

证券代码：002248

证券简称：华东数控

公告编号：2023-005

## 威海华东数控股份有限公司

### 2022年年度报告摘要

#### 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

#### 1、非标准审计意见提示

适用 不适用

#### 2、董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

#### 3、董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用


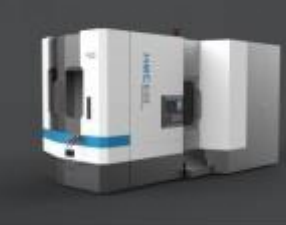
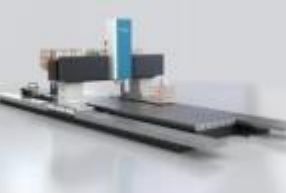
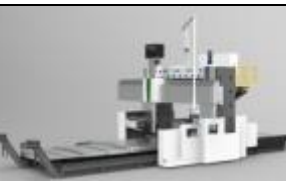

#### 二、公司基本情况

##### （一）公司简介

股票简称	华东数控	股票代码	002248
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	刘璐	刘璐	
办公地址	山东省威海市经济技术开发区崮山镇金诺路130号	山东省威海市经济技术开发区崮山镇金诺路130号	
传真	0631-5967988	0631-5967988	
电话	0631-5912929	0631-5912929	
电子信箱	002248@huadongcnc.com	002248@huadongcnc.com	

## （二）报告期主要业务或产品简介

公司是以研发、生产和销售数控机床、普通机床及其关键功能部件为主营业务的高新技术企业，自设立以来主营业务未发生重大变化。公司主营业务产品包括数控龙门铣床（龙门加工中心）、数控龙门磨床、数控外圆磨床、万能摇臂铣床、平面磨床、动静压主轴等机床和功能部件。公司现有主要优势产品如下表所示：

序号	产品名称	产品样图	产品特点	适用范围
1	HLC500 、 630、800、 1000 、 1250、1500 系列卧式加工中心		整体结构采用倒 T 型，立柱采用门式框型，刚性好；主轴中心线与立柱两导轨中心线在同一平面，加工精度高；接屑及排水底盘为与底座铸造一体结构，防水效果好。	广泛适用于军工、工程机械、汽车、航空航天、通用机械、铁路机械、化工机械等行业。
2	HMC500 、 630 、 800APC 系列 双工位卧式加工中心		采用正 T 型床身结构设计，采用高刚性滚柱线性导轨，导轨跨距大，机床整体刚性好，承载力强；配有双工位高精度回转工作台，可以大大节省工件的装夹时间，提高机床使用效率。	广泛适用于汽车发动机、变速箱体壳、工程机械等行业零部件的复杂加工。
3	XKW2316 、 22 、 28 、 32 、 37 、 42、50 系列 线轨数控龙门镗铣床		采用大框架、高刚性龙门框架结构，是一款高质量、高精度、高性能的高档技术复合型产品。	广泛适用于汽车、航空航天、轨道交通、模具等机械加工领域。
4	XKW2642 、 50、63 系列 数控龙门移动式镗铣床		采用龙门框架移动，工作台固定结构，具有超强的承载能力，具有良好的动态性能。	广泛适用于航空航天、轨道交通、船舶、工程机械等行业大型、重型零件机械加工领域。
5	XKW2132 、 37、42 系列 数控动梁龙门镗铣床		机床采用龙门框架固定、横梁移动结构，具有超强的承载能力，具有良好的动态性能。	广泛适用于航空航天、轨道交通、船舶、工程机械等行业大型、重型零件机械加工领域。
6	HGM2030 高速龙门加工中心		该产品采用床身台面、横梁立柱一体化轻量集成设计，具有移动部件重量轻、各轴快移剪速度高、主轴进给剪速度快等特点，可实现 3+2 五轴加工，最高快移可达 36m/min、主轴转速 20000r/min，实现高速、高效、高稳定性铣、镗、钻、攻、铰等切削工序加工。	该产品可广泛应用于航空航天、新能源汽车、模具制造等领域。
7	MC ( K ) W7512 、 16 、 20 、 25、30、35 系列龙门平面磨床		集机、电、液等先进技术于一体，具有高刚性箱型铸件构造、热对称变形结构，结构紧凑，占地面积小，操作简便。	广泛适用于机械、模具行业，适用于钢件、铸铁及有色金属等材料的平面精密磨削加工。

8	MC (K) W53 系列定梁数控龙门导轨磨床		机床采用龙门式布局, 由双立柱、横梁及床身组成封闭刚性框架结构。磨头主轴采用动静压轴瓦结构, 运动精度高、抗振性好的优点。工作台采用油缸驱动, 运动平稳, 液压站主电机为伺服电机, 能耗低。	广泛适用机械行业、模具行业, 适用于钢件、铸铁及有色金属等材料的平面、导轨面的精密磨削加工。
9	MC (K) W52 系列动梁数控龙门导轨磨床		机床采用龙门式布局, 由双立柱、连接梁及床身组成封闭刚性框架结构, 横梁采用阶梯梁结构, 局部镶贴钢导轨, 整体刚性强。磨头主轴采用动静压轴瓦结构, 运动精度高、抗振性好的优点; 工作台采用油缸驱动, 运动平稳, 液压站主电机为伺服电机, 能耗低。	广泛适用机械行业、模具行业, 适用于钢件、铸铁及有色金属等材料的平面、导轨面的精密磨削加工。
10	MG2050NC2 高精度数控平面磨床		机床主要部件采用全新的对称结构设计, 保证了机床的热均衡稳定性, 同时具有高强度结构刚性与良好的减震阻尼性能。机床配置高精度的磨削控制系统, 高分辨率、高精度光栅尺, 使产品能达到 $\mu$ 级精度, 并能长期使用保持加工精度不变。	本机床广泛应用于精密模具制造、精密光学部件、精密光学玻璃、医疗器件、手机制造等精密部件和零件加工。
11	MG60220PC 高精度平面磨床		高精度平面磨床采用一体式矿物铸件结构的床身, 磨头主轴采用高精度动静压技术, 磨头横向和垂直导轨均采用高刚性滚柱线性滑轨, 伺服电机和精密丝杆精确运动, 通过电气系统控制完成砂轮自动磨削, 可得到较高加工精度和光洁度平面度。	该机床可广泛应用于精密测量仪器、精密模具、新能源汽车等新兴行业。
12	SG40100NC 数控平面磨床		采用十字拖板布局形式和三轴数控系统, 立柱采用双层壁结构, 配备自动定尺寸磨削和故障自动报警功能。	适用机械加工、维修和工具车间使用。
13	M71 系列磨头移动平面磨床		整体结构采用 T 型布局, 内部加强筋布局合理, 强度高, 稳定性好; 主轴轴承为筒子瓦结构或套筒式结构, 抗冲击性强。	适用于军工、汽车、航空航天、模具、机械制造等行业的磨削钢件、铸铁及有色金属等各种金属零件的表面。
14	SG60、80、100 系列立柱移动平面磨床		采用立柱移动式前后移动形式, 可实现磨头前后上下自动进给工作, 配备故障自动报警功能。	主要磨削钢件、铸铁及有色金属等各种金属零件的表面, 适用机械、模具加工厂和汽车等行业的大中件磨削。
15	MGK1320、1332 系列高精度数控外圆磨床		本机床为两轴联动 CNC 高精度数控外圆磨床, 选用 SIMENS、FANUC 或其它数控系统, X、Z 轴联动实现直线和圆弧插补, 完成斜面及圆弧的磨削。本机床可完成各种中小型零件的圆柱面、圆锥面、轴肩等单面或组合面的磨	该产品除满足诸如汽车、摩托车、压缩机、汽车变速箱、油泵油嘴、阀芯阀杆等传统行业的外圆柱面的精密磨削加工外, 也适用于诸如立体打印之胶辊、陶瓷、半导体等等新兴行

			削。可以进行砂轮成型修整，实现成型磨削。	业的外圆柱面的精密磨削加工。
16	MK1320B 、 1332 、 1350 、 1620 、 163 系列数控外圆/端面磨床		两轴伺服控制，可实现纵磨和切入磨削。配置外径主动量仪及轴向定位仪，可实现一个轴段外径磨削的闭环控制。	适用于磨削各种批量生产的小型圆柱类及齿轮轴类零件的外缘及端面。
17	MMKS131×3 50 高速高精度数控外圆磨床		该产品采用经典倒 T 型结构设计，加载 CNC 控制可实现五轴三联动加工，砂轮主轴应用动静压流体轴承，具有高刚性和回转精度高等特点，砂轮线速度最高达到 150m/s，圆度 ≤1.5μm，直径一致性 ≤3μm，表面粗糙度：Ra ≤0.16μm，机床配置 THK 精密线轨、在线检测组件、采用电主轴直驱砂轮成型修整技术。	该产品广泛应用于电机轴、小型曲轴、液压元器件等典型轴类零件加工。
18	M13、14 系列外圆磨床		左右导轨采用 P-V 构造，经高精度手工刮研，使全系产品具备高精度、高稳定性；砂轮架前后进给导轨可选用滚柱、线轨两种结构。经典操纵机构，简单、安全、可靠。	适用于磨削各种批量生产的小型圆柱类及齿轮轴类零件的外缘及端面。
19	MKW1380 、 13100 、 13125 系列 砂轮架移动式磨床		本机床采用一体式床身砂轮架移动式结构，工件只作旋转运动，砂轮架拖板（Z 轴）在床身上作纵向往复运动，砂轮架（X 轴）在拖板上作横向进给运动，操作位置在拖板上的结构布局。纵向、横向两运动导轨采用 V-平开式节流静压导轨，摩擦系数低，精度保持性好。砂轮架主轴采用动静压轴瓦结构，具有回转精度高、刚性大、抗震性好、重载重切的特点。	该系列数控外圆磨床适用于磨削 IT5~IT6 级精度的大中型轴类零件圆柱形回转体的外圆表面及端面，用于单件小批量生产的场合。可应用于船舶、机车车辆、重型机械等行业。
20	MGK28 系列 数控立式磨床		机床采用阶梯立壁式结构布局，底座、横梁采用加强型符合铸件结构，整机刚性高，机床回转工作台主轴采用闭式静压结构，适于高刚性、高精度立式复合磨削工艺。	产品广泛应用于军工、航空、航天、汽车、船舶、电子等行业复杂零件的精密磨削。
21	HDGie2010 复合磨床		机床为五轴四联动智慧型精密磨床，其中 X 轴采用 DDL 直线电机直驱技术；Z1、Z2 轴采用伺服直连 AI 智慧丝杆技术；B 轴、C 轴采用伺服驱动，预留力矩电机直驱接口；外圆磨头为自有专利技术，内圆磨头为 30000RPM 电主轴结构，通过恒温控制技术，可以实现内外圆、内外端面的一次装夹成型磨削，可选配在线检测装置，实现全闭环精密复合磨削。	产品适用于军工、航空、汽车、电动工具、齿轮、刀具、丝杆、医疗行业等高端行业的精密磨削。

1、报告期内，受客观因素影响，加之国内及世界经济形势仍然复杂严峻，固定资产投资放缓，公司所处的机床行业受到了较大影响，市场需求受到抑制，公司市场营销活动与客户服务活动进行难度增加，产品销量同比下降，且回款难度增加、周期变长。为积极开拓市场，公司本年度销售佣金、业务宣传费增加，销售费用同比增长 12.67%。

报告期内，公司实现营业收入 25,446.29 万元，同比下降 19.24%；归属于上市公司股东的净利润为 1,166.17 万元，同比下降 17.83%。报告期计提资产减值准备 723.46 万元，导致 2022 年度归属于母公司所有者净利润减少 723.46 万元。

## 2、公司经营模式

公司经营模式：技术研发+产品生产+对外销售的经营模式

研发模式：根据市场需求及客户要求，公司按照规划进行新产品的研发和老产品的升级改进，不断提升产品性能，降低成本，提高产品的市场占有率和公司的核心竞争力，巩固公司的行业地位。

生产模式：公司采用订单式和备货式相结合的生产模式。一般情况下，定制机床产品采用订单式生产，接受国内外客户的订单，根据订单生产和供应产品。对于流量型中小型数控机床及普通机床采用备货式生产，以满足市场需求。

销售模式：主要采用分地区选择经销商代理销售为主。在国内经销商营销网络方面，公司建立了以总代理制为主的销售代理体系，以点带面，全面开发国内市场；在国外市场方面，公司拥有一批常年稳定有实力的代理商，产品销往世界各地。

## （三）主要会计数据和财务指标

### 1、近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：元

项目	2022 年	2021 年	本年比上年增减	2020 年
营业收入（元）	254,462,854.25	315,080,796.62	-19.24%	210,013,902.52
归属于上市公司股东的净利润（元）	11,661,723.14	14,192,053.45	-17.83%	-84,469,632.18
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	5,037,526.34	7,225,949.46	-30.29%	-50,311,615.18
经营活动产生的现金流量净额（元）	-14,779,617.61	23,138,353.37	-163.87%	23,902,534.56

基本每股收益（元/股）	0.04	0.05	-20.00%	-0.27
稀释每股收益（元/股）	0.04	0.05	-20.00%	-0.27
加权平均净资产收益率	16.62%	25.33%	-8.71%	-94.41%
项目	2022 年末	2021 年末	本年末比上年末增减	2020 年末
总资产（元）	560,740,396.04	527,931,064.89	6.21%	519,030,046.89
归属于上市公司股东的净资产（元）	76,746,376.03	63,735,493.02	20.41%	48,417,478.75

## 2、分季度主要会计数据

单位：元

项目	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	60,338,203.65	75,655,561.40	61,470,841.25	56,998,247.95
归属于上市公司股东的净利润	4,097,049.65	3,899,106.27	3,302,229.19	363,338.03
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	2,765,811.12	2,652,156.23	1,438,808.86	-1,819,249.87
经营活动产生的现金流量净额	-5,039,453.40	4,007,934.57	-14,574,538.64	826,439.86

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

### （四）股本及股东情况

#### 1、普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

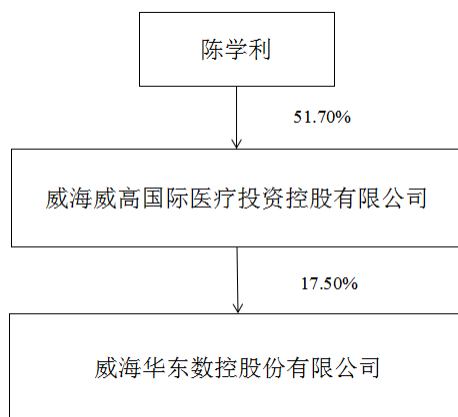
报告期末普通股股东总数	71,205	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	65,524			
前 10 名股东持股情况						
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押、标记或冻结情况	
					股份状态	数量
威海威高国际医疗投资控股有限公司	境内非国有法人	17.50%	53,825,800.00	0		
唐鑛	境内自然人	1.17%	3,600,000.00	0		
张丽华	境内自然人	0.39%	1,212,300.00	0		
王志明	境内自然人	0.38%	1,177,401.00	0		
沈希洪	境内自然人	0.35%	1,084,900.00	0		
沈海彬	境内自然人	0.32%	990,800.00	0		
李桂芳	境内自然人	0.30%	930,000.00	0		
庄云	境内自然人	0.24%	728,300.00	0		
钱国峰	境内自然人	0.24%	725,183.00	0		
王荣	境内自然人	0.23%	707,300.00	0		
上述股东关联关系或一致行动的说明	威高国际为公司控股股东，公司前 10 名股东中未知相互之间是否存在关联关系或一致行动关系。					
参与融资融券业务股东情况说明	无					

#### 2、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

### 3、以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



#### (五) 在年度报告批准报出日存续的债券情况

适用 不适用

### 三、重要事项

适用 不适用

此页为《威海华东数控股份有限公司2022年年度报告摘要》之签字盖章页

法定代表人：连小明

威海华东数控股份有限公司

二〇二三年四月二十八日