

证券代码：002237

证券简称：恒邦股份

公告编号：2023-052

山东恒邦冶炼股份有限公司

关于投资建设复杂金精矿多元素综合回收项目的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

山东恒邦冶炼股份有限公司（以下简称“公司”）于2023年7月7日以现场与通讯相结合方式召开第九届董事会第二十五次会议，会议审议通过了《关于投资建设复杂金精矿多元素综合回收项目的议案》，同意公司投资建设复杂金精矿多元素综合回收项目，项目预计总投资为427,003万元。上述事项还需提交公司股东大会审议批准，本次投资不构成关联交易。

一、投资概述

目前黄金企业采用的提金工艺普遍为预氧化—氰化浸出提金工艺。该工艺在生产过程中会产生大量的含氰废水、氰化尾渣，由此带来的环境问题日趋严重，已经不能适应环境保护和现代工业的发展要求；由于工艺本身的局限性，处理含脉石较高、金粒度较细的复杂物料，其金银等有价金属的回收率低，伴生元素未能得到有效回收。随着原料市场竞争加剧，复杂原料增多，伴生元素数量和品种增多，现有黄金冶炼加工技术已不能适应原料市场的变化，黄金企业迫切需要技术升级改造，实现资源的有效利用和综合回收。因此，选择新的先进冶炼技术对现有工艺进行改造势在必行。

近年来，公司黄金冶炼业务得到了快速发展，原有的复杂金精矿综合回收处理系统已不能满足要求，根据该公司发展统筹规划，拟再新建一套年处理135万吨复杂金精矿，搭配处理10万吨黄金湿法冶炼废渣，2.5万吨含铜废物HW22和2.5万吨有色冶炼废物HW48的造钼捕金系统，同时采用最新研发的CR炉渣处理工艺，回收贵金属的同时，实现铜、铅、锌等多元素的综合回收。

二、投资项目基本情况

1.项目名称：复杂金精矿多元素综合回收项目。

2.项目选址：烟台市牟平区水道镇牟平恒邦化工产业园、公司现有厂区内，项目用地总面积约 39 公顷。

3.项目建设主体：山东恒邦冶炼股份有限公司。

4.项目建设内容：①新建 1 套“富氧底吹炉+多枪顶吹+阳极炉+CR 炉”熔炼系统，并配套建设余热发电系统、烟气制酸系统、渣选矿系统和白烟尘处理系统；②新建 1 套 20 万吨/年永久不锈钢电解系统；③配套建设环保及公辅工程等。

5.项目总投资规模及资金来源：项目总投资约人民币 427,003 万元（最终项目投资总额以实际投资为准），资金来源为公司自有或自筹资金。

三、投资的目的、存在的风险和对公司的影响

（一）投资的目的及对公司的影响

本次投资旨在依托公司现有产业基础，助力公司充分发挥黄金冶炼规模优势，进一步提升黄金主业产能，以及持续打造链条化的多金属综合回收的产业格局。同时，扩大公司主营业务收入，增强公司综合竞争力，满足公司未来业务发展和市场拓展的需要，对公司的产业布局及未来发展具有积极作用。

本投资项目建设将增加公司资本开支和现金支出，项目建设实施存在一定的周期，预计短期内对公司经营业绩不会产生重大影响，从长远来看对公司业务布局和经营业绩具有积极影响，符合公司及全体股东的利益。

（二）存在的风险

1.项目后续实施尚需向政府有关主管部门办理安全生产许可、建设规划许可、施工许可等前置审批工作，如因国家或地方有关政策调整、项目备案等实施条件因素发生变化，该项目的实施可能存在变更、延期、中止或终止的风险。

2.项目规划是公司基于对自身条件和市场前景的判断，如后续黄金冶炼行业政策、市场环境、价格波动、产品技术迭代等情况发生较大变化，本次投资可能存在未能按期建设完成、未能达到预期收益的市场风险。

四、其他

本次对外投资公告披露后，公司将根据相关法律法规及时披露本次对外投资的协议签署和其他进展或变化情况。

五、备查文件

山东恒邦冶炼股份有限公司第九届董事会第二十五次会议决议。
特此公告。

山东恒邦冶炼股份有限公司

董 事 会

2023年7月8日