

山东腾达紧固科技股份有限公司

关于募集资金具体运用情况的说明

一、不锈钢紧固件扩产及技术改造项目

(一) 项目概述

本项目将在公司现有 1、2、3 号厂房中实施，在现有技术工艺基础上，购置引进成型机、搓丝机、攻牙机等自动化生产设备，引进自动清洗线、自动调直机，建设自动化物流系统，引进光学筛选机、扭力检测仪及产品在线智能检测等先进设备。本项目一方面实现了公司不锈钢螺栓、螺母类产品的扩产，达产后新增不锈钢螺栓产能 2,434 吨/年，螺母产能 5,575 吨/年；另一方面，实现了对现有生产线及厂内物流系统的自动化升级改造，并建设了在线智能检测系统。

本项目通过引进更多先进生产设备、自动化设备、检测设备，能够提升公司不锈钢紧固件相关制造技术和自动化程度，扩大不锈钢螺栓、螺母，尤其是其中长尾、高附加值类产品产能，提高产品利润率。本项目的实施一方面能够解决现有业务的产能瓶颈问题，为公司进一步提升市场占有率拓展奠定产能基础；另一方面能够对公司智能制造体系的发展提供有力支持。

(二) 投资概算情况

本项目总投资为 11,122.54 万元，其中：建设投资 10,045.18 万元，铺底流动资金 1,077.36 万元。

项目总投资估算表

单位：万元

序号	总投资构成	投资额	比例 (%)
1	建设投资	10,045.18	90.31
1.1	设备购置费	9,204.00	82.75
1.2	安装工程费	460.20	4.14
1.3	工程建设其他费用	88.40	0.79
1.4	预备费	292.58	2.63
2	铺底流动资金	1,077.36	9.69

合计	11,122.54	100.00
----	-----------	--------

（三）产品的质量标准和技术水平

本项目主要产品为标准紧固件产品，遵守相应的 ASME、DIN、JIS、GB/T 等各国质量标准，以及 ISO 国际标准、IFI 行业协会标准，其生产过程采用公司多项核心专利技术，并严格按照 ISO 9001:2015 质量管理体系执行。

（四）主要设备选择

本项目主要设备情况如下：

序号	名称	台数（台）	平均单价（万元）	设备类型
1	成型机	49	84.28	生产设备
2	搓丝机	14	15.29	生产设备
3	攻牙机	29	5.44	生产设备
4	组合机	1	7.00	生产设备
5	光学筛选机	14	164.29	检测设备
6	螺纹通止检测	2	60.00	检测设备
7	焊爪检测	2	50.00	检测设备
8	扭力检测仪	1	130.00	检测设备
9	ROHS2.0检测仪	1	120.00	检测设备
10	无卤检测仪	1	80.00	检测设备
11	无损检测	1	100.00	检测设备
12	研磨上料机构	1	60.00	公辅设备
13	空压机云智能控制	1	25.00	公辅设备
14	产品物流系统	8	200.00	公辅设备
15	产品在线智能检测	49	31.84	公辅设备
16	其它改制及配套	1	100.00	公辅设备
17	自动清洗线	2	320.00	公辅设备
18	自动调直机	2	120.00	公辅设备
19	牙条自动清洗	1	60.00	公辅设备
合计		180		

（五）主要原材料、辅助材料及燃料的供应情况

本项目主要原材料包括 304、316 不锈钢盘条，辅助材料包括模具、包装、

五金配件等，项目使用的主要能源为电。公司已与上述原材料和能源供应商建立了稳定的合作关系，原材料市场供应充足，供应渠道成熟，能够满足本项目生产所需的主要原材料和能源供应。

(六) 环保措施

本项目的污染物为废水、废气、固体废弃物和噪声，环保投资为 245.00 万元，资金来源为募集资金，具体控制治理措施如下：

1、废水

本项目产生的废水主要为皮膜系统废水、清洗废水和生活污水，分别经厂区内现有污水处理站和化粪池沉淀处理后经市政管网排至滕州市深水清河污水处理有限公司深度处理。

2、废气

本项目产生的废气主要包括成型、搓丝、热处理等工序产生的油烟废气，通过在生产工序处加装油烟静电回收装置净化处理。

3、固体废弃物

本项目的固体废弃物主要为废金属料、废油泥、废包材、废润滑油及桶、油烟静电回收净化装置回收废液和生活垃圾。其中，废金属料和废包材属于一般废物，收集后外售物资回收单位；废油泥、废润滑油及桶、回收废液属于危险废物，交由资质单位无害化处理；生活垃圾定期由环卫部门统一处理。

4、噪声

本项目噪声主要为打头机、搓丝机、成型机等设备产生的噪声，上述设备均放置于生产区域内，通过钢结构厂房、门窗等隔离措施降低影响。

(七) 项目选址

本项目建设用地位于公司现有 1、2、3 号厂房内，拟利用建筑面积为 83,658.55 平方米。

(八) 项目的组织方式及实施进展情况

本项目由公司成立专门的项目组负责实施，建设期计划实施周期为1年，具体实施进度安排如下：

项目实施进度表（单位：月）

序号	建设内容	月 份											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	项目前期准备	*	*										
2	设备采购、安装与调试			*	*	*	*	*					
3	人员招聘与培训					*	*	*	*	*			
4	试运行									*	*	*	*

本项目投产后达产率第1年为80.00%，第2年及以后各年为100.00%。

二、紧固件产品线扩展及配套生产线建设项目

（一）项目概述

本项目将在公司5号厂房及拟建设的4号厂房中实施，主要包括新建不锈钢钻尾螺丝、紧定螺钉、平垫圈及特种紧固件生产线及配套物流系统、立体仓等。本项目新增产能产品用途，以及项目达产后各类产品新增产能情况如下：

产品名称	图示	用途	新增产能 (吨/年)
钻尾螺丝		钻尾螺丝，又称自钻自攻螺钉，是自攻螺钉的一种。自攻螺钉多用于薄的金属板（钢板、铝或铝合金板等）之间的联接。自钻自攻螺钉与普通自攻螺钉的不同之处是：普通自攻螺钉在联接时，须经过钻孔（钻螺紋底孔）和攻螺紋（包括紧固连接）两道工序；而自钻自攻螺钉在联接时，就将钻孔和攻丝两道工序合并一次完成。即先用螺钉前面的钻头进行钻孔，接着就用螺钉进行攻螺紋（包括紧固联接），从而节约施工时间，提高施工效率。	12,000
紧定螺钉		紧定螺钉用作紧固两个零件的相对位置之用。使用时，先把螺钉旋入待固定零件的内螺紋孔中，再把螺钉的末端紧压在另一个零件的表面上（或表面的相应的凹坑中），将这两个零件的相对位置固定下来。	2,400

平垫圈		平垫圈也称为普通垫圈，是最常用的一类垫圈。在一般的螺栓与螺钉连接中基本都能用到平垫圈，主要是用以改善被连接件的受力状况，增加支撑面积，遮盖较大的孔眼，保护被连接件的表面状态。平垫圈的外形一般为圆形，但根据装配的需要，也可以为其他形状，如外形为方形的方垫圈。	1,200
特种紧固件		特种紧固件与常用紧固件差别在于，其具有更高的技术要求，例如对强度、精度、耐高温、抗氧化、耐腐蚀、特殊头型以及其他特殊的理化实验要求等。由于两者的使用环境要求不同、采用材料不同，因此工艺也不相同。特种紧固件广泛应用于航天航空、核电、化工等领域，其中核电领域是本公司该产品目前的主要应用领域。	360
合计			15,960

本项目以公司现有核心技术为基础实施，是扩展、丰富公司现有不锈钢紧固件产品线，提高产品配套服务能力，满足客户一站式采购需求，扩大下游核电应用领域市场占有率，培育新的盈利增长点的重要举措。

（二）投资概算情况

本项目总投资为 23,701.31 万元，其中：建设投资 21,800.85 万元，铺底流动资金 1,900.46 万元。

项目总投资估算表

单位：万元

序号	总投资构成	投资额	比例
1	建设投资	21,800.85	91.98%
1.1	建筑工程费	2,496.42	10.53%
1.2	设备及软件购置费	16,206.00	68.38%
1.3	安装工程费	920.3	3.88%
1.4	工程建设其他费用	1,139.99	4.81%
1.5	预备费	1,038.14	4.38%
2	铺底流动资金	1,900.46	8.02%
合计		23,701.31	100.00%

（三）产品的质量标准和技术水平

本项目钻尾螺丝、紧定螺钉、平垫圈产品质量同时公司内部质量标准、执行相应国家标准、行业标准，生产过程采用公司多项核心专利技术，并严格按照 ISO 9001:2015 质量管理体系执行。特种紧固件产品对强度、精度、耐高温、抗氧化、耐腐蚀、特殊头型等方面具有更高的技术要求。

（四）主要设备选择

本项目主要设备情况如下：

序号	名称	数量（台/套）	平均单价（万元）	设备类型
1.1	打头机	310	11.10	钻尾螺丝生产设备
1.2	搓丝机	260	3.97	钻尾螺丝生产设备
1.3	夹尾机	142	12.30	钻尾螺丝生产设备
1.4	辅助设备	1	300.00	钻尾螺丝生产设备
2.1	成型机	38	30.53	紧定螺丝生产设备
2.2	滚丝机	44	5.82	紧定螺丝生产设备
2.3	车床	70	1.10	紧定螺丝生产设备
2.4	其他配套设备	1	200.00	紧定螺丝生产设备
3.1	冲床	28	6.07	平垫圈生产设备
3.2	平卷机	2	5.00	平垫圈生产设备
3.3	整平机	10	2.00	平垫圈生产设备
3.4	清洗设备	2	15.00	平垫圈生产设备
3.5	其它	1	130.00	平垫圈生产设备
4.1	直条拉拔机	1	30.00	特种紧固件生产设备
4.2	轧尖机	1	10.00	特种紧固件生产设备
4.3	缩径机	2	10.00	特种紧固件生产设备
4.4	圆锯机	2	25.00	特种紧固件生产设备
4.5	磨床	2	25.00	特种紧固件生产设备
4.6	自动倒角机	3	5.00	特种紧固件生产设备
4.7	数控加工中心	8	75.00	特种紧固件生产设备
4.8	车铣一体	8	40.00	特种紧固件生产设备
4.9	数控车床	10	20.00	特种紧固件生产设备
4.10	滚丝机	3	30.00	特种紧固件生产设备
4.11	三轴滚丝机	4	10.00	特种紧固件生产设备

4.12	数控铣床	2	30.00	特种紧固件生产设备
4.12	自动立式螺母锻压机	1	150.00	特种紧固件生产设备
4.13	自动立式螺栓锻压机	1	200.00	特种紧固件生产设备
4.14	履带式喷砂抛丸机	1	30.00	特种紧固件生产设备
4.15	可控气氛热处理炉	1	200.00	特种紧固件生产设备
4.16	材料热处理炉	1	100.00	特种紧固件生产设备
4.17	摩擦压力机	1	100.00	特种紧固件生产设备
4.18	线切割	2	30.00	特种紧固件生产设备
4.19	超声波清洗线	1	130.00	特种紧固件生产设备
4.20	产品通止检验	4	25.00	特种紧固件生产设备
4.21	无头搓丝机	2	20.00	特种紧固件生产设备
4.22	除尘消音设备	1	120.00	特种紧固件生产设备
4.23	现场计量检测设备	1	200.00	特种紧固件生产设备
4.24	自动周转设备	1	200.00	特种紧固件生产设备
4.25	自动地下排屑	1	120.00	特种紧固件生产设备
4.26	其它	1	200.00	特种紧固件生产设备
5.1	低压配电	1	300.00	公辅设备
5.2	立体仓	3	390.00	公辅设备
5.3	自动包装机及自动订盒机	1	100.00	公辅设备
	合计	980		

（五）主要原材料、辅助材料及燃料的供应情况

本项目主要产品中，钻尾螺丝主要原材料包括奥氏体不锈钢、马氏体不锈钢，紧定螺钉、平垫圈主要原材料为奥氏体不锈钢，特种紧固件原材料包括马氏体沉淀硬化不锈钢、耐高温奥氏体沉淀硬化不锈钢、合金钢等。项目辅助材料包括模具、包装、五金配件等，使用的主要能源为电。公司已与上述原材料和能源供应商建立了稳定的合作关系，原材料市场供应充足，供应渠道成熟，能够满足本项目生产所需的主要原材料和能源供应。

（六）环保措施

本项目的污染物为废水、废气、固体废弃物和噪声，环保投资为 1,810.00 万元，资金来源为募集资金，具体控制治理措施如下：

1、废水

本项目产生的废水主要为清洗废水和生活污水，分别经厂区现有污水处理站和化粪池沉淀处理后经市政管网排至滕州市深水清河污水处理有限公司深度处理。

2、废气

本项目产生的废气主要包括成型、搓丝、攻牙等工序产生的油烟废气，通过在生产工序处加装油烟静电回收装置净化处理。

3、固体废弃物

本项目的固体废弃物主要为废金属料、废油泥、废包材、废润滑油及桶、油烟静电回收净化装置回收废液和生活垃圾。其中，废金属料和废包材属于一般废物，收集后外售物资回收单位；废油泥、废润滑油及桶、回收废液属于危险废物，交由资质单位无害化处理；生活垃圾定期由环卫部门统一处理。

4、噪声

本项目噪声主要为搓丝机、成型机等设备产生的噪声，上述设备均放置于生产区域内，通过钢结构厂房、门窗等隔离措施降低影响。

（七）项目选址

本项目建设用地位于公司 5 号厂房及拟建设的 4 号厂房中实施，拟利用建筑面积为 20,803.51 平方米。

（八）项目的组织方式及实施进展情况

本项目由公司成立专门的项目组负责实施，建设期计划实施周期为 3 年，具体实施进度安排如下：

项目实施进度表（单位：月）

序号	建设内容	月份											
		3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
1	项目前期准备	*	*										
2	勘察设计		*	*	*								

3	建筑施工与装修				*	*	*	*	*				
4	设备采购、安装与调试						*	*	*	*			
5	人员招聘与培训									*	*	*	
6	竣工验收												*

本项目投产后达产率第1年为40.00%，第2年为80.00%，第3年及以后各年为100.00%。

三、不锈钢紧固件生产及智能仓储基地建设项目

（一）项目概述

本项目拟在江苏省泰州市兴化市戴南镇由全资子公司腾达紧固科技（江苏）有限公司购置土地、新建厂房实施，项目在现有技术工艺基础上，购置引进拉丝机、成型机、搓丝机、滚丝机、联合弹垫机等自动化生产设备，引进自动清洗线、自动包装设备、自动化物流仓储系统等自动化辅助生产设备。本项目的实施一方面增加了公司不锈钢螺栓、螺杆、垫圈类产品的产能，达产后新增不锈钢螺栓产能25,000.00吨/年、螺杆产能9,000.00吨/年、垫圈产能3,000.00吨/年，解决现有业务的产能瓶颈问题；另一方面，可以进一步辐射华南、华中、西南市场，缩短公司产品运输距离，节约运输成本，进一步增强了公司市场竞争力。

（二）投资概算情况

本项目总投资为25,094.54万元，其中：建设投资20,227.80万元，铺底流动资金4,866.74万元。

项目总投资估算表

单位：万元

序号	总投资构成	投资额	比例（%）
1	建设投资	20,227.80	80.61
1.1	建筑工程费	8,596.85	34.26
1.2	设备及软件购置费	8,083.00	32.21
1.3	安装工程费	399.15	1.59
1.4	工程建设其他费用	2,248.42	8.96
1.5	预备费	900.38	3.59

2	铺底流动资金	4,866.74	19.39
合计		25,094.54	100.00

（三）产品的质量标准和技术水平

本项目主要产品为标准紧固件产品，遵守相应的 ASME、DIN、JIS、GB/T 等各国质量标准，以及 ISO 国际标准、IFI 行业协会标准，其生产过程采用公司多项核心专利技术，并严格按照 ISO 9001:2015 质量管理体系执行。

（四）主要设备选择

本项目主要设备及软件情况如下：

序号	名称	台数（台）	平均单价（万元）	设备类型
1	成型机	34	77.50	螺栓生产设备
2	搓丝机	20	10.70	螺栓生产设备
3	拉丝机	12	13.33	螺栓生产设备
4	研磨机	8	8.00	螺栓生产设备
5	螺栓清洗线	1	100.00	螺栓生产设备
6	滚丝机	55	9.53	螺杆生产设备
7	校直机	6	10.00	螺杆生产设备
8	螺杆清洗线	2	60.00	螺杆生产设备
9	联合弹垫机	10	61.00	垫圈生产设备
10	垫圈研磨清洗机	2	8.00	垫圈生产设备
11	油烟净化	1	100.00	公辅设备
12	自动空压机	2	60.00	公辅设备
13	变压器	2	70.00	公辅设备
14	污水处理设备	1	300.00	公辅设备
15	酸雾处理	1	100.00	公辅设备
16	集中供油	5	80.00	公辅设备
17	净油系统	10	12.00	公辅设备
18	自动物流系统	2	100.00	公辅设备
19	模具维修	1	60.00	公辅设备
20	智能环保锅炉	3	10.00	公辅设备
21	行车	18	12.00	其他设备
22	叉车	3	8.00	其他设备

23	通讯系统	1	100.00	其他设备
24	半自动包装机	6	20.00	其他设备
25	自动订盒机	2	40.00	其他设备
26	智能立体货架	1	1,000.00	其他设备
27	检测设备	1	170.00	其他设备
28	电缆设备	1	100.00	其他设备
29	ERP管理软件	1	100.00	软件系统
合计		212		

（五）主要原材料、辅助材料及燃料的供应情况

本项目主要原材料包括 304、316 不锈钢盘条，辅助材料包括模具、包装、五金配件等，项目使用的主要能源为电。公司已与上述原材料和能源供应商建立了稳定的合作关系，原材料市场供应充足，供应渠道成熟，能够满足本项目生产所需的主要原材料和能源供应。

（六）环保措施

本项目的的主要污染物为废水、废气、固体废弃物和噪声，环保投资为 650.00 万元，资金来源为募集资金，具体控制治理措施如下：

1、废水

本项目废水主要有生活污水、研磨及清洗废水、喷淋塔废水等。生经厂区污水处理站处理达到接管标准后接管至戴南循环经济产业园污水处理厂深度处理后排放。

2、废气

本项目生产过程中产生的主要废气有皮膜草酸雾废气、油雾废气、锅炉燃烧废气等。其中，皮膜草酸雾废气通过集气罩收集后经碱液喷淋塔处理后高空排放；油雾经集气系统捕集后再经静电吸附装置处理后通过 15m 排气筒高空排放；锅炉燃烧废气燃气采用低氮燃烧技术充分燃烧后达标排放。

3、固体废弃物

本项目固体废弃物主要有金属下脚料、废油、油泥、废化学品包装物、生活垃

圾等。其中，金属下脚料属于一般废物，收集后外售物资回收单位；废油、油泥、废化学品包装物等属于危险废物，暂存于危废仓库后交由具有危废处置资质的单位无害化处理；生活垃圾定期由环卫部门统一处理。

4、噪声

本项目噪声主要为搓丝机、成型机等设备产生的噪声，通过选取低噪声设备、厂区内合理布局、安装减震基座等隔音设施、厂区内建设隔音绿化带等措施减少噪音污染。

（七）项目选址

本项目建设地点位于江苏省泰州市兴化市戴南镇，总占地面积为 46068.97 平方米。

（八）项目的组织方式及实施进展情况

本项目由公司成立专门的项目组负责实施，建设期计划实施周期为 1 年，具体实施进度安排如下：

项目实施进度表（单位：月）

序号	建设内容	月份											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	项目前期准备	*	*										
2	勘察设计		*	*	*								
3	建筑施工与装修				*	*	*	*	*				
4	设备采购、安装与调试						*	*	*	*			
5	人员招聘与培训									*	*	*	
6	竣工验收												*

本项目投产后达产率第 1 年为 40.00%，第 2 年为 60.00%，第三年及以后各年为 100.00%。

四、补充流动资金项目

发行人本次拟募集 25,000.00 万元用于补充流动资金，此次补充流动资金系根据公司的业务发展目标、财务状况和经营情况的背景下实施的，可有效缓解公司较快成长阶段的资金周转压力，提高自身核心竞争力，并保持市场领先地位。

（一）公司流动资金需求测算

1、测算假设

发行人 2019 年至 2021 年的营业收入复合增长率为 32.83%，出于测算的谨慎性，发行人未来三年营业收入增长率按照 20.00% 测算。随着发行人现有产能的进一步提升，募投项目的陆续投产，预计未来三年发行人的营业收入分别为 191,855.47 万元、230,226.57 万元和 276,271.88 万元。

发行人未来三年各项经营性流动资产/营业收入、各项经营性流动负债/营业收入的比例与报告期平均数相同。

营运资金=经营性流动资产-经营性流动负债，其中，经营性流动资产包括应收票据、应收账款、预付账款和存货；经营性流动负债包括应付票据、应付账款和预收款项。

营运资金缺口=未来三年预计增长的营运资金需求总额。

2、测算过程

基于上述对未来三年营业收入的预测，以及报告期内经营性流动资产、经营性流动负债占营业收入的比例，对发行人未来三年营运资金需求额测算具体如下：

单位：万元

项目	2019年	2020年	2021年	占营业收入平均比例	2022年 ^E	2023年 ^E	2024年 ^E
营业收入增长率	-	19.38%	47.79%	-	20.00%	20.00%	20.00%
营业收入	90,621.29	108,181.98	159,879.56	-	191,855.47	230,226.57	276,271.88
应收票据	2,334.71	2,215.07	2,233.75	1.89%	3,628.44	4,354.13	5,224.95
应收账款	8,293.52	10,420.90	12,936.42	8.82%	16,929.68	20,315.62	24,378.74
预付款项	1,294.45	1,412.91	992.05	1.03%	1,978.77	2,374.53	2,849.43
存货	27,376.85	23,200.13	42,759.25	26.02%	49,924.52	59,909.42	71,891.30
经营性流动资产小计	39,299.53	37,249.01	58,921.47	37.77%	72,461.41	86,953.69	104,344.43
应付票据	5,767.00	4,054.39	29,976.07	11.10%	21,287.22	25,544.66	30,653.59

应付账款	13,588.00	5,975.67	7,095.64	7.43%	14,259.77	17,111.72	20,534.07
预收款项	462.77	-	-	0.13%	247.53	297.03	356.44
经营性流动 负债小计	19,817.77	10,030.06	37,071.71	18.66%	35,794.52	42,953.42	51,544.10
净经营性流 动资产	19,481.76	27,218.95	21,849.76	19.11%	36,666.89	44,000.27	52,800.32
预计增长的营运资金需求					14,817.13	7,333.38	8,800.05
未来三年预计需增加的营运资金需求金额					30,950.56		

注1：各经营性流动资产及经营性流动负债科目的预测值等于该科目占销售收入百分比乘以销售收入预测值；2022年销售收入预测值以2021年为基数乘以（1+20%）确定，以此类推。

注2：上述预计营业收入不代表发行人的盈利预测或业绩承诺，投资者不应依据上述预计营业收入进行投资决策，投资者依据上述预计营业收入进行投资决策而造成损失的，发行人不承担赔偿责任。

根据上表的测算结果，发行人未来三年营运资金缺口（即新增营运资金占用额）为 30,950.56 万元。根据公司董事会决议，本次公开发行募集资金用于补充流动资金的金额为 25,000.00 万元，未超过营运资金缺口。

（二）补充流动资金的管理运营安排

公司将严格按照中国证监会、深圳证券交易所以及公司募集资金管理制度的规定对上述流动资金进行管理，根据公司业务需要进行合理利用，使用上述流动资金将严格履行募集资金的申请和审批手续，努力提高资金的使用效率，完善并加强内部决策程序，全面有效的控制公司经营风险，合理防范募集资金使用风险，提高经营效率和盈利能力。

（三）补充流动资金对的影响和作用

1、对公司财务状况及经营成果的影响

流动资金到位后，可以为公司在建项目及潜在项目提供营运资金支持，避免因营运资金不足而放弃部分优质项目或进行高成本融资，并降低利息支出和财务费用，从而提升公司盈利能力，缓解公司较快成长阶段的资金周转压力，有利于公司业务持续快速健康发展。

2、对提升公司核心竞争力的作用

本次补充流动资金将进一步增强公司抗风险能力,可以为公司在原料价格或供应发生波动时稳定货源以提高保障能力,并保证公司生产和销售的持续稳定性,提高客户的信赖度。本次募集资金的运用有利于公司未来各项业务的健康发展,从长远看将有利于提高公司的持续经营能力和盈利能力,为公司的可持续发展奠定坚实的基础,符合公司的发展战略,符合本公司及全体股东的利益。

(以下无正文)

（本页无正文，为《山东腾达紧固科技股份有限公司关于募集资金具体运用情况的说明》之签章页）

山东腾达紧固科技股份有限公司

2023年12月28日

