置技术领域，尤其是一种钠离子电池盖帽焊接装置，包括转盘、限位机构、电动伸缩杆、连接座、横板、挤压机构和推动机构，其中：限位机构可转动的连接至转盘的上端，电动伸缩杆固定连接至固定板上，连接座固定连接至电动伸缩杆的伸缩端上，横板固定连接至固定板上，挤压机构可滑动的连接至横板上，连接座上连接用于驱动挤压机构向下移动的推动机构。本实用新型通过电动伸缩杆控制焊枪头与钠离子电池盖帽之间的距离，在对钠离子电池盖帽进行焊接的过程中，焊枪头与钠离子电池盖帽之间的间距一定，从而使得钠离子电池与钠离子电池

								盖帽的焊接处的焊缝厚度一致，进而提高钠离子电池盖帽的焊接效果。
6	第19439677号	采样组件及软包电池组	王梓龙 彭伟超 王向荣 蔡建宜 周双全 罗日生 陈仁鹏	ZL 2023 2 0632909.3	2023年03月27日	珠海鹏辉能源有限公司	2023年08月01日	本实用新型提供了一种采样组件及软包电池组，涉及新能源的技术领域，该采样组件包括电芯支架和采集板，在所述电芯支架上设置有安装长槽，所述采集板安装在所述安装长槽内；在所述电芯支架上设置有多个汇流排，多个所述汇流排设置在所述安装长槽的两侧；在所述采集板上设置有与汇流排一一对应的采集镍片；在所述电芯支架上设置有卡扣，在所述采集板上设置有与卡扣对应的插孔。本实用新型提供的采样组件的采集板设置在电芯支架内，采集板和电芯支架通过卡扣与插孔连接，这样实现采集板与电芯支架的牢固连接；确保运输途中的振动和颠簸不会使采集镍片与汇流排分离，确保采集板的正常工作。
7	第19382591号	保护支架和电池	高昂 夏信德 李纾黎 赵红维 王文艳 曹乾	ZL 2023 2 0627828.4	2023年03月27日	河南省鹏辉电源有限公司	2023年07月25日	本申请提供了保护支架和电池；其中保护支架包括第一支架和第二支架；第一支架设有第一扣合部和第一连接部；第一扣合部与第一连接部呈夹角设置；第二支架设有第二扣合部和第二连接部；第二扣合部与第二连接部呈夹角设置；第一扣合部与第二扣合部分别与电池盖板卡接；当保护支架与电池盖板卡接时，第一扣合部、第一连接部、第二扣合部、第二连接部和电池盖板形成一容纳腔；软连接位于容纳腔内，且在电池盖板的投影面上，软连接的投影位于第一连接部的投影内；第一连接部与第二连接部形成第一间隔。本申请通过第一连接部承载软连接，达到防止软连接插入电

								芯的效果，提高产品质量。
8	第 194504 75号	端盖和 盖板组 件	高昂 夏信德 李纾黎 赵红维 王文艳 庞豪斌	ZL 2023 2 0628435. 5	2023年 03月27 日	河南省 鹏辉电 源有限 公司	2023年 08月04 日	本申请提供了端盖和盖板组件；涉及锂电池领域；其中一种端盖，用于供两转接片装设，包括本体；本体设有第一通孔，且本体包括第一表面，第一表面延伸形成与第一通孔对应的第一凸台；第一凸台远离本体的一面延伸形成若干第二凸台；第一凸台沿其延伸方向设有与第一通孔连通的第二通孔；两转接片呈U型并分别固接于本体的第一表面，且两转接片的U型开口相向设置；第二通孔位于其中一个U型开口内。本申请通过第一凸台和第二凸台的设计，达到透气顺畅的效果，保证了成品电芯的性能与优率。
9	第 193852 40号	一种电 池极片 辊压系 统	张良立 孙文彬 夏信德	ZL 2023 2 0668327. 0	2023年 03月29 日	河南省 鹏辉电 源有限 公司	2023年 07月25 日	本实用新型提供了一种电池极片辊压系统，涉及电池制备技术领域。所述电池极片辊压系统包括：依次连接的放卷装置、第一传动装置、辊压装置、第二传动装置和收卷装置；其中放卷装置包括一气胀固定轴；气胀固定轴设有用于安装极卷的第一卷位和第二卷位。本实用新型提供的电池极片辊压系统，通过在放卷装置中的气胀固定轴设置为用于安装极卷的第一卷位和第二卷位，从而能够同时针对于两个极片极卷进行同时辊压，从而在不影响产品质量的情况下可用于提高提高设备中主辊利用率，提高了极片生产效率，大大提高了产能，降低了生产成本。
10	第 194498 65号	圆柱电 池并联 化成夹 具	刘杨帆 王康 杨天翔 王明 潘源 韦兰勇	ZL 2023 2 0536404. 7	2023年 03月17 日	柳州鹏 辉能源 科技有 限公司	2023年 08月04 日	本实用新型提供了一种圆柱电池并联化成夹具，涉及圆柱电池化成的技术领域，该圆柱电池并联化成夹具包括第一导电块、第二导电块和底板，所述第一导

								电块固定设置在所述底板上，在所述第一导电块上设置多个第一顶针，在所述第二导电块上设置有与第一顶针一一对应的第二顶针。本实用新型提供的圆柱电池并联化成夹具的第一导电块上设置多个第一顶针，第二导电块上设置多个第二顶针，一个第一顶针和一个与第一顶针对应的第二顶针之间能够放置一个电池，即第一导电块和第二导电块之间可以放置多个电池；且第一导电块和第二导电块充当了导线的功能，这样降低了整个夹具的复杂程度，降低了操作难度，提高了生产效率。
11	第 194593 49号	采集端 子及采 集端子 组件	彭伟超 韦炜 黎文 周毅 何东裕 翁敏纯 罗日生 王梓龙 王晓东 张皓泉 黄森	ZL 2023 2 0935102. 7	2023年 04月23 日	柳州鹏 辉能源 科技有 限公司	2023年 08月04 日	本实用新型提供了一种采集端子及采集端子组件，涉及锂电池的技术领域，该采集端子包括采集端子主体，在所述采集端子主体的一端设置有至少一个连接端，在所述采集端子主体的另一端的两侧分别设置有一个固定端；所述连接端用于与采集线连接，所述固定端用于插入到连接排的安装孔内与连接排连接。本实用新型提供的采集端子的采集端子主体上设置有两个固定端，两个固定端能够使采集端子主体与连接排进行初步的固定，这样可以实现采集端子主体与连接排的自动化焊接；相比于现有技术采用螺钉使采集端子主体与连接排连接，提高了装配效率，解决了采集端子主体与连接排的焊接定位问题，有利于实现自动化焊接。

上述专利的取得和应用对公司目前的经营业绩暂不会产生重大影响，但有利于公司进一步完善知识产权保护体系，增强公司核心竞争力。
 特此公告。

广州鹏辉能源科技股份有限公司董事会

2023年9月12日