

本报告依据中国资产评估准则编制

湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的
53台套废旧设备和289项备件全部权益

资产评估报告

同致信德评报字（2023）第100046号

共一册 第一册



TONGZHIXINDE (BEIJING) ASSETS APPRAISAL CO., LTD.

同致信德（北京）资产评估有限公司

二〇二三年十月二十九日

第一册 评估报告目录

声 明	2
资产评估报告书摘要	4
资产评估报告书正文	7
一、委托人、产权持有人和资产评估委托合同约定的其他评估报告使用人的概况	8
二、评估目的	9
三、评估对象和评估范围	9
四、价值类型	10
五、评估基准日	10
六、评估依据	10
七、评估方法	12
八、评估程序实施过程 and 情况	14
九、评估假设	15
十、评估结论	16
十一、特别事项说明	16
十二、评估报告使用限制说明	17
十三、资产评估报告日	18
十四、资产评估专业人员签名和资产评估机构印章	18
资产评估报告书附件	20
附件一、与评估目的相对应的经济行为文件复印件	21
附件二、委托人及产权持有人法人营业执照复印件	22
附件三、评估对象涉及的主要权属证明资料复印件	23
附件四、委托人和其他相关当事人的承诺函	24
附件五、签名资产评估师的承诺函	25
附件六、资产评估机构资格备案公告和证券期货相关业务资产评估资格证书复印件	26
附件七、资产评估机构法人营业执照副本复印件	27
附件八、承办评估业务的资产评估师资格证明复印件	28
附件九、资产账面价值与评估结论存在较大差异的说明	29
附件十、评估明细表	30

声 明

声 明

一、本资产评估报告依据财政部发布的资产评估基本准则和中国资产评估协会发布的资产评估执业准则和职业道德准则编制。

二、委托人或者其他资产评估报告使用人应当按照法律、行政法规规定及本资产评估报告载明的使用范围使用资产评估报告；委托人或者其他资产评估报告使用人违反前述规定使用资产评估报告的，本资产评估机构及资产评估师不承担责任。

本资产评估报告仅供委托人、资产评估委托合同中约定的其他资产评估报告使用人和法律、行政法规规定的资产评估报告使用人使用；除此之外，其他任何机构和个人不能成为资产评估报告的使用人。

本资产评估机构及资产评估师提示资产评估报告使用人应当正确理解和使用评估结论，评估结论不等同于评估对象可实现价格，评估结论不应当被认为是对其评估对象可实现价格的保证。

三、本资产评估机构及资产评估师遵守法律、行政法规和资产评估准则，坚持独立、客观和公正的原则，并对所出具的资产评估报告依法承担责任。

四、评估对象涉及其拥有的资产清单由委托人申报并经其采用签名、盖章或法律允许的其他方式确认；委托人和其他相关当事人依法对其提供资料的真实性、完整性、合法性负责。

五、本资产评估机构及资产评估师与资产评估报告中的评估对象没有现存或者预期的利益关系；与相关当事人没有现存或者预期的利益关系，对相关当事人不存在偏见。

六、资产评估师已经对资产评估报告中的评估对象及其所涉及资产进行现场调查；已经对评估对象及其所涉及资产的法律权属状况给予必要的关注，对评估对象及其所涉及资产的法律权属资料进行了查验，对已经发现的问题进行了如实披露，并且已提请委托人及其他相关当事人完善产权以满足出具资产评估报告的要求。

七、本资产评估机构出具的资产评估报告中的分析、判断和结果受资产评估报告中假设和限制条件的限制，资产评估报告使用人应当充分考虑资产评估报告中载明的假设、限制条件、特别事项说明及其对评估结论的影响。

资产评估报告书摘要

湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的
53 台套废旧设备和 289 项备件全部权益

资产评估报告

摘要

重要提示

以下内容摘自评估报告正文，欲了解本评估项目的详细情况和正确理解并使用评估结论，应当阅读评估报告正文。

同致信德（北京）资产评估有限公司（以下简称：本公司）接受委托，对湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的 53 台套废旧设备和 289 项备件全部权益完成了必要的评估程序，按资产评估委托合同的约定，出具资产评估报告书。现将资产评估情况及评估结果摘要报告如下：

一、委托人和其他评估报告使用人：委托人为湖南华菱涟源钢铁有限公司。资产评估委托合同约定的其他评估报告使用人为国家法律、法规规定为实现本次评估目的相关经济行为而需要使用本报告的其他评估报告使用人。

二、产权持有人：湖南华菱涟源钢铁有限公司。

三、评估目的：为湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产提供价值参考依据。

四、评估对象和范围：评估对象为湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的 53 台废旧套设备和 289 项备件全部权益。

评估范围为截止 2023 年 9 月 30 日湖南华菱涟源钢铁有限公司申报评估、拟处置废旧资产涉及所持有的 53 台套废旧设备和 289 项备件，具体为存放于干熄焦车间、一炼焦车间、环保回收车间的 65t 干熄炉装置、65t 干熄炉排焦装置、65t 干熄炉锅炉等设备和旋转密封阀、炉盖等备件，账面价值 8,874.34 万元。

五、价值类型：市场价值

六、评估基准日及评估结论使用有效期：评估基准日为 2023 年 9 月 30 日。评估结论的有效使用期为一年，即自 2023 年 9 月 30 日至 2024 年 9 月 29 日。

七、评估方法：成本法。

八、评估结论：

经采用成本法进行评估，湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的53台套设备和289项备件全部权益账面价值8,874.34万元，评估值为8,899.96万元（大写：人民币捌仟捌佰玖拾玖万玖仟陆佰元整）。

注：①本次评估结论的价值内涵是不含税（增值税）价；

特别事项：本次评估因委估资产尚未进行拆除，无法现场逐一进行资产数量核对，经评估专业人员进行现场勘察后，本次评估以企业申报的资产明细为准。

资产评估报告书正文

湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的 53台套废旧设备和289项备件全部权益 资产评估报告

湖南华菱涟源钢铁有限公司：

同致信德（北京）资产评估有限公司（以下简称“本公司”）接受贵公司的委托，按照法律、行政法规和资产评估准则的规定，坚持独立、客观和公正的原则，采用成本法，按照必要的评估程序，对湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的53台套废旧设备和289项备件全部权益在2023年9月30日的市场价值进行了评估。现将资产评估情况报告如下：

一、委托人、产权持有人和资产评估委托合同约定的其他评估报告使用人的概况

本次评估的委托人和产权持有人均为湖南华菱涟源钢铁有限公司

（一）委托人暨产权持有人概况

1、登记信息

单位名称：湖南华菱涟源钢铁有限公司（以下简称“委托人”或“产权持有人”）

法定代表人：严立新

注册资本：639,214.6307万(元)

企业类型：有限责任公司(非自然人投资或控股的法人独资)

营业期限：2005-06-22至无固定期限

注册地址：湖南省娄底市黄泥塘

经营范围：钢材、钢坯、生铁及其它黑色金属产品的生产经营；氧气、煤气、氩气、焦炭及副产品的生产经营；热轧超薄带钢卷、冷轧板卷、镀锌板及相关产品的生产经营、技术咨询服务；机制加工；机电维修、安装；政策允许的有色金属及矿产品、建材、五金交电、原材料、钢渣、化工产品（不含危险品）经营；信息设备维修、经营；发电、交通运输、建筑安装设计；本公司产品进出口业务、补偿贸易；电子平台秤的生产经营；自有房屋、厂房、土地租赁；机械设备、电气设备、仪控设备、公辅设施、工艺设备租赁；防腐、地坪工程施工；计算机自动化、网络通讯系统技术服务；软硬件产品销售及技术服务；机电一体化系统技术服务及产品销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准

（二）资产评估委托合同约定的其他评估报告使用人概况

资产评估委托合同约定的其他评估报告使用人为湖南华菱涟源钢铁有限公司及国家法律、法规规定为实现本次评估目的相关经济行为而需要使用本报告的其他评估报告使用人。

二、评估目的

根据2023年7月26日《华菱涟钢公司办公会议纪要》，湖南华菱涟源钢铁有限公司所申报拟处置资产，本次评估目的是为上述经济行为提供价值参考依据。

三、评估对象和评估范围

（一）评估对象

本次评估对象为湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的53台套废旧设备和289项备件全部权益。

（二）评估范围

1、评估范围为截止2023年9月30日湖南华菱涟源钢铁有限公司申报评估、拟处置资产涉及所持有的53台套废旧设备和289项备件全部权益，具体为存放于干熄焦车间、一炼焦车间、环保回收车间的65t干熄炉装置、65t干熄炉排焦装置、65t干熄炉锅炉等废旧设备和旋转密封阀、炉盖等备件，账面价值8,874.34万元。

本次评估对象和评估范围与评估申报表、资产评估委托合同及经济行为文件所确定的范围一致。

2、主要资产状况。

废旧设备存放于干熄焦车间、一炼焦车间、环保回收车间，其中：干熄炉提升机是一种循环式连续输送设备，其主要功能是将各类物料从下方提升至上方，以满足生产工艺的要求。其结构简单，作业可靠，使用寿命长，在水泥、冶金、化工等多个行业中得到广泛应用；干熄焦锅炉是干熄焦系统的重要组成部分，服务于焦炉。工作原理：干熄焦锅炉是利用吸收了红焦显热的高温循环气体与除盐除氧纯水热交换交换，产生额定参数（温度和压力）和品质的蒸汽，并输送给热用户的一种受热、受压设备，是一种特殊的余热锅炉；干熄炉排焦装置主要作用是将熄焦室内200℃以下的冷焦按批次定量传送到成品焦炭运输皮带机上；脱硫脱硝除尘器系统可以有效地去除化工生产过程中产生的有害气体和颗粒物

备件存放于干熄焦车间、一炼焦车间、环保回收车间，为干熄焦设备的备件。委估资产均处于闲置状态。

经过现场勘察，截至评估基准日，评估范围内的各项设备购置使用年限较久，处于闲置状态，勘察成新状况一般。

截至评估基准日，委估资产不存在出租、抵押担保情况。

四、价值类型

（一）本次资产价值评估所选取的价值类型为：市场价值。

（二）价值类型定义：市场价值是指自愿买方和自愿卖方在各自理性行事且未受任何强迫的情况下，评估对象在评估基准日进行正常公平交易的价值估计数额。

（三）价值类型选取的理由及依据：根据本次评估目的、特定市场条件及评估对象状况，确定本次评估所选取的价值类型为市场价值。

五、评估基准日

本项目资产评估基准日为 2023 年 9 月 30 日。

确定评估基准日的相关事项说明：

（一）本项目评估基准日确定的理由：为确切地反映委估对象的市场价值，有利于本项目经济行为顺利实现，委托人在征求评估机构专业意见的基础上，确定本项目资产评估基准日为 2023 年 9 月 30 日。

（二）本次评估的一切取价标准和利率、汇率、税率均为评估基准日有效的价格标准和利率、汇率、税率。

六、评估依据

（一）经济行为依据

2023 年 7 月 26 日《华菱涟钢公司办公会议纪要》。

（二）法律法规依据

1. 《中华人民共和国资产评估法》（主席令 2016 年第 46 号）；
2. 《中华人民共和国民法典》（2020 年 5 月 28 日，中华人民共和国全国人民代表大会十三届全国人大三次会议通过，2021 年 1 月 1 日施行）；
3. 《中华人民共和国企业国有资产法》（主席令 2008 年第 5 号）；
4. 《国有资产评估管理办法》（国务院令 1991 年第 91 号，根据 2020 年 11 月 29 日《国务院关于修改和废止部分行政法规的决定》修订）；

5. 《国有资产评估管理办法施行细则》（国资办发[1992]36号）；
6. 《企业国有资产监督管理暂行条例》（国务院令第378号）；
7. 《国有资产评估项目备案管理办法》（财企[2001]802号）；
8. 《企业国有资产评估项目备案工作指引》（国资发产权〔2013〕64号）；
9. 《资产评估行业财政监督管理办法（2019年修订）》（中华人民共和国财政部令第97号）；
10. 《资产评估行业财政监督管理办法（2019年修订）》（中华人民共和国财政部令第97号）；
11. 其他与资产评估相关的法律、法规等。

（三）评估准则依据

1. 《财政部关于印发<资产评估基本准则>的通知》（财资〔2017〕43号）；
2. 《中评协关于印发<资产评估职业道德准则>的通知》（中评协〔2017〕30号）；
3. 《中评协关于印发修订<资产评估执业准则——资产评估报告>的通知》（中评协〔2018〕35号）；
4. 《中评协关于印发修订<资产评估执业准则——资产评估程序>的通知》（中评协〔2018〕36号）；
5. 《中评协关于印发<资产评估执业准则——资产评估委托合同>的通知》（中评协〔2017〕33号）；
6. 《中评协关于印发修订<资产评估执业准则——资产评估档案>的通知》（中评协〔2018〕37号）；
7. 《中评协关于印发<资产评估执业准则——资产评估方法>的通知》（中评协〔2019〕35号）；
8. 《中评协关于印发<资产评估机构业务质量控制指南>的通知》（中评协〔2017〕46号）；
9. 《中评协关于印发修订<资产评估价值类型指导意见>的通知》（中评协〔2017〕47号）；
10. 《中评协关于印发<资产评估对象法律权属指导意见>的通知》（中评协〔2017〕48号）；
11. 《中评协关于印发修订<资产评估执业准则——机器设备>的通知》（中评协〔2017〕39号）。

（四）权属依据

1. 其他资产产权证明文件、资料。

(五) 取价依据

1. 《资产评估常用数据与参数手册》（第二版）；
2. 市场调查及询价资料；
3. 互联网信息资料；
4. 现场勘察；
5. 湖南华菱涟源钢铁有限公司提供的《资产评估申报明细表》及其他资料；
6. 其他取费文件。

(六) 其他参考依据

1. 资产评估委托合同；
2. 其他参考资料。

七、评估方法

资产评估的基本方法包括市场法、收益法和成本法三种基本方法及衍生方法。执行单项资产或资产组合评估业务，应当根据评估目的、评估对象、价值类型、资料收集等情况，分析市场法、收益法、成本法三种基本方法的适用性，恰当选择一种或多种资产评估基本方法，本次评估采用成本法。

(一) 评估方法的定义及其应用前提条件

1、市场法

(1) 定义

市场法也称比较法、市场比较法，是指通过将评估对象与可比参照物进行比较，以可比参照物的市场价格为基础确定评估对象价值的评估方法的总称。

(2) 市场法应用的前提条件

- ①评估对象的可比参照物具有公开的市场，以及活跃的交易；
- ②有关交易的必要信息可以获得。

2、收益法

(1) 定义

收益法是指通过将评估对象的预期收益资本化或者折现，来确定其价值的各种评估方法的总称。

(2) 收益法应用的前提条件

- ①评估对象的未来收益可以合理预期并用货币计量；

②预期收益所对应的风险能够度量；

③收益期限能够确定或者合理预期。

3、成本法

(1) 定义

成本法是指按照重建或者重置被评估对象的思路，将重建或者重置成本作为确定评估对象价值的基础，扣除相关贬值，以此确定评估对象价值的评估方法的总称。

(2) 成本法应用的前提条件

①评估对象能正常使用或者在用；

②评估对象能够通过重置途径获得；

③评估对象的重置成本以及相关贬值能够合理估算。

(二) 评估方法的选取

根据资产评估法和资产评估准则的相关规定，当满足采用不同评估方法的条件时，资产评估专业人员应当选择两种或者两种以上评估方法。

1、评估方法选取的因素分析

选择评估方法所考虑的因素包括：（1）评估目的和价值类型；（2）评估对象；（3）评估方法的适用条件；（4）评估方法应用所依据数据的质量和数量；（5）影响评估方法选择的其他因素。

本次评估对象为需处置的废旧设备及备件，根据本次评估目的及资产的特点，本次评估的资产为非标设备及备件，无法直接查询二手设备，目前处于闲置状态，不宜采用收益法和市场法。本次评估由委托人提供具体的处置设备清单及明细，并根据现有市场价格进行初始申报以作参考，评估人员根据企业提供的资产明细及初始申报全新购置单价为基础，通过询问对应的商家进一步确认重置成本，结合使用年限及勘察综合考虑成新率的方式得出资产价值，故本次评估采用成本法进行评估。

具体评估方法介绍如下：

（1）设备的评估采用成本法。

评估值=重置成本×成新率

A、重置成本的确定：

重置成本是指在现时条件下，重新购置、建造或形成与评估对象完全相同或基本类似的全新状态下的资产所需花费的全部费用。

B、成新率的确定

成新率是反映评估对象的现行价值与其全新状态重置成本的比率。

成新率用年限法、分部件打分法或是两者的结合予以确定。在成新率的分析计算过程中，充分注意设备的设计、制造、实际使用、维护、修理、改造情况，充分考虑设计使用年限、物理寿命、经济寿命、现有性能、运行状态和技术进步等因素的影响。

a、主要设备：采用使用年限法成新率（N1）和技术鉴定法成新率（N2）确定综合成新率（N）。

$$N1 = (1 - \text{已使用年限} / \text{经济寿命年限}) \times \text{成新率}$$

N2的确定方法是经评估人员现场勘察，在充分了解设备的负荷、维修保养、修理、技术改造、使用环境条件、已完工工作量等情况的基础上，与设备使用单位的技术人员通过监测和分部鉴定的方法判断设备的各种损耗与技术经济指标，并与全新设备进行比较，用打分的方法确定技术鉴定成新率。

$$N = N1 \times 40\% + N2 \times 60\%$$

b、备件：其备件部分有失效、无用、淘汰、闲置，均有不同情况的贬值或自然损耗，在进行鉴定的基础上，通过分析计算，扣除相应贬值额后，确定评估值。

八、评估程序实施过程和情况

本公司接受评估委托后，根据中华人民共和国有关资产评估的原则和规定，按照本公司与委托人签定的资产评估委托合同所约定的事项，组织评估人员对评估范围内的资产进行了评估。先后经过接受委托、资产核实、评定估算、评估汇总、提交报告等过程。具体步骤如下：

（一）接受委托阶段

了解委估资产目前状况，掌握并明确委托业务性质、目的、范围等基本事宜，签订资产评估委托合同。组织评估工作小组，制订资产评估实施方案和工作时间计划。

（二）资产核实阶段

由本评估项目负责人根据制订的计划，产权持有人首先进行全面清查，并由评估人员参与，同时，收集资产评估所需法律、法规和行业、企业资料，取得与委估资产有关的权属证明。

（三）评定估算阶段

根据国家资产评估有关原则和规定，针对已确定的评估范围及具体对象，掌握委估资产历史和现状，并进一步审阅产权持有人填报的资产评估资料，对审阅后的有关数据进行必要的核查、鉴别，对委估资产进行产权、数量核对，察看、记录、分析，同时，开展市场调研、询价工作，收集有关价格资料，再采用选定的评估方法对该项资产予以

（四）评估汇总阶段

根据对各类资产的初步评估结果，进行汇总分析，确认评估工作中没有发生重复或遗漏评估，并根据汇总分析情况，对评估结果进行调整、修改和完善。

（五）提交报告阶段

根据评估工作情况，起草评估报告书，并经本公司内部三级审核，最后提交正式评估报告书。

九、评估假设

（一）评估前提

本次评估是以资产继续使用评估假设前提。以评估对象在公开市场上进行交易、正处于使用状态且将继续使用下去为评估假设前提。

（二）基本假设

- 1、以委托人及产权持有人提供的全部文件材料真实、有效、准确为假设条件。
- 2、以国家宏观经济政策和所在地区社会经济环境没有发生重大变化为假设条件。
- 3、以没有考虑遇有自然力及其他不可抗力因素的影响，也没有考虑特殊交易方式可能对评估结论产生的影响为假设条件。
- 4、除已知悉并披露的事项外，本次评估以不存在其他未被发现的账外资产和负债、抵押或担保事项、重大期后事项，且产权持有人对列入评估范围的资产拥有合法权利为假设条件。

（三）具体假设

- 1、本次评估以产权持有人对委估资产拥有全部权益为假设条件。
 - 2、评估结论是以列入评估范围的资产按现有规模、现行用途不变、现存状况条件下，在评估基准日2023年9月30日市场价值的反映为假设条件。
 - 3、本次评估的各项资产均以评估基准日的实际存量为前提，有关资产的现行市价以评估基准日的国内有效价格为依据。
 - 4、本次评估范围内的资产数量是根据产权持有人提供的资料和现场勘察共同确认。
- 本评估报告及评估结论是依据上述评估前提、基本假设和具体假设，以及本评估报告中确定的原则、依据、条件、方法和程序得出的结果，若上述前提和假设条件发生变化时，本评估报告及评估结论一般会自行失效。

十、评估结论

经采用成本法进行评估，湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的53台套设备和289项备件全部权益账面价值8,874.34万元，评估值为8,899.96万元（大写：人民币捌仟捌佰玖拾玖万玖仟陆佰元整）。具体见下表：

资产评估结果汇总表

评估基准日：2023年9月30日

产权持有人：湖南华菱涟源钢铁有限公司

金额单位：人民币万元

项目	账面价值	评估价值	增减值	增值率%
	A	B	C=B-A	D=C/A×100
1 非流动资产				
2 废旧设备	8,642.49	8,751.23	108.74	1.26
3 备件	231.85	148.73	-83.12	-35.85
4 资产总计	8,874.34	8,899.96	25.62	0.29

注：①本次评估结论的价值内涵是不含税（增值税）价；

评估结论根据以上评估工作得出。

十一、特别事项说明

（一）对产权持有人存在的可能影响资产评估值的瑕疵事项，产权持有人未作特殊说明而评估人员根据专业经验一般不能获悉的情况下，本评估机构及评估人员不承担相关责任。

（二）在评估过程中，委托人和产权持有人提供的产权依据、财务会计数据等与评估相关的所有资料是编制本报告的基础，委托人和产权持有人应对其所提供资料的可靠性、真实性、准确性、完整性负责；资产评估师的责任是对评估对象在评估基准日特定目的下的价值进行分析、估算并发表专业意见。若委托人和产权持有人有意隐匿或提供虚假的资料以使评估人员在委估资产产权调查和评定估算中产生误导，委托人及产权持有人应承担由此而产生的一切法律后果。

（三）委托人及相关当事人对所提供的评估对象法律权属等资料的真实性、合法性和完整性承担责任；资产评估师的责任是对该资料及其来源进行必要的查验和披露，不代表对本次委估资产的权属提供任何保证，对评估对象法律权属进行确认或发表意见超出资产评估师执业范围。

（四）引用其他机构出具报告结论的情况，并说明承担引用不当的相关责任：无。

(五) 本报告对被评资产所进行评估系为客观反映被评资产的价值而作, 本公司无意要求产权持有人必须按本报告的结果和表达方式进行相关的账务处理。是否进行、如何进行有关的账务处理需由产权持有人的上级财税主管部门决定, 并应符合企业会计准则的规定。

(六) 在评估设备等固定资产时, 我们未考虑该等资产所欠负的抵押、担保以及如果该等资产出售尚应承担的费用和税项等可能影响其价值的任何限制, 我们也未对各类资产的重估增、减值额作任何纳税准备。本次评估也未考虑固定资产评估增减值产生的递延所得税费用对评估结果的影响。

(七) 在评估基准日后、报告有效期之内, 资产数量及作价标准发生明显变化时, 委托人应及时聘请评估机构重新确定有关资产的评估值。

(八) 除非特别说明, 本报告中的评估值以产权持有人对有关资产拥有完全的权利为基础, 未考虑由于产权持有人尚未支付某些费用所形成的相关债务。

(九) 期后、担保、租赁及或有事项: 无。

(十) 评估程序受到限制的情况: 无。

(十一) 委托人和产权持有人未提供关键资料的情况: 无。

(十二) 评估基准日存在的法律、经济、税收等未决事项: 无。

(十三) 本次资产评估对应的经济行为中, 可能对评估结论产生重大影响的瑕疵事项: 无。

(十四) 权属等主要资料不完整或存在瑕疵的情形:

截止本次评估基准日 2023 年 9 月 30 日, 湖南华菱涟源钢铁有限公司由于资产老旧、购置年限长等其他的内部原因, 导致不能提供完整的设备合同及购置发票, 本次评估因委估资产尚未进行拆除, 无法现场逐一进行资产数量核对, 经评估专业人员进行现场勘察后, 本次评估以企业申报的资产明细为准。该部分设备资产为湖南华菱涟源钢铁有限公司购买所得, 湖南华菱涟源钢铁有限公司承诺产权为湖南华菱涟源钢铁有限公司所有。

评估报告使用人在实际使用报告的结果时应结合其他因素参考使用。

★报告使用人在评估报告使用过程中应关注以上特别事项对评估结论的影响。

十二、评估报告使用限制说明

(一) 本评估报告仅供委托人及资产评估委托合同中载明的其他报告使用人为本次评估目的使用和送交资产评估主管机关审查使用。未征得出具评估报告的评估机构同

意，评估报告的内容不得被摘抄、引用或披露于公开媒体，法律、法规规定以及相关当事人另有约定的除外。

(二) 委托人或者其他资产评估报告使用人未按照法律、行政法规规定和资产评估报告载明的使用范围使用资产评估报告的，资产评估机构及其资产评估师不承担责任。

(三) 除委托人、资产评估委托合同中约定的其他资产评估报告使用人和法律、行政法规规定的资产评估报告使用人之外，其他任何机构和个人不能成为资产评估报告的使用人。

(四) 资产评估报告使用人应当正确理解和使用评估结论，评估结论不等同于评估对象可实现价格，评估结论不应当被认为是对其评估对象可实现价格的保证。

(五) 本评估报告的评估结论有效使用期为一年，即自2023年9月30日至2024年9月29日。

(六) 本报告需经资产评估机构及承办评估业务的两名资产评估师签字、盖章后生效。依据国有资产管理的有关规定，在有权备案管理单位完成资产评估报告备案后，方可产生法定的效力、正式使用。

十三、资产评估报告日

本资产评估报告日为2023年10月29日。

十四、资产评估专业人员签名和资产评估机构印章

(此页以下无正文)

(此页无正文)

同致信德（北京）资产评估有限公司



资产评估师:

张强杰



资产评估师:

田文



二〇二三年十月二十九日

资产评估报告书附件

附件一、与评估目的相对应的经济行为文件复印件

华菱涟钢公司办公会议纪要

〔2023〕第 17 号

2023 年 7 月 26 日

时间：2023 年 7 月 26 日上午 10:50

地点：技术中心 1 栋 3 楼会议室

主持：严立新

出席：成沛祥、谢集祥、刘卫星、李国仓

请假：汤伟、邓必荣、汪净

记录：袁永义、杜灿

箱号: 33
内部资料 注意保密 专人管理 严禁外传
领取单位: 机动设备部
领取人: 谭斌

一、审议关于焦化厂 4.3 米焦炉闲置设备资产对外让售的情况报告 (机动部汇报)

会议审议了机动部汇报的关于焦化厂 4.3 米焦炉闲置设备资产对外让售的情况报告。焦化厂 4.3m 焦炉停运后，共有 53 台套闲置设备资产及少量备件，资产原值 14020.9553 万元，其中具备转让条件部分的净值为 8749.4315 万元，备件 231.8512 万元，经在公司内公示此部分闲置设备资产及备件无法在公司内利用，拟按湖南钢铁集团及华菱涟钢文件规定流程向湖南钢铁集团及省国资委申请对外让售，批准同意后由财务部聘请评估公司对让售资产进行评估，再按评估价在湖南省联合产权交易所挂牌交易。

会议议定：1、原则同意，依法依规处理，应处尽处。2、
由机动部按流程办理。

湖南华菱涟源钢铁有限公司

2023年7月26日

附件二、 委托人及产权持有人法人营业执照复印件



NO:220

仅用于公司4.3M焦炉闲置设备资产评估。

2023.10.30

营业执照

统一社会信用代码

91431300776753288L



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 湖南华菱涟源钢铁有限公司
类型 有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）

法定代表人 严立新

经营范围 钢材、钢坯、生铁及其它黑色金属产品的生产经营；氧气、煤气、氢气、氨气、焦炭及副产品生产经营；热轧超薄带钢卷、冷轧板卷、镀锌板及相关产品的生产经营、技术咨询；机电维修、安装；政策允许的有色金属及矿产品、建材、五金交电、原材料、铸造、化工产品（不含危险品）经营；信息设备维修、经营；发电、交通运输、建筑设计；本公司产品进出口业务、补偿贸易；电子平台秤的生产经营；自有房屋、厂房、土地租赁；机械设备、电气设备、仪器仪表、公辅设施、工艺设备租赁；防腐、地坪工程施工；计算机自动化、网络通讯系统技术服务；软件产品销售及技术服务；机电一体化系统技术服务及产品销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 陆拾叁亿玖仟贰佰壹拾肆万陆仟叁佰

成立日期 2005年06月22日

营业期限 长期

住所 湖南省娄底市黄泥塘

登记机关

2022



附件三、 评估对象涉及的主要权属证明资料复印件

关于湖南华菱涟源钢铁有限公司设备资产权属的说明

根据 2023 年 7 月 26 日《华菱涟钢公司办公会议纪要》，湖南华菱涟源钢铁有限公司申报拟处置资产，评估范围为截止 2023 年 9 月 30 日湖南华菱涟源钢铁有限公司申报评估、拟处置资产涉及所持有的 53 台套废旧设备和 289 项备件全部权益。截止本次评估基准日 2023 年 9 月 30 日，湖南华菱涟源钢铁有限公司由于资产老旧、购置年限长等其他的内部原因，导致不能提供完整的设备合同及购置发票，该部分设备资产为湖南华菱涟源钢铁有限公司购买所得，湖南华菱涟源钢铁有限公司承诺产权为湖南华菱涟源钢铁有限公司所有。

本公司对湖南华菱涟源钢铁有限公司设备资产权属的真实性、合法性和完整性承担责任。

湖南华菱涟源钢铁有限公司



2023年10月9日

附件四、委托人和其他相关当事人的承诺函

委托人暨产权持有人承诺函

同致信德（北京）资产评估有限公司：

因湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产的需要，你公司接受委托对涉及所持有的53台套废旧设备和289项备件全部权益进行评估。为确保资产评估机构客观、公正、合理地进行资产评估，湖南华菱涟源钢铁有限公司承诺如下，并承担相应的法律责任：

- 1、所提供的财务会计及其他资料真实、准确、完整，有关重大事项揭示充分；
- 2、纳入评估范围的资产权属明确，出具的资产权属证明文件合法有效；
- 3、所提供的企业生产经营管理资料客观、真实、科学、合理；
- 4、不干预评估工作。

委托人名称：湖南华菱涟源钢铁有限公司

法定代表人签字：



2023年10月29日

附件五、签名资产评估师的承诺函

资产评估师承诺函

湖南华菱涟源钢铁有限公司：

受贵公司委托，我们对贵公司拟处置资产涉及所持有的 53 台套废旧设备和 289 项备件全部权益在 2023 年 9 月 30 日的市场价值提供价值参考依据，形成了资产评估报告书，在本报告中披露的假设条件成立的前提下，我们承诺如下：

- 1、具备相应的执业资格；
- 2、资产评估对象和评估范围与评估业务约定书的约定一致；
- 3、对评估对象及其所涉及的资产进行了必要的核实；
- 4、根据资产评估准则和相关评估规范选用了评估方法；
- 5、充分考虑了影响评估价值的因素；
- 6、评估结论合理；
- 7、评估工作未受干预并独立进行。

资产评估师签字：



资产评估师签字：



2023年10月29日

附件六、资产评估机构资格备案公告和证券期货相关业务资产评估
资格证书复印件

北京市财政局

2017-0076 号

备案公告

根据《财政部关于做好资产评估机构备案管理工作的通知》（财资〔2017〕26号）第十四条有关规定，下列原取得资产评估资格证书的资产评估机构，符合《资产评估法》第十五条规定条件，其原持有的资产评估资格证书已交回，现予以公告。

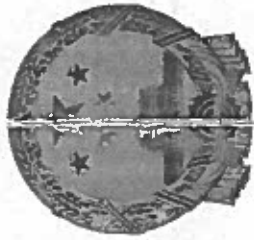
- 1、同致信德（北京）资产评估有限公司
- 2、中资资产评估有限公司
- 3、北京中天衡平国际资产评估有限公司
- 4、北京鼎革资产评估有限责任公司
- 5、北京中新安资产评估事务所（普通合伙）

以上资产评估机构的相关信息可通过中国资产评估协

会官方网站进行查询

特此公告。





证券期货相关业务评估资格证书

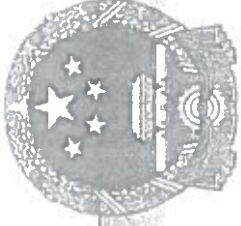
经财政部、中国证券监督管理委员会审查，批准
同致信德（北京）资产评估有限公司
从事证券、期货相关评估业务。



批准文号：财企[2008]360号 证书编号：0270008001
变更文号：财办企[2014]2号
序列号：000130

发证时间：二〇一四年十二月

附件七、资产评估机构法人营业执照副本复印件



营业执照

统一社会信用代码

911101057220973772



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息

(副本)(1-1)

名称 同致信德(北京)资产评估有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 杨鹏

经营范围 资产评估、资产组合评估、企业价值评估、其他资产
评估、以及相关业务。(市场主体依法自主选择经营项目，
开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后
依批准的内容开展经营活动；不得从事国家和本市
产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)

注册资本 300万元
成立日期 2000年12月27日
营业期限 2000年12月27日至2050年12月26日
住所 北京市西城区西直门外大街甲143号二层F室

登记机关



2021年12月02日

附件八、 承办评估业务的资产评估师资格证明复印件



资产评估师职业资格证书 登记卡

(评估机构人员)

姓名：张杰

性别：男

登记编号：42180020



单位名称：同致信德（北京）资产评估有
限公司湖南分公司



初次执业登记日期：2018-04-28

年检信息：通过（2022-06-02）

(扫描二维码，查询评估师信息)

所在行业组织：中国资产评估协会

本人签名：张杰

本人印鉴：



打印日期：2022-09-26

资产评估师信息以中国资产评估协会官方网站查询结果为准

官网查询地址：<http://cx.cas.org.cn>



资产评估师职业资格证书 登记卡

(评估机构人员)

姓名：田文

性别：男

登记编号：43210029

单位名称：同致信德（北京）资产评估有
限公司湖南分公司

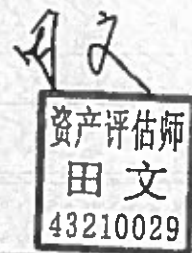
初次执业登记日期：2021-01-20

年检信息：通过（2022-06-02）

所在行业组织：中国资产评估协会

本人签名：

本人印鉴：



打印日期：2022-09-28



(扫描二维码，查询评估师信息)

附件九、资产账面价值与评估结论存在较大差异的说明

资产账面价值与评估结论存在较大差异的说明

本次评估，湖南华菱涟源钢铁有限公司拟处置资产涉及所持有的 53 台套废旧设备和 289 项备件全部权益于评估基准日 2023 年 9 月 30 日的资产账面值为 8,874.34 万元，评估值为 8,899.96 万元(大写：人民币捌仟捌佰玖拾玖万玖仟陆佰元整)，增值 25.62 万元，增值率为 0.29%。

评估结论与资产账面价值存在较大差异主要是：

(1) 备件评估减值的原因：其备件部分有失效、无用、淘汰、闲置，均有不同情况的贬值或自然损耗；

(2) 设备类评估增值的原因主要为：设备类资产折旧年限与评估经济寿命年限存在一定差异。

附件十、评估明细表

资产评估结果汇总表

评估基准日：2023年9月30日

产权持有人：湖南华菱涟源钢铁有限公司

金额单位：人民币万元

项 目	账面价值	评估价值	增减值	增值率%
	A	B	C=B-A	D=C/A×100
1 流动资产	231.85	148.73	-83.12	-35.85
2 备件	8,642.49	8,751.23	108.74	1.26
3 废旧设备	8,642.49	8,751.23	108.74	1.26
4 资产总计	8,874.34	8,899.96	25.62	0.29
5 所有者权益（或股东权益）	8,874.34	8,899.96	25.62	0.29

评估机构：同致信德（北京）资产评估有限公司

项目负责人：田文

法定代表人：杨鹏

签字资产评估师：张杰、田文

固定资产—废旧设备评估明细表

表5-2-1
共2页第1页

评估基准日：2023年9月30日

产权持有人：湖南华菱涟源钢铁有限公司

金额单位：人民币元

序号	设备编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	购置日期	启用日期	账面价值		评估价值		增值率%	所属车间
									原值	净值	原值	净值		
1	010424	65t干熄炉干熄炉装置	099CT	五矿二十三冶	套	1	2018/10/1	2018/10/1	24,753,880.00	18,529,173.27	24,797,400.00	18,846,024.00	1.71	干熄焦
2	010426	65t干熄炉干熄炉排焦装置	14EL14005G	秦皇岛森冶重工有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	21,960,120.00	16,437,943.10	22,254,100.00	16,690,575.00	1.54	干熄焦
3	010431	65t干熄炉干熄炉	QC68/940-28-4-14/450	苏州海陆重工股份有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	12,825,307.06	10,376,639.60	13,352,300.00	10,147,900.00	-2.20	干熄焦
4	010706	3#焦炉脱硫脱硝除尘系统	NT-1CM	航大凯天	套	1	2019/5/1	2019/5/1	11,044,776.00	8,627,429.70	11,953,600.00	8,726,128.00	1.14	一炼焦
5	010421	65t干熄炉干熄炉提升机	471	大连华菱重工集团股份有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	9,771,654.66	7,787,631.88	10,451,300.00	7,838,475.00	0.65	干熄焦
6	010707	3#焦炉脱硫脱硝反应系统	SCR型	航大凯天	套	1	2019/5/1	2019/5/1	3,000,000.00	2,343,396.30	3,052,000.00	2,350,040.00	0.28	一炼焦
7	010704	3#焦炉脱硫脱硝风机系统	2K250型	意大利officina	套	1	2019/5/1	2019/5/1	2,492,567.00	1,947,023.80	2,537,000.00	1,953,490.00	0.33	一炼焦
8	010425	65t干熄炉干熄炉供气装置	099CL14134	五矿二十三冶	套	1	2018/10/1	2018/10/1	2,564,102.56	1,919,323.49	2,543,300.00	1,932,908.00	0.71	干熄焦
9	010427	65t干熄炉干熄炉一次除尘装置	099CT	五矿二十三冶	套	1	2018/10/1	2018/10/1	1,880,700.00	1,407,771.93	2,049,400.00	1,414,086.00	0.45	干熄焦
10	010701	3#焦炉脱硫脱硝引风机	YG2400-03F型, 4500pa, 560kw 双吸式(双支撑)离心风机, 循环 风量(标况)为68628m³/h, 风机全 压约98.4kPa	上海鼓风机厂	套	1	2019/5/1	2019/5/1	1,613,880.00	1,316,011.40	1,465,000.00	1,069,450.00	-18.74	一炼焦
11	010429	65t干熄炉干熄炉循环风机系统		森源华工程有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	1,422,502.87	1,078,042.80	1,398,800.00	1,077,076.00	-0.09	干熄焦
12	010331	3#焦炉1#焦罐运输车系统	4.3m焦炉方形焦罐运输车	秦皇岛森冶重工有限公司	台	1	2018/10/1	2018/10/1	1,290,000.00	977,629.50	1,410,000.00	987,000.00	0.96	一炼焦
13	010332	3#焦炉2#焦罐运输车系统	4.3m焦炉方形焦罐运输车	秦皇岛森冶重工有限公司	台	1	2018/10/1	2018/10/1	1,290,000.00	977,629.50	1,410,000.00	987,000.00	0.96	一炼焦
14	010333	3#焦炉3#焦罐运输车系统	4.3m焦炉方形焦罐运输车	秦皇岛森冶重工有限公司	台	1	2018/10/1	2018/10/1	1,290,000.00	977,629.50	1,410,000.00	987,000.00	0.96	一炼焦
15	010617	化产回收鼓风炉煤气鼓风机组	D850-1.22/0.94	西安节能环保能源有限公司	套	1	2011/9/30	2011/9/30	2,408,380.00	915,329.28	2,613,800.00	915,530.00	0.02	环保回收
16	010422	65t干熄炉干熄炉变入装置	4E1140-10G	江阴市长江起重设备有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	1,148,105.64	870,091.04	1,184,800.00	876,752.00	0.77	干熄焦
17	010618	化产回收鼓风炉煤气鼓风机组	D850-1.22/0.94	西安节能环保能源有限公司	套	1	2011/9/30	2011/9/30	2,271,500.00	792,726.20	2,276,700.00	796,845.00	0.52	环保回收
18	010330	3#焦炉干熄炉电机车	ZK1276	大连重工	组件	1	2018/10/1	2018/10/1	1,034,490.00	774,346.63	1,031,300.00	773,475.00	-0.11	一炼焦
19	010438	65t干熄炉电梯	西子品牌, 规格: 800kg	湖南平安电梯服务有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	797,295.42	687,889.35	827,600.00	686,908.00	-0.14	干熄焦
20	010304	3#焦炉3#装煤车	JZ-4.3-右型	大连重工机械股份有限公司	台	1	2010/10/26	2010/10/26	2,198,000.00	544,126.60	2,451,600.00	563,868.00	3.63	一炼焦
21	010306	3#焦炉4#装煤车	JZ-4.3-右型	大连重工机械股份有限公司	台	1	2010/10/26	2010/10/26	2,198,000.00	544,126.60	2,451,600.00	563,868.00	3.63	一炼焦
22	010337	3#焦炉102皮带输送机	L=65.12m B=1200mm v=1.6m/s	连铸机电公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	634,330.00	508,880.30	693,100.00	521,325.00	2.45	一炼焦
23	010428	65t干熄炉二次除尘装置	099CT	江苏鑫丰节能环保工程股份有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	669,586.98	507,446.15	793,500.00	523,710.00	3.21	干熄焦
24	010705	3#焦炉脱硫脱硝热风炉系统	DX-15	丹能能源科技	套	1	2019/5/1	2019/5/1	621,642.00	485,584.00	693,100.00	500,472.00	3.07	一炼焦
25	010335	3#焦炉101皮带输送机	L=19.17m B=1200mm v=1.6m/s	连铸机电公司	组件	1	2018/10/1	2018/10/1	584,030.00	468,531.52	693,100.00	486,570.00	3.85	一炼焦
26	010311	3#焦炉3#推焦车	JT-L型	大连重工	台	1	1972/1/1	1972/1/1	9,339,950.00	466,997.50	9,706,400.00	855,960.00	83.29	一炼焦
27	010312	3#焦炉3#推焦车	NB-5型	大连重工	台	1	1972/1/1	1972/1/1	9,339,950.00	466,997.50	9,706,400.00	855,960.00	83.29	一炼焦
28	014814	3#炉窑除尘主要控制控制系统	PRE16-6FA-N03X0-0700A	上海富士	套	1	2018/10/20	2018/10/20	600,000.00	444,999.90	631,900.00	454,968.00	2.24	环保回收
29	010313	3#焦炉3#推焦车	JL-6-12右型	济钢集团重工机械股份有限公司	台	1	2010/10/26	2010/10/26	1,741,940.00	431,640.60	1,723,700.00	430,925.00	-0.17	一炼焦
30	010315	3#焦炉3#推焦车	JL-6-12右型	济钢集团重工机械股份有限公司	台	1	2010/10/26	2010/10/26	1,741,940.00	431,640.60	1,723,700.00	430,925.00	-0.17	一炼焦
31	010436	65t干熄炉炉强循环泵组	QC68/940-28-4-14/450	江苏华一科技	套	1	2018/10/1	2018/10/1	459,241.79	375,838.14	473,300.00	370,656.00	-1.38	干熄焦
32	010430	65t干熄炉干熄炉热交换器	公称能162384m³/h	中冶南方(武汉)威仕热工有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	287,697.31	235,444.02	316,000.00	246,480.00	4.69	干熄焦
33	014304	3#焦炉脱硫脱硝高低压配电系统	GDD	连铸机电公司	套	1	2010/10/2	2010/10/2	320,000.00	205,333.30	338,700.00	81,288.00	-60.41	一炼焦

固定资产—废旧设备评估明细表

表5-2-1
共2页第2页

评估基准日：2023年9月30日

产权持有人：湖南华菱涟源钢铁有限公司

金额单位：人民币元

序号	设备编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	购置日期	启用日期	账面价值		评估价值		增值率%	所属车间	
									原值	净值	原值	成新率%			
34	010433	65t干熄炉炉罩汽包	QC68/940-28-4.14/450	苏州海陆重工股份有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	500,000.00	205,416.80	454,700.00	47	213,709.00	-4.04	干熄焦
35	010432	65t干熄炉炉罩减温器	QC68/940-28-4.14/450	长沙鑫宇冶金液机	套	1	2018/10/1	2018/10/1	216,923.08	177,527.22	189,600.00	75	142,200.00	-19.90	干熄焦
36	010423	65t干熄炉干熄炉冷却水泵组	ISW50-200I	湖南省湘能泵业有限公司	套	3	2018/10/1	2018/10/1	210,000.00	157,192.62	223,700.00	72	161,064.00	2.46	干熄焦
37	010435	65t干熄炉炉罩给水泵组	DD25-80×8	湖南中大节能泵业有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	243,768.38	116,123.50	193,400.00	63	121,842.00	4.92	干熄焦
38	010708	3#焦炉脱硫脱硝氨水系统	HJ-32-25-200-4NW	四川自贡	套	1	2019/5/1	2019/5/1	133,507.00	108,866.40	123,900.00	76	94,164.00	-13.50	一炼焦
39	014303	3#焦炉低电压配电系统	GGD	法钢机电公司	套	1	2010/10/2	2010/10/2	375,000.00	90,624.90	353,800.00	24	84,912.00	-6.30	一炼焦
40	014301	3#焦炉低电压配电系统	GGD	法钢机电公司	套	1	2010/10/2	2010/10/2	350,000.00	84,583.40	296,900.00	24	71,256.00	-15.76	一炼焦
41	014302	3#焦炉低电压配电系统	GGD	法钢机电公司	套	1	2010/10/2	2010/10/2	350,000.00	84,583.40	360,200.00	24	86,448.00	2.20	一炼焦
42	010710	3#焦炉脱硫脱硝氨道开闭装置	2600*3880	长沙佳一	套	1	2019/5/1	2019/5/1	120,000.00	83,235.40	134,000.00	71	95,140.00	14.30	一炼焦
43	010702	3#焦炉脱硫脱硝1#氨气稀释风机	Y6-39-8.5D, II=5000Pa, 电机75KW	安徽安风风机	套	1	2019/5/1	2019/5/1	96,270.00	78,500.40	101,100.00	76	76,836.00	-2.12	一炼焦
44	010703	3#焦炉脱硫脱硝2#氨气稀释风机	Y6-39-8.5D, II=5000Pa, 电机75KW	安徽安风风机	套	1	2019/5/1	2019/5/1	96,270.00	78,500.40	101,100.00	76	76,836.00	-2.12	一炼焦
45	010305	3#焦炉3#装煤车液压系统	JZ-4.3-右臂	大连重工机械股份有限公司	套	1	2010/10/26	2010/10/26	350,000.00	56,103.00	260,400.00	20	52,080.00	-7.17	一炼焦
46	010307	3#焦炉4#装煤车液压系统	JZ-4.3-右臂	大连重工机械股份有限公司	套	1	2010/10/26	2010/10/26	350,000.00	56,103.00	233,400.00	20	46,680.00	-16.80	一炼焦
47	010314	3#焦炉3#装煤车液压系统	JL-6-12右臂	济钢集团重工机械股份有限公司	套	1	2010/10/26	2010/10/26	200,000.00	42,058.90	202,600.00	21	42,546.00	1.16	一炼焦
48	010316	3#焦炉4#装煤车液压系统	JL-6-12右臂	济钢集团重工机械股份有限公司	套	1	2010/10/26	2010/10/26	200,000.00	42,058.90	202,600.00	21	42,546.00	1.16	一炼焦
49	010303	3#焦炉装煤车液压系统	Q=3t	河南豫中起重集团有限公司	套	1	2020/8/25	2020/8/25	55,000.00	41,816.10	60,000.00	72	43,200.00	3.31	一炼焦
50	014305	3#焦炉脱硫脱硝氨水系统	GGD	湖南京浦电气	套	1	2019/5/6	2019/5/6	115,000.00	27,791.80	65,000.00	46	29,900.00	7.59	一炼焦
51	010434	65t干熄炉炉罩氨水系统	QC68/940-28-4.14/450	苏州海陆重工股份有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	407,450.00	20,372.50	193,400.00	15	29,010.00	42.40	干熄焦
52	010709	3#焦炉脱硫脱硝氨水系统	ISG32-125-0.75	四川自贡	套	1	2019/5/1	2019/5/1	125,000.00	6,250.00	141,600.00	15	21,240.00	249.44	一炼焦
53	010437	65t干熄炉炉罩加药装置	Q192/960-82-3.82/450 Q=92t	上海环境节能工程有限公司	套	1	2018/10/1	2018/10/1	119,800.00	5,990.00	95,800.00	15	14,370.00	149.90	干熄焦
合 计									140,209,552.75	86,424,943.64	136,563,100.00		87,512,311.00	1.26	

产权持有人填表人：黄文洲

填表日期：2023年10月9日

评估人员：田文、胡基文

备件评估明细表

评估基准日: 2023年9月30日

表3-9-2

共3页第1页

金额单位: 人民币元

产权所有人: 湖南华夏磁源钢铁有限公司

序号	名称	规格型号	计量单位	购置时间	账面价值		评估价值	增值率%	所属车间	
					数量	金额				
1	密封件	JXZ140	件	2019/6/21	1	551,327.43	551,327.43	354,000.00	-35.79	干熄焦车间
2	转子	叶类:风机叶轮及附件; 规格: D850-1 22/0.91; 图号: 0105A0410101.001.00;	套	2019年4月	1	405,752.21	405,752.21	318,600.00	-21.48	环保回收
3	推焦杆(总成)	2201.03.01	TAO	2021/7/18	1	176,991.15	176,991.15	116,800.00	-34.01	一炼焦
4	焦炭盖管配	B1139101000030	套	2022/11/23	1	102,654.87	102,654.87	70,800.00	-31.03	干熄焦车间
5	弹簧 13F755-2 D219/D115*225	弹簧 13F755-2 D219/D115*225	PC	2012/1/4	122	510.26	62,251.72	27,000.00	-56.63	一炼焦
6	炉盖	39EL14035G-12	件	2019/8/20	1	54,867.26	54,867.26	22,100.00	-59.72	干熄焦车间
7	螺旋给料器(右)	叶类: 螺旋车; 规格: 3138.03.15改; 图号: 0102A0020118.001.00;	TAO	2022/10/8	1	54,336.28	54,336.28	41,040.00	-24.47	一炼焦
8	给水泵	D625-80*8	件	2020/4/3	1	47,787.61	47,787.61	4,400.00	-90.79	干熄焦车间
9	螺旋给料器(左)	3138.04.11改	TAO	2022/10/8	1	46,000.00	46,000.00	35,360.00	-23.13	一炼焦
10	SEW减速机	叶类: 齿轮减速机及专用附件; 规格: SEW减速机 MC3RLSF03.VS1#50.9T;	TAI	2022/9/6	1	45,986.73	45,986.73	30,960.00	-32.68	一炼焦
11	初冷器水封槽	叶类: 鼓风机; 规格: DN800, H*3000; 图号: 1F21379-2;	台	2023/2/24	1	36,000.00	36,000.00	28,710.00	-20.25	环保回收
12	保护板 磁焦机101-8	保护板 磁焦机101-8	PC	2012/1/4	37	957.17	35,415.29	10,950.00	-69.08	一炼焦
13	主动齿轮	m=36z=15	PC	2021/12/2	2	17,256.64	34,513.28	28,320.00	-17.94	一炼焦
14	SEW减速机	SEW减速机 MC3RLSF02.VS1#40.30	TAI	2021/12/13	1	28,194.69	28,194.69	23,850.00	-15.41	一炼焦
15	内导套	叶类: 螺旋车; 规格: 3138.03.04.06;	件	2022/10/8	3	7,900.00	23,700.00	18,720.00	-21.01	一炼焦
16	水封槽	水封槽 13F811G-19	件	2015/4/3	20	1,102.56	22,051.20	4,600.00	-79.14	一炼焦
17	定子密封(含气封、油封)	叶类: 风机叶轮及附件; 规格: D850-1.22/0.91;	套	2019/4/15	1	19,911.50	19,911.50	7,760.00	-61.03	环保回收
18	吊杆	吊杆 JGF012231000	件	2019/1/3	1	19,823.01	19,823.01	8,250.00	-58.38	一炼焦
19	主动轮轴配	主动轮轴配3138.02.00#2	套	2018/10/8	2	9,643.21	19,286.42	8,850.00	-54.11	一炼焦
20	电动机	叶类: 交流电动机; 规格: YZB3155-1055KW;	台	2021/10/25	1	18,888.89	18,888.89	13,840.00	-26.73	一炼焦
21	机侧炉门装配	叶类: 炉门铁件及炉门; 规格: 13F820G-2; 图号: 0102A0010201.001.00;	TAO	2023/2/28	1	17,256.64	17,256.64	12,000.00	-30.46	一炼焦
22	机侧炉门装配	叶类: 炉门铁件及炉门; 规格: 13F820G-2; 图号: 0102A0010201.001.00;	TAO	2023/2/28	1	17,256.64	17,256.64	12,000.00	-30.46	一炼焦
23	焦侧炉门	叶类: 炉门铁件及炉门; 规格: 13F820G-3; 图号: 0102A0010202.001.00;	TAO	2023/6/11	1	16,814.16	16,814.16	11,360.00	-32.44	一炼焦
24	焦侧炉门	叶类: 炉门铁件及炉门; 规格: 13F820G-3; 图号: 0102A0010202.001.00;	TAO	2023/6/14	1	16,814.16	16,814.16	11,360.00	-32.44	一炼焦
25	刮板链	规格: FL270链; 链条长: 41.75M; 材质: 10Cr;	件	2022/5/30	2	7,610.62	15,221.24	5,280.00	-65.31	环保回收车间
26	小炉门	叶类: 炉门铁件及炉门; 规格: 68EL02-12; 图号: 0102A0010201.001.00;	件	2021/7/8	10	1,469.99	14,699.90	12,800.00	-12.92	一炼焦
27	闸板开闭油缸	叶类: 液压油缸; 规格: 中100*56*1250; 材质: 45; 图号: 1LJ1C2022-01;	PC	2022/11/7	2	6,338.94	12,677.88	8,480.00	-33.11	一炼焦
28	闸板	闸板13F811G-5	件	2018/10/6	3	4,100.00	12,300.00	8,640.00	-29.76	一炼焦
29	桥管	桥管13F811G-1	件	2018/10/6	3	3,400.00	10,200.00	6,400.00	-37.25	一炼焦
30	薄片(二)	叶类: 溜槽; 驱动轴; 规格: 1LJLS100*19-2; 材质: 耐磨合金钢;	PAT	2022/1/4	10	873.45	8,734.50	6,240.00	-28.56	一炼焦
31	交换辊重 1通球18-2	叶类: 机械备件老物料; 规格: 交换辊重 1通球18-2;	PC	2011/5/22	26	324.43	8,435.09	3,450.00	-59.10	一炼焦
32	止推轴承	叶类: 风机叶轮及附件; 规格: 81355A;	套	2018/4/15	1	8,407.08	8,407.08	6,000.00	-28.63	环保回收
33	刮板机链轮	规格: DL2021-8-1; 材质: ZG150; 图号: DL2021-8-1;	件	2021/12/3	6	1,274.34	7,646.04	5,120.00	-33.04	环保回收车间
34	交换辊重 1通球17-2	叶类: 机械备件老物料; 规格: 交换辊重 1通球17-2;	PC	2009/3/10	13	576.40	7,493.19	2,900.00	-61.30	一炼焦
35	摆线针轮减速机	摆线针轮减速机 XWD7-71-11Kw	件	2021/12/3	2	3,628.32	7,256.64	2,640.00	-63.62	环保回收车间
36	齿轮 1105.02.01-10 #10 Z=71	叶类: 机械备件老物料; 规格: 齿轮 1105.02.01-10 #10 Z=71;	PC	2007/11/1	2	3,588.27	7,176.54	3,100.00	-56.80	一炼焦
37	挂钩 J31EL57-17	叶类: 炉门铁件及炉门; 规格: J31EL57-17; 图号: 0102A001020100020.001.00;	件	2021/5/28	14	500.00	7,000.00	3,280.00	-53.14	一炼焦
38	齿轮联轴器	TB315	TAO	2020/6/28	1	6,991.15	6,991.15	5,360.00	-23.33	一炼焦
39	变频电动机	叶类: 变频/变频交流电动机; 规格: YZB200L-815KW;	台	2022/3/18	1	6,923.08	6,923.08	4,640.00	-32.98	一炼焦
40	支承轴承	叶类: 风机叶轮及附件; 规格: 81355A;	套	2018/4/15	1	6,902.65	6,902.65	4,800.00	-29.30	环保回收
41	焦炉废气油缸	焦炉废气油缸WFG220/110-700	件	2018/4/3	1	6,837.61	6,837.61	4,640.00	-32.14	一炼焦
42	导焦槽进油缸	160/90*10011J1C2018-02	PC	2018/6/1	1	6,500.00	6,500.00	4,640.00	-28.62	一炼焦
43	金属补偿器	YZT 400-11-800-300-F	件	2022/5/28	2	3,185.84	6,371.68	4,960.00	-22.16	干熄焦车间
44	摆线针轮减速机	摆线针轮减速机 XWD7-71-7.5KW	件	2021/12/3	2	3,159.29	6,318.58	2,640.00	-58.22	环保回收车间
45	上升管底座	上升管底座13F811-2	件	2018/4/3	6	1,000.00	6,000.00	3,840.00	-36.00	一炼焦
46	不锈钢软管 JRD32L1-2000	不锈钢软管 JRD32L1-2000	PC	2018/4/3	20	294.53	5,890.61	4,240.00	-28.02	一炼焦
47	焦炉煤气油缸	焦炉煤气油缸 WFG160/90-180	件	2018/4/3	1	5,811.97	5,811.97	3,920.00	-32.55	一炼焦
48	φ900滑轮 W=173-机-4.2	叶类: 机械备件老物料; 规格: φ900滑轮 W=173-机-4.2; 图号: 0102A02501000003.001.00;	PC	2023/4/28	2	2,735.05	5,470.10	3,680.00	-32.73	一炼焦
49	头轮轴	规格: F127.1.1-1; 材质: 45; 图号: F127.1.1-1;	件	2021/12/3	6	859.76	5,158.56	3,520.00	-31.76	环保回收车间
50	非标补偿器	1660*1152*250	件	2022/7/28	1	5,132.74	5,132.74	3,520.00	-31.42	干熄焦车间
51	罐门油缸	φ160/90*20011J1C2018-01	PC	2021/9/10	1	4,500.00	4,500.00	3,360.00	-25.33	一炼焦
52	外弹簧 φ32*φ180(外)-200-5.5	外弹簧 φ32*φ180(外)-200-5.5	PC	2013/5/4	11	402.83	4,431.13	500.00	-88.72	一炼焦
53	罐门油缸	φ160/90*20011J1C2018-01	PC	2021/9/10	1	4,336.28	4,336.28	3,120.00	-28.05	一炼焦
54	轴套 1617-0300-3E φ135/φ120*180	轴套 1617-0300-3E φ135/φ120*180	PC	2013/5/4	21	206.33	4,332.93	100.00	-97.69	一炼焦
55	油缸 T061	油缸 T061	PC	2013/5/4	8	520.30	4,162.40	1,750.00	-57.96	一炼焦
56	推焦平煤开小炉门气缸	叶类: 气缸; 规格: 2201.05.01.06; 图号: 2201.05.01.06;	PC	2023/1/13	1	4,070.80	4,070.80	2,800.00	-31.22	一炼焦
57	底板(二)	叶类: 推焦车; 规格: L07.05.03.02-6; 图号: 0102A006051501002.001.00;	PC	2021/7/30	5	812.39	4,061.95	2,800.00	-31.07	一炼焦
58	摆线针轮减速机	摆线针轮减速机 XWD8-87-7.5KW	件	2021/12/3	1	4,026.55	4,026.55	1,280.00	-68.21	环保回收车间
59	刀边	刀边89EL01-21	件	2021/9/1	10	360.00	3,600.00	1,840.00	-48.89	一炼焦
60	双吸密封环 145H-19A	双吸密封环 145H-19A	PC	2018/4/3	14	256.41	3,589.74	2,080.00	-42.06	一炼焦
61	衬套 LJ08.04.10 φ80/φ100*61	衬套 LJ08.04.10 φ80/φ100*61	PC	2018/4/3	30	119.66	3,589.74	2,560.00	-28.69	一炼焦
62	限压分配器 1262.05.07	叶类: 机械备件老物料; 规格: 限压分配器 1262.05.07; 图号: 0102A0100000003.001.00;	PC	2009/12/30	2	1,794.14	3,588.28	1,350.00	-62.38	一炼焦
63	电动机 Y200L2-6 22KW B5	电动机 Y200L2-6 22KW B5	台	2018/4/3	1	3,575.50	3,575.50	2,720.00	-23.93	一炼焦
64	链轮 磁焦机102-5 Z=18 t=31.75	链轮 磁焦机102-5 Z=18 t=31.75	PC	2018/4/3	4	892.98	3,571.90	2,240.00	-37.29	一炼焦
65	钩子 2201.04.02-1	叶类: 机械备件老物料; 规格: 钩子 2201.04.02-1; 图号: 0102A01040200001.001.00;	PC	2005/7/1	3	1,157.22	3,471.66	2,800.00	-19.35	一炼焦
66	挡焦板	叶类: 推焦车; 规格: TS-11-1; 材质: 灰口铸铁; 图号: TS-11-1;	件	2023/1/11	20	172.57	3,451.33	2,640.00	-23.51	一炼焦
67	滑板座 2201.03.03.02	叶类: 机械备件老物料; 规格: 滑板座 2201.03.03.02;	PC	2005/7/1	8	427.00	3,416.00	800.00	-76.58	一炼焦
68	底板(一)	叶类: 推焦车; 规格: L29.01.15.01-1; 图号: 0102A006051501001.001.00;	PC	2022/1/21	3	1,107.00	3,321.00	2,560.00	-22.91	一炼焦
69	齿轮轴 1105-0511-0600-11 m=7 Z=20	叶类: 机械备件老物料; 规格: 齿轮轴 1105-0511-0600-11 m=7 Z=20; 图号: 0102A015021306011.001.00;	PC	2005/7/1	7	462.66	3,238.62	1,550.00	-52.14	一炼焦

备件评估明细表

评估基准日: 2023年9月30日

表3-9-2
共5页第2页

产权持有人: 湖南华菱涟源钢铁有限公司

金额单位: 人民币元

序号	名称	规格型号	计量单位	购置时间	账面价值			评估价值	增值率%	所属车间
					数量	单价	金额			
70	滑环 2201.05.10-1 φ800	叶类:机械备件老物料; 规格:滑环 2201.05.10-1 φ800; 图号:0102A001051000001.001.00;	PC	2005.7.1	3	1,072.30	3,216.90	1,150.00	-64.25	一炼焦
71	伸缩器进油缸	叶类:液压油缸; 规格:φ50/28×320;	PC	2022.8.12	4	796.46	3,185.84	2,240.00	-29.69	一炼焦
72	电动机	叶类:交流电动机; 规格:Y2160M1-65.5KW;	台	2021.10.21	1	3,169.03	3,169.03	1,920.00	-39.41	一炼焦车间
73	齿轮轴 1262.03-5 M=11 Z=22	叶类:机械备件老物料; 规格:齿轮轴 1262.03-5 M=11 Z=22; 图号:0102A01003000005.001.00;	PC	2005.7.1	5	626.15	3,130.75	1,950.00	-50.49	一炼焦
74	互感温度计	叶类:温度表; 规格:WSS-4110-500℃L=300MM;	只	2022.11.23	30	103.45	3,103.50	2,240.00	-27.82	一炼焦车间
75	上下轴瓦 2101.02.01/05 φ100/85×110	上下轴瓦 2101.02.01/05 φ100/85×110	PC	2018.5.6	6	514.13	3,084.77	2,160.00	-29.98	一炼焦
76	轴	轴 WAN300-250-100D	件	2009.8.23	1	3,083.33	3,083.33	1,250.00	-59.46	环保回收
77	取门密封油缸	叶类:液压油缸; 规格:φ100/56×360;	件	2023.1.11	2	1,504.43	3,008.85	2,240.00	-25.53	一炼焦
78	导焦槽顶升油缸	叶类:液压油缸; 规格:φ80/45×250;	PC	2023.5.15	2	1,459.29	2,918.58	2,160.00	-25.99	一炼焦
79	不锈钢软管 JRD32L1-1000	不锈钢软管 JRD32L1-1000	PC	2017.8.29	13	222.22	2,888.89	2,000.00	-30.77	一炼焦
80	轴承体 T836-1	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承体 T836-1;	PC	2005.7.1	2	1,444.28	2,888.56	1,950.00	-53.26	一炼焦
81	轴套 焦化炉03-012	叶类:机械备件老物料; 规格:轴套 焦化炉03-012;	PC	2003.9.30	15	191.97	2,879.55	1,200.00	-58.33	一炼焦
82	连杆 2101.02-2	叶类:机械备件老物料; 规格:连杆 2101.02-2; 图号:0102A00803000002.001.00;	PC	2005.7.1	9	314.87	2,833.83	1,250.00	-55.89	一炼焦
83	轴承座 2201.03.05-26	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承座 2201.03.05-26; 图号:0102A00403050002.001.00;	PC	2022.10.21	2	1,407.50	2,815.00	1,120.00	-60.21	一炼焦
84	齿轮轴 1105-0511-0600-13 M=10 Z=18	叶类:机械备件老物料; 规格:齿轮轴 1105-0511-0600-13 M=10 Z=18; 图号:0102A005021306015.001.00;	PC	2005.7.1	7	387.87	2,715.09	1,100.00	-59.49	一炼焦
85	电动机	叶类:交流电动机; 规格:YE3-180L-6 15KW B35;	台	2022.6.10	1	2,699.12	2,699.12	2,000.00	-25.90	一炼焦车间
86	绳轮 2201.0510-1-21	叶类:机械备件老物料; 规格:绳轮 2201.0510-1-21;	PC	2005.7.1	2	1,748.29	2,696.58	1,200.00	-55.50	一炼焦
87	蜗轮 T831.02 M=6 Z=31	蜗轮 T831.02 M=6 Z=31	PC	2017.8.20	2	1,324.97	2,649.94	1,840.00	-30.56	一炼焦
88	电动机	叶类:交流电动机; 规格:YX3-160L-6 11KW B3;	台	2022.12.15	1	2,637.00	2,637.00	2,000.00	-24.16	环保回收车间
89	底座(三)	叶类:底座; 规格:L29.03.15.01-3; 图号:0102A006051501003.001.00;	PC	2021.4.9	3	871.68	2,615.04	1,680.00	-35.76	一炼焦
90	轴套 1612-0402-5 φ120/φ100×80	轴套 1612-0402-5 φ120/φ100×80	PC	2017.8.20	11	236.83	2,605.13	1,680.00	-35.51	一炼焦
91	管柱螺	叶类:护炉铁件及炉门; 规格:13E61-31; 图号:0102A001020100008.001.00;	件	2021.5.7	9	280.00	2,520.00	1,680.00	-33.33	一炼焦
92	螺母	螺母 T831-14	PC	2019.6.21	1	2,498.23	2,498.23	1,840.00	-26.35	一炼焦
93	叶片泵	叶类:其他油缸; 规格:35V35A-1C22R;	PC	2022.9.22	1	2,267.26	2,267.26	1,440.00	-36.49	一炼焦
94	某轴 145H-19A配	某轴 145H-19A配	PC	2019.6.21	2	1,068.38	2,136.75	1,440.00	-32.61	一炼焦
95	闸瓦 1262.01.05	叶类:机械备件老物料; 规格:闸瓦 1262.01.05; 图号:0102A0100408.001.00;	PC	2008.9.12	10	196.58	1,965.81	850.00	-56.76	一炼焦
96	油水分离器 1262.05-09	叶类:机械备件老物料; 规格:油水分离器 1262.05-09; 图号:0102A01005000001.001.00;	PC	2021.1.25	3	643.74	1,931.22	480.00	-75.15	一炼焦
97	方向联轴器 L13-2118-980	方向联轴器 L13-2118-980	PC	2017.8.20	3	641.00	1,923.00	1,440.00	-25.12	一炼焦
98	弹簧 焦罐001-1 25×92×192	弹簧 焦罐001-1 25×92×192	PC	2017.8.20	57	33.19	1,891.83	1,440.00	-23.88	一炼焦
99	轴套 2201.01-10 φ28×150×160	轴套 2201.01-10 φ28×150×160	PC	2017.8.20	6	314.22	1,885.32	1,360.00	-27.86	一炼焦
100	蜗轮 T832.02 M=6 Z=31	蜗轮 T832.02 M=6 Z=31	PC	2017.8.20	3	598.29	1,794.87	1,200.00	-33.14	一炼焦
101	轴承 L07.05.01.05	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承 L07.05.01.05;	PC	2012.10.5	2	874.36	1,748.72	800.00	-54.25	一炼焦
102	轴承 c=6315	轴承 c=6315	PC	2016.7.21	5	348.72	1,743.59	1,200.00	-31.18	一炼焦
103	蜗轮 4套118-87 M=7 Z=10	蜗轮 4套118-87 M=7 Z=10	PC	2016.7.21	2	866.57	1,733.14	1,280.00	-26.15	一炼焦
104	杆件(摆把) 6通塔10-11	叶类:机械备件老物料; 规格:杆件(摆把) 6通塔10-11;	PC	2016.1.23	18	94.87	1,707.70	700.00	-59.01	一炼焦
105	齿轮 T817.01-3 M=3 Z=74	叶类:机械备件老物料; 规格:齿轮 T817.01-3 M=3 Z=74;	PC	2005.7.1	12	139.49	1,673.88	750.00	-55.19	一炼焦
106	弹簧拉杆	叶类:弹簧; 规格:2201.01.09; 图号:0102A0040109.001.00;	PC	2022.1.10	1	1,656.64	1,656.64	880.00	-46.88	一炼焦
107	电动机 YDF2A-231.Q 0.75KW 1Pw7.380V	叶类:电机备件老物料; 规格:电动机 YDF2A-231.Q 0.75KW 1Pw7.380V;	台	2008.10.10	1	1,598.29	1,598.29	300.00	-81.23	一炼焦车间
108	通套 L07.05.07.13-10	叶类:机械备件老物料; 规格:通套 L07.05.07.13-10;	PC	2011.1.12	4	384.62	1,538.46	650.00	-57.75	一炼焦
109	交流接触器 CJ10-150/380V	叶类:电机备件老物料; 规格:交流接触器 CJ10-150/380V;	PC	2008.1.22	5	301.71	1,508.55	450.00	-70.17	一炼焦
110	压板 2201.03.05-3	叶类:机械备件老物料; 规格:压板 2201.03.05-3;	PC	2022.10.21	4	363.95	1,455.80	1,040.00	-28.56	一炼焦
111	平摆溜板小气缸	叶类:气缸; 规格:11LTC2022.9.30;	PC	2023.4.11	1	1,362.83	1,362.83	920.00	-32.49	一炼焦
112	上下轴瓦 YLB2515-80 φ110×80×16	上下轴瓦 YLB2515-80 φ110×80×16	PC	2018.7.21	5	269.12	1,345.60	920.00	-31.63	一炼焦
113	填料套 145H-19A配	填料套 145H-19A配	PC	2018.7.21	14	94.02	1,316.28	921.60	-29.98	一炼焦
114	直齿轮 2201.03.03.02-28 M=6 Z=21	叶类:机械备件老物料; 规格:直齿轮 2201.03.03.02-28 M=6 Z=21; 图号:0102A001030302025.001.00;	PC	2018.10.11	3	438.67	1,316.01	966.40	-26.57	一炼焦
115	上轴瓦 1套2006-25	上轴瓦 1套2006-25	PC	2018.10.11	11	117.52	1,292.72	1,168.00	-9.65	一炼焦
116	中间轴 2201.03.03.02-18	叶类:机械备件老物料; 规格:中间轴 2201.03.03.02-18; 图号:0102A001030302017.001.00;	PC	2018.10.11	1	1,262.18	1,262.18	952.00	-24.57	一炼焦
117	机械密封	机械密封 CES180-200D	件	2020年10月	5	251.33	1,256.65	1,008.80	-19.72	环保回收
118	氟胶O型圈 φ125(外)×φ8.6	氟胶O型圈 φ125(外)×φ8.6	PC	2018.10.11	30	41.59	1,247.70	902.40	-27.67	一炼焦
119	上下轴衬 1105-0305-21/23	上下轴衬 1105-0305-21 23	PC	2018.10.11	2	609.11	1,218.22	892.00	-26.78	一炼焦
120	升降四通 LJ2000-02-23-01	叶类:机械备件老物料; 规格:升降四通 LJ2000-02-23-01;	PC	2018.10.11	40	29.91	1,196.40	877.60	-26.65	一炼焦
121	轴套 1617-0300-1E φ155/φ110×105	轴套 1617-0300-1E φ155/φ110×105	PC	2018.10.11	11	108.55	1,194.05	856.80	-28.24	一炼焦
122	活动摆煤槽 2201.05.11	2201.05.11	PC	2021.12.21	1	1,150.44	1,150.44	848.80	-23.09	一炼焦
123	轴套 2201.04.09-5 φ90/φ75×80	叶类:机械备件老物料; 规格:轴套 2201.04.09-5 φ90/φ75×80; 图号:0102A00404090005.001.00;	PC	2008.9.30	10	112.13	1,121.30	486.50	-56.61	一炼焦
124	上下轴瓦 YLB2511-80 φ110×80×16	上下轴瓦 YLB2511-80 φ110×80×16	PC	2017.11.1	4	278.09	1,112.36	736.00	-33.83	一炼焦
125	衬套 2201.05.01.05-3 φ45/φ35×75	衬套 2201.05.01.05-3 φ45/φ35×75	PC	2017.11.1	24	45.75	1,098.00	849.60	-22.62	一炼焦
126	电捕焦油器电晕线	叶类:电杆(电器设备及子系统附件); 规格:φ2.5×7;	根	2023.3.21	10	100.00	1,000.00	708.00	-29.20	环保回收车间
127	紫铜杆	叶类:护炉铁件及炉门; 规格:H9EL1-27; 图号:0102A001020100007.001.00;	件	2021.5.7	7	142.00	994.00	693.60	-30.22	一炼焦
128	钩 1105-0601-0100	叶类:机械备件老物料; 规格:钩 1105-0601-0100; 图号:0102A005080100002.001.00;	PC	2007.7.1	4	247.86	991.44	356.00	-64.09	一炼焦
129	套 2201.01.02-3 φ60×210	套 2201.01.02-3 φ60×210	PC	2017.11.1	7	139.94	979.58	708.80	-27.64	一炼焦
130	轴 2201.03.05-1	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 2201.03.05-1; 图号:0102A00403050004.001.00;	PC	2005.7.10	2	466.25	932.50	432.00	-53.67	一炼焦
131	铜套 2201.01.01-1 φ105/φ90×120	铜套 2201.01.01-1 φ105/φ90×120	PC	2017.11.1	11	81.63	897.93	661.60	-26.32	一炼焦
132	断路器	叶类:断路器; 规格:CCW1-225H/225A 插入式;	台	2021.9.30	1	879.65	879.65	280.00	-68.17	一炼焦车间
133	蜗轮 焦化炉03-001	蜗轮 焦化炉03-001	PC	2017.5.6	2	435.08	870.16	566.40	-34.91	一炼焦
134	斜齿轴 1105-0301-0200-19 M=6 Z=90	叶类:机械备件老物料; 规格:斜齿轴 1105-0301-0200-19 M=6 Z=90; 图号:0102A005030302012.001.00;	PC	2005.7.1	1	855.80	855.80	398.00	-53.49	一炼焦
135	铜套 2201-0505-21	铜套 2201-0505-21	PC	2017.5.6	15	53.82	807.30	552.00	-31.62	一炼焦

备件评估明细表

评估基准日: 2023年9月30日

表3-9-2
共5页第3页

产权持有人: 湖南华菱涟源钢铁有限公司

金额单位: 人民币元

序号	名称	规格型号	计量单位	购置时间	账面价值			评估价值	增值率%	所属车间
					数量	单价	金额			
136	轴承座	带座外球面球轴承; 规格:1CP217;	件	2021.9.17	7	115.04	805.28	614.40	-23.70	环保回收车间
137	轴套 2201-0100-3	轴套 2201-0100-3 φ75/φ60×80	PC	2017.5.8	5	156.99	784.95	573.60	-26.93	一炼焦
138	溢流阀 Y-Fa6D-P/D	溢流阀 Y-Fa6D-P/D	PC	2017.5.8	2	380.34	760.68	566.40	-25.54	一炼焦
139	轴 T837.01.02-1	轴 T837.01.02-1 φ40×23	PC	2007.5.11	4	188.04	752.14	265.50	-64.70	一炼焦
140	盖 T831-5	叶类:机械备件老物料; 规格:盖 T831-5; 图号:0102A004040805012.001.00;	PC	2005.7.1	3	249.39	748.17	239.00	-68.06	一炼焦
141	叶片 2201.03.05-13	叶类:机械备件老物料; 规格:叶片 2201.03.05-13 330×102×590; 图号:0102A001030500013.001.00;	PC	2005.7.1	3	249.12	747.36	397.00	-46.88	一炼焦
142	一级安全阀 3/8	一级安全阀 3/8	PC	2017.7.28	6	123.93	743.59	573.60	-22.86	一炼焦
143	上下轴瓦 2201.05.01.02-3/2	叶类:机械备件老物料; 规格:上下轴瓦 2201.05.01.02-3/2 φ78/φ60×75; 图号:0102A001050102002.001.00;	PC	2003.9.30	9	76.43	687.87	338.50	-50.79	一炼焦
144	齿轮 3-1613	叶类:机械备件老物料; 规格:齿轮 3-1613;	PC	2005.7.1	2	322.94	645.88	309.50	-52.08	一炼焦
145	衬套 1105-05-6	衬套 1105-05-6 φ75/φ65×17	PC	2017.7.28	10	63.87	638.70	467.20	-26.85	一炼焦
146	套 1105-0511-0500-1 W=4 Z=18	叶类:机械备件老物料; 规格:套 1105-0511-0500-1 W=4 Z=18; 图号:0102A005021305001.001.00;	PC	2005.7.1	2	314.87	629.74	296.50	-52.92	一炼焦
147	盖 T837.05-5	叶类:机械备件老物料; 规格:盖 T837.05-5 φ230;	PC	2005.7.1	10	62.79	627.90	283.00	-54.93	一炼焦
148	上下轴衬 1105-0305-23	叶类:机械备件老物料; 规格:上下轴衬 1105-0305-23 φ180/φ160×260; 图号:0102A005030800022.001.00;	PC	2003.9.30	1	585.79	585.79	279.00	-52.37	一炼焦
149	轴承 2201.01.05-2	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承 2201.01.05-2; 图号:0102A001030500002.001.00;	PC	2008.8.11	2	292.26	584.52	265.50	-54.58	一炼焦
150	联轴器 1J97-09-01	联轴器 1J97-09-01	PC	2017.7.28	4	143.53	574.12	424.80	-26.01	一炼焦
151	轴套 2201.01.09-1	轴套 2201.01.09-1	PC	2017.7.28	12	46.65	559.80	424.80	-24.12	一炼焦
152	制动轮 TDL90-25	叶类:机械备件老物料; 规格:制动轮 TDL90-25 φ300×175;	PC	2005.7.1	1	559.77	559.77	265.50	-52.57	一炼焦
153	导条 1606-0106-0100-6	叶类:机械备件老物料; 规格:导条 1606-0106-0100-6; 图号:0102A005011501009.001.00;	PC	2005.7.1	4	139.94	559.76	248.00	-55.70	一炼焦
154	轴瓦 2V-3/8配	轴瓦 2V-3/8配	PC	2017.7.28	10	55.56	555.56	424.80	-23.54	一炼焦
155	衬套 2201.01.01-6	衬套 2201.01.01-6 φ85/φ70×80	PC	2017.7.28	12	45.75	549.00	424.80	-22.62	一炼焦
156	金属软管 JRD32-2000	金属软管 JRD32-2000	PC	2017.7.28	4	134.46	537.85	391.20	-27.27	一炼焦
157	机械密封	叶类:机械密封; 规格:HF4D-38;	件	2020年12月	2	261.95	523.90	403.20	-23.04	环保回收
158	轴套 2201.01.05-2	轴套 2201.01.05-2 φ102/φ92×170	PC	2017.7.28	6	87.02	522.12	382.40	-26.76	一炼焦
159	偏心轴套 T837.01-7	叶类:机械备件老物料; 规格:偏心轴套 T837.01-7 φ85/φ25×115;	PC	2005.7.1	6	85.22	511.32	265.50	-48.08	一炼焦
160	轴瓦 YLB2511-60	轴瓦 YLB2511-60 YLB2511-60 φ75/φ60×130	PC	2017.7.6	7	69.97	489.79	386.40	-21.11	一炼焦
161	下旁承 T80-17	叶类:机械备件老物料; 规格:下旁承 T80-17;	PC	2005.7.1	11	44.00	484.00	224.80	-53.72	一炼焦
162	轴衬 4套 118-91改	轴衬 4套 118-91改 φ70/φ60	PC	2017.7.28	11	43.96	483.56	366.40	-24.23	一炼焦
163	单相整流流桥	叶类:整流器; 规格:GL100A-1600V;	个	2023.3.8	3	160.00	480.00	372.00	-22.50	一炼焦车间
164	液阻 2201.05.01.05-10	叶类:机械备件老物料; 规格:液阻 2201.05.01.05-10 φ200/φ185×7; 图号:0102A00105010501.001.00;	PC	2005.7.1	41	11.53	472.73	109.00	-76.94	一炼焦
165	轴套 4套 788-16	轴套 4套 788-16 φ75/φ60×120	PC	2017.7.28	2	235.03	470.06	351.20	-25.29	一炼焦
166	轴(二) W-173-机-1.6	叶类:机械备件老物料; 规格:轴(二) W-173-机-1.6; 图号:0102A025040000006.001.00;	PC	2008.8.10	2	230.77	461.54	219.50	-52.44	一炼焦
167	轴套 1602-0201-03	轴套 1602-0201-03	PC	2017.7.28	2	226.06	452.12	314.40	-30.46	一炼焦
168	一级气缸盖 2V-6/8配	一级气缸盖 2V-6/8配	PC	2017.7.28	1	442.74	442.74	340.00	-23.21	一炼焦
169	轴承 2201.01.03-1	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承 2201.01.03-1; 图号:0102A008010300001.001.00;	PC	2009.12.28	3	145.30	435.89	199.00	-54.35	一炼焦
170	轴套 φ85/φ70×110	叶类:机械备件老物料; 规格:轴套 φ85/φ70×110;	PC	2003.9.30	20	21.53	430.60	194.50	-54.83	一炼焦
171	半联轴器 T2125-2	叶类:机械备件老物料; 规格:半联轴器 T2125-2;	PC	2005.7.1	1	424.31	424.31	192.50	-54.63	一炼焦
172	大弹簧 晋无	叶类:机械备件老物料; 规格:大弹簧 晋无;	PC	2011.11.30	100	4.22	422.00	221.00	-47.63	一炼焦
173	联轴器 1105-0303-0500-3	叶类:机械备件老物料; 规格:联轴器 1105-0303-0500-3 M=1 Z=56; 图号:0102A005030300003.001.00;	PC	2008.7.1	1	419.38	419.38	194.50	-53.62	一炼焦
174	套 2201.01.02-1	叶类:机械备件老物料; 规格:套 2201.01.02-1 φ25/φ60×110; 图号:0102A001010200001.001.00;	PC	2003.9.30	11	37.68	414.48	190.00	-54.16	一炼焦
175	轴承衬套 115H-19A配	轴承衬套 115H-19A配	PC	2017.7.28	6	68.38	410.26	335.20	-18.30	一炼焦
176	拉杆 1262.03-16	叶类:机械备件老物料; 规格:拉杆 1262.03-16; 图号:0102A0101030000016.001.00;	PC	2008.7.11	2	205.13	410.25	190.50	-53.56	一炼焦
177	二级气缸盖 2V-6/8配	二级气缸盖 2V-6/8配	PC	2017.7.28	1	407.69	407.69	304.80	-25.24	一炼焦
178	衬套 4套 788-19	衬套 4套 788-19 φ53/φ45×72	PC	2017.7.28	8	49.70	397.60	300.00	-24.55	一炼焦
179	衬套 2201.05.01.05-12	叶类:机械备件老物料; 规格:衬套 2201.05.01.05-12 φ336×50; 图号:0102A001050105012.001.00;	PC	2005.7.1	3	130.97	392.91	191.00	-51.39	一炼焦
180	弹簧 2V-10-7	弹簧 2V-10-7	PC	2017.7.28	200	1.94	388.35	325.60	-16.16	一炼焦
181	内齿圈 T215-3	叶类:机械备件老物料; 规格:内齿圈 T215-3 φ290 W=3 Z=56;	PC	2005.7.1	2	185.69	371.38	166.50	-55.17	一炼焦
182	一级气缸 2V-6/8配	一级气缸 2V-6/8配	PC	2017.7.28	1	369.23	369.23	268.80	-27.20	一炼焦
183	衬套 1105-0501-0200-2	衬套 1105-0501-0200-2 φ60×75×78	PC	2017.7.28	14	26.01	364.14	297.60	-18.27	一炼焦
184	轴承外壳 1262.03.02.01	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承外壳 1262.03.02.01; 图号:0102A010302001.001.00;	PC	2005.7.1	2	180.31	360.62	163.50	-54.66	一炼焦
185	齿轮 1105-0303-0200-11	叶类:机械备件老物料; 规格:齿轮 1105-0303-0200-11 M=5 Z=170; 图号:0102A005030302009.001.00;	PC	2005.7.1	3	118.00	354.00	172.50	-51.27	一炼焦
186	内齿圈 T215-1	叶类:机械备件老物料; 规格:内齿圈 T215-1 φ290 W=3 Z=56;	PC	2005.7.1	2	175.65	351.30	166.50	-52.60	一炼焦
187	盖 T837.01-5	叶类:机械备件老物料; 规格:盖 T837.01-5 φ325/φ150×30;	PC	2005.7.1	5	68.18	340.90	161.50	-52.63	一炼焦
188	轴 2201.05.11.02-5	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 2201.05.11.02-5 φ120×29; 图号:0102A001051102005.001.00;	PC	2005.7.1	1	326.53	326.53	155.00	-52.53	一炼焦
189	轴套 110527-2	轴套 110527-2 φ85/φ45×210	PC	2017.7.28	4	81.63	326.52	237.60	-27.23	一炼焦
190	销轴	T811.01-5A	PC	2017.7.28	41	7.79	319.39	232.00	-27.36	一炼焦
191	轴 2201.03.03.02-22	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 2201.03.03.02-22; 图号:0102A001030302026.001.00;	PC	2005.7.1	1	318.46	318.46	155.00	-51.33	一炼焦
192	联轴器 2201-02-05-1	叶类:机械备件老物料; 规格:联轴器 2201-02-05-1;	PC	2005.7.1	1	313.08	313.08	141.50	-54.80	一炼焦
193	摇柄 1105-0800-5	叶类:机械备件老物料; 规格:摇柄 1105-0800-5; 图号:0102A005080000005.001.00;	PC	2005.7.1	6	52.03	312.18	156.50	-49.87	一炼焦
194	隔环 2201.02.01-1	叶类:机械备件老物料; 规格:隔环 2201.02.01-1; 图号:0102A001020100001.001.00;	PC	2005.7.1	3	104.06	312.18	172.50	-44.74	一炼焦
195	轴承衬 115H-19A配	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承衬 115H-19A配;	PC	2005.7.1	1	305.00	305.00	141.50	-53.61	一炼焦
196	弹簧 1601-0502-2	叶类:机械备件老物料; 规格:弹簧 1601-0502-2 φ160/φ91×295;	PC	2005.7.1	5	60.10	300.50	146.00	-51.41	一炼焦

备件评估明细表

评估基准日: 2023年9月30日

表3-9-2

共5页第4页

金额单位: 人民币元

产权持有人: 湖南华菱涟源钢铁有限公司

序号	名称	规格型号	计量单位	购置时间	账面价值			评估价值	增值率%	所属车间
					数量	单价	金额			
197	杠杆 1105-0606	叶类:机械备件老物料; 规格: 杠杆 1105-0606; 图号: 0102A0050806.001.00;	PC	2007/8/22	2	145.30	290.60	140.50	-51.65	一炼焦
198	支盘 1262.02-14	叶类:机械备件老物料; 规格: 支盘 1262.02-14; 图号: 0102A01002000001.001.00;	PC	2005/7/1	2	143.53	287.06	140.50	-51.06	一炼焦
199	弹簧	叶类:机械备件老物料; 规格: 弹簧;	PC	2011/11/30	70	4.00	280.00	155.00	-44.64	一炼焦
200	蜗杆 T832-2 M=6 Z=1	叶类:机械备件老物料; 规格: 蜗杆 T832-2 M=6 Z=1; 图号: 0102A004040203008.001.00;	PC	2005/10/8	2	139.94	279.88	120.50	-56.95	一炼焦
201	轴承内圈 2201.05.14.02-10/170.1R30*50	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴承内圈 2201.05.14.02-10/170.1R30*50; 图号: 0102A004051402010.001.00;	PC	2005/7/1	1	258.36	258.36	118.50	-54.13	一炼焦
202	偏心轮 2201.02.03-2 φ350*88	叶类:机械备件老物料; 规格: 偏心轮 2201.02.03-2 φ350*88; 图号: 0102A004020300001.001.00;	PC	2005/7/1	3	85.52	256.56	122.00	-52.45	一炼焦
203	上叉头 2201.01.03-1	叶类:机械备件老物料; 规格: 上叉头 2201.01.03-1; 图号: 0102A004010300001.001.00;	PC	2005/7/1	4	63.69	254.76	63.50	-75.07	一炼焦
204	顶杆 T832.01-2	叶类:机械备件老物料; 规格: 顶杆 T832.01-2; 图号: 0102A004010203003.001.00;	PC	2005/7/1	2	124.69	249.38	117.00	-53.08	一炼焦
205	衬套 2201.04.01-7 φ85/φ70*96	衬套 2201.04.01-7 φ85/φ70*96	PC	2017/7/28	4	60.10	240.40	200.80	-16.47	一炼焦
206	齿轮 1105-0303-0500-1	叶类:机械备件老物料; 规格: 齿轮 1105-0303-0500-1; 图号: 0102A005030600001.001.00;	PC	2005/7/1	1	226.06	226.06	95.00	-57.98	一炼焦
207	电机风叶	叶类:风扇; 规格: 风叶-280#-473Lw;	件	2022/6/10	2	110.62	221.24	141.60	-36.00	炼焦车间
208	二硫化钨 2V-7-1 φ120*160	二硫化钨 2V-7-1 φ120*160	PC	2017/7/28	1	220.80	220.80	173.60	-21.38	一炼焦
209	弹簧 1084-0102-2 D72/d16*212	叶类:机械备件老物料; 规格: 弹簧 1084-0102-2 D72/d16*212;	PC	2005/7/1	14	15.25	213.50	93.00	-56.44	一炼焦
210	轴套 2201.04.02-10 φ120/φ100*80	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 2201.04.02-10 φ120/φ100*80; 图号: 0102A00402040010.001.00;	PC	2003/9/30	3	69.97	209.91	94.50	-54.98	一炼焦
211	导套 1262.03.05	叶类:机械备件老物料; 规格: 导套 1262.03.05; 图号: 0102A0100305.001.00;	PC	2005/7/1	4	51.28	205.12	99.00	-51.74	一炼焦
212	轴套螺母 14SH-19A	轴套螺母 14SH-19A	PC	2017/7/28	6	34.19	205.12	161.60	-21.22	一炼焦
213	滑轮 2201-0501-105	叶类:机械备件老物料; 规格: 滑轮 2201-0501-105;	PC	2005/7/1	1	201.84	201.84	97.50	-51.69	一炼焦
214	轴套 1105-0508-0800-2 d70*85*90	轴套 1105-0508-0800-2 d70*85*90	PC	2017/7/28	8	24.22	193.76	169.60	-12.47	一炼焦
215	油水分离器 1262.05.01	叶类:机械备件老物料; 规格: 油水分离器 1262.05.01; 图号: 0102A01105000002.001.00;	PC	2009/12/23	1	192.31	192.31	88.50	-53.98	一炼焦
216	含油轴承 L07.03.05-7	叶类:机械备件老物料; 规格: 含油轴承 L07.03.05-7;	PC	2012/1/2	2	94.87	189.74	84.00	-55.73	一炼焦
217	轴 2201.05.01-6	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴 2201.05.01-6; 图号: 0102A004050100008.001.00;	PC	2005/7/1	5	37.68	188.40	99.50	-47.19	一炼焦
218	衬套 1608-0400-1 d85*75*100	衬套 1608-0400-1 d85*75*100	PC	2017/7/28	2	85.22	170.44	132.00	-22.55	一炼焦
219	滑轮 硫磺机 102-10 Z=19 r=11.45	叶类:机械备件老物料; 规格: 滑轮 硫磺机 102-10 Z=19 r=11.45;	PC	2005/7/1	1	161.47	161.47	77.50	-52.00	一炼焦
220	衬毛环 焦化 03-029	叶类:机械备件老物料; 规格: 衬毛环 焦化 03-029;	PC	2003/9/30	5	32.29	161.45	126.00	-21.96	一炼焦
221	齿轮 2201.0303-5	叶类:机械备件老物料; 规格: 齿轮 2201.0303-5; 图号: 0102A004030300005.001.00;	PC	2005/7/1	1	156.99	156.99	73.50	-53.18	一炼焦
222	衬套 14SH-13-0103	衬套 14SH-13-0103	PC	2017/7/28	1	155.19	155.19	120.00	-22.68	一炼焦
223	填料环 14SH-19A配	填料环 14SH-19A配	PC	2017/7/28	2	76.92	153.84	116.00	-24.60	一炼焦
224	滑轮 2201.05.14.06-1	叶类:机械备件老物料; 规格: 滑轮 2201.05.14.06-1;	PC	2005/7/1	3	49.00	147.00	66.50	-54.76	一炼焦
225	电机 4P	叶类:风扇; 规格: 风叶-180#-2#22KW35;	件	2022/4/24	4	36.28	145.12	101.60	-29.99	炼焦车间
226	弹簧 D175 d31*360	叶类:机械备件老物料; 规格: 弹簧 D175/d31*360;	PC	2005/7/1	3	47.54	142.62	66.50	-53.37	一炼焦
227	弹簧托套 1262.02-18	叶类:机械备件老物料; 规格: 弹簧托套 1262.02-18; 图号: 0102A01002000018.001.00;	PC	2005/7/1	4	34.99	139.96	72.50	-48.20	一炼焦
228	螺母 2201.05.08-1 T80*8*100	叶类:机械备件老物料; 规格: 螺母 2201.05.08-1 T80*8*100;	PC	2005/7/1	2	68.18	136.36	62.00	-54.53	一炼焦
229	齿轮 2201.0303-6	叶类:机械备件老物料; 规格: 齿轮 2201.0303-6; 图号: 0102A004030300006.001.00;	PC	2005/7/1	1	130.97	130.97	57.50	-56.10	一炼焦
230	衬套 302-70-01-08 φ35/φ15 L=35	衬套 302-70-01-08 φ35/φ15 L=35	PC	2017/7/28	7	17.94	125.58	89.60	-28.65	一炼焦
231	轴套 3138.03.09.01-1	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 3138.03.09.01-1; 图号: 0102A002030901001.001.00;	PC	2012/1/5	1	123.93	123.93	57.50	-53.60	一炼焦
232	下接头 2201.01.01-11	叶类:机械备件老物料; 规格: 下接头 2201.01.01-11;	PC	2005/7/1	2	61.00	122.00	62.00	-49.18	一炼焦
233	外皮轴套 T2125-5	叶类:机械备件老物料; 规格: 外皮轴套 T2125-5;	PC	2005/7/1	2	61.00	122.00	58.50	-52.05	一炼焦
234	轴承套 2201.05.14.02-3 φ190*36	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴承套 2201.05.14.02-3 φ190*36; 图号: 0102A004051402003.001.00;	PC	2005/7/1	6	19.74	118.44	61.00	-48.50	一炼焦
235	弹簧 D72 d16*96	叶类:机械备件老物料; 规格: 弹簧 D72/d16*96;	PC	2005/7/1	13	8.97	116.61	66.00	-43.40	一炼焦
236	轴套 14SH-27 φ50/φ10*70	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 14SH-27 φ50/φ10*70;	PC	2003/9/30	4	27.81	111.24	53.00	-52.36	一炼焦
237	轴套 2201.04.02-9 φ90/φ75*70	轴套 2201.04.02-9 φ90/φ75*70	PC	2017/7/28	1	96.87	96.87	71.20	-26.50	一炼焦
238	衬套 2201-0510-1 φ69*80*15	叶类:机械备件老物料; 规格: 衬套 2201-0510-1 φ69*80*15;	PC	2003/9/30	9	10.76	96.84	40.00	-58.69	一炼焦
239	一炼安全网 2V-16-0	一炼安全网 2V-16-0	PC	2017/7/28	1	94.01	94.01	71.20	-24.26	一炼焦
240	活塞销 2V-6-9 φ40/φ30*100	活塞销 2V-6-9 φ40/φ30*100	PC	2017/7/28	4	22.75	90.99	73.60	-19.11	一炼焦
241	联轴器 YS-27	叶类:机械备件老物料; 规格: 联轴器 YS-27;	PC	2005/7/1	1	87.02	87.02	40.00	-54.03	一炼焦
242	轴套 14SH-35 φ55/φ15*100	轴套 14SH-35 φ55/φ15*100	PC	2017/7/6	5	17.04	85.20	64.00	-24.88	一炼焦
243	活塞 2201.05.01-9 φ200	叶类:机械备件老物料; 规格: 活塞 2201.05.01-9 φ200;	PC	2005/7/1	2	34.99	69.98	35.50	-49.27	一炼焦
244	轴套 14SH-6-1 φ100/φ90*70	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 14SH-6-1 φ100/φ90*70;	PC	2003/9/30	2	34.99	69.98	33.50	-52.13	一炼焦
245	轴套 1105-1100-23 d80*40*45	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 1105-1100-23 d80*40*45;	PC	2003/9/30	3	23.32	69.96	33.00	-52.83	一炼焦
246	含油轴承 L07.05.01-9	叶类:机械备件老物料; 规格: 含油轴承 L07.05.01-9;	PC	2012/1/5	1	69.23	69.23	35.00	-49.44	一炼焦
247	圆锥螺母 14SH-19A	圆锥螺母 14SH-19A	PC	2017/7/28	2	34.19	68.37	49.60	-27.45	一炼焦
248	衬套 TS-11-13-3	叶类:机械备件老物料; 规格: 衬套 TS-11-13-3; 图号: 0102A016010101002.001.00;	PC	2009/12/21	1	64.10	64.10	31.00	-51.64	一炼焦
249	上下轴套 1105-06-23 d65*70*140	上下轴套 1105-06-23 d65*70*140	PC	2017/7/28	4	15.25	61.00	51.20	-16.07	一炼焦
250	轴套 FC-03-1 D50*100	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 FC-03-1 D50*100;	PC	2005/7/1	1	58.48	58.48	26.00	-55.54	一炼焦
251	轴套 T09-3 φ55/φ15*80	叶类:机械备件老物料; 规格: 轴套 T09-3 φ55/φ15*80;	PC	2003/9/30	9	6.28	56.52	34.00	-39.84	一炼焦
252	衬套 1115.1108.20 d140/d50*70	衬套 1115.1108.20 d140/d50*70	PC	2017/7/28	2	26.91	53.82	40.80	-24.19	一炼焦
253	滑块 2201.01.11-2	滑块 2201.01.11-2	PC	2017/7/28	2	26.02	52.04	35.20	-32.36	一炼焦
254	上下轴套 1105-0605-5 φ10*65*15	上下轴套 1105-0605-5 φ10*65*15	PC	2017/7/28	5	8.97	44.85	35.20	-21.52	一炼焦
255	盖 2201.03.09-1	叶类:机械备件老物料; 规格: 盖 2201.03.09-1;	PC	2005/7/1	2	22.26	44.52	8.00	-82.03	一炼焦

备件评估明细表

评估基准日: 2023年9月30日

表3-9-2

共5页第5页

金额单位: 人民币元

产权持有人: 湖南华菱涟源钢铁有限公司

序号	名称	规格型号	计量单位	购置时间	账面价值			评估价值	增值率%	所属车间
					数量	单价	金额			
256	弹簧 D140/d30*205	弹簧 D140/d30*205	PC	2017/7/28	1	43.96	43.96	32.00	-27.21	一炼焦
257	弹簧 D140/d30*210	弹簧 D140/d30*210	PC	2017/7/28	1	43.96	43.96	32.00	-27.21	一炼焦
258	弹簧 110-18 D315.d38*187	弹簧 110-18 D315.d38*187	PC	2017/7/28	24	1.79	42.96	33.60	-21.79	一炼焦
259	双螺母 YS-63	叶类:机械备件老物料; 规格:双螺母 YS-63;	PC	2007/5/16	4	8.55	34.19	17.50	-48.82	一炼焦
260	活塞杆 1105-0602-4 φ35*680	叶类:机械备件老物料; 规格:活塞杆 1105-0602-4 φ35*680; 图号:0102A005080200001.001.00;	PC	2005/7/1	1	34.09	34.09	15.50	-54.53	一炼焦
261	轴 2201.05.06-6改	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 2201.05.06-6改; 图号:0102A001090600006.001.00;	PC	2005/7/1	2	17.04	34.08	16.00	-53.05	一炼焦
262	轴套 1105-0518-0800-2	轴套 1105-0518-0800-2	PC	2017/7/28	2	16.15	32.30	25.60	-20.74	一炼焦
263	连杆衬套 2V-5-7 φ18/φ40*2	连杆衬套 2V-5-7 φ18/φ40*2	PC	2017/7/28	5	5.38	26.90	28.00	4.09	一炼焦
264	弹簧 4备1187-89 D=80 d=10 n=32 t=26.5	弹簧 4备1187-89 D=80 d=10 n=32 t=26.5	PC	2017/7/28	1	17.94	17.94	14.40	-19.73	一炼焦
265	轴套 4备788-17 φ75/φ60*100	轴套 4备788-17 φ75/φ60*100	PC	2017/7/28	2	8.97	17.94	14.40	-19.73	一炼焦
266	轴套 4备788-30 φ85/φ50*80	轴套 4备788-30 φ85/φ50*80	PC	2017/7/28	2	8.97	17.94	14.40	-19.73	一炼焦
267	衬套 T832-5 φ60*60	叶类:机械备件老物料; 规格:衬套 T832-5 φ60*60; 图号:0102A004010203011.001.00;	PC	2003/9/30	2	8.07	16.14	9.00	-44.24	一炼焦
268	压盖 T834-19 φ255/φ175	叶类:机械备件老物料; 规格:压盖 T834-19 φ255/φ175; 图号:0102A004010805025.001.00;	PC	2005/7/1	7	1.79	12.53	6.00	-52.11	一炼焦
269	弹簧 D95 d22*215	叶类:机械备件老物料; 规格:弹簧 D95/d22*215;	PC	2005/7/1	3	3.59	10.77	5.50	-48.93	一炼焦
270	透盖 1105-0113-0100-3 d105*140	叶类:机械备件老物料; 规格:透盖 1105-0113-0100-3 d105*140;	PC	2005/7/1	20	0.45	9.00	7.00	-22.22	一炼焦
271	轴 1105-0502-7 d320*260	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 1105-0502-7 d320*260; 图号:0102A005020200007.001.00;	PC	2005/7/1	1	7.18	7.18	4.00	-44.29	一炼焦
272	轴 φ80*330	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 φ80*330;	PC	2005/7/1	2	3.59	7.18	3.00	-58.22	一炼焦
273	轴 2201.04.11-1	叶类:机械备件老物料; 规格:轴 2201.04.11-1;	PC	2005/7/1	2	3.59	7.18	3.00	-58.22	一炼焦
274	透盖 T832-1	叶类:机械备件老物料; 规格:透盖 T832-1; 图号:0102A004010203007.001.00;	PC	2005/7/1	4	1.79	7.16	3.50	-51.12	一炼焦
275	弹簧 1262-01-11 φ34/φ22*22	叶类:机械备件老物料; 规格:弹簧 1262-01-11 φ34/φ22*22;	PC	2005/7/1	4	1.79	7.16	3.50	-51.12	一炼焦
276	平摆齿轮 2201-0511-06-1	叶类:机械备件老物料; 规格:平摆齿轮 2201-0511-06-1;	PC	2005/7/1	3	2.00	6.00	4.50	-25.00	一炼焦
277	衬套 2201.03.05-5	叶类:机械备件老物料; 规格:衬套 2201.03.05-5; 图号:0102A004030500005.001.00;	PC	2005/7/1	2	2.69	5.38	1.00	-81.41	一炼焦
278	弹簧 1262.01.2 φ2.5*16*62	叶类:机械备件老物料; 规格:弹簧 1262.01.2 φ2.5*16*62;	PC	2005/7/1	15	0.31	4.65	3.50	-24.73	一炼焦
279	套 T831-18 φ150*60	叶类:机械备件老物料; 规格:套 T831-18 φ150*60; 图号:0102A004010805021.001.00;	PC	2005/7/1	4	0.90	3.60	2.00	-44.44	一炼焦
280	平摆齿轮 2201.05.11.03-22 φ20*105*25	叶类:机械备件老物料; 规格:平摆齿轮 2201.05.11.03-22 φ20*105*25;	PC	2005/7/1	1	3.59	3.59	1.50	-58.22	一炼焦
281	压盖 T832-6 φ205*140	叶类:机械备件老物料; 规格:压盖 T832-6 φ205*140; 图号:0102A004010203012.001.00;	PC	2005/7/1	2	0.90	1.80	0.50	-72.22	一炼焦
282	弹簧 D31.d6*22	叶类:机械备件老物料; 规格:弹簧 D31/d6*22;	PC	2005/7/1	4	0.45	1.80	1.00	-44.44	一炼焦
283	轴承盖 T831-1	叶类:机械备件老物料; 规格:轴承盖 T831-1; 图号:0102A004010805009.001.00;	PC	2005/7/1	2	0.90	1.80	0.50	-72.22	一炼焦
284	弹簧 D25 d3*105	叶类:机械备件老物料; 规格:弹簧 D25/d3*105;	PC	2005/7/1	11	0.15	1.65	1.00	-39.39	一炼焦
285	透盖 T837.01-15	叶类:机械备件老物料; 规格:透盖 T837.01-15;	PC	2005/7/1	1	0.90	0.90	0.50	-44.44	一炼焦
286	盖 T831-6 d190*6	叶类:机械备件老物料; 规格:盖 T831-6 d190*6; 图号:0102A004010805013.001.00;	PC	2005/7/1	2	0.45	0.90	0.50	-44.44	一炼焦
287	压盖 T831-33 φ115/φ62	叶类:机械备件老物料; 规格:压盖 T831-33 φ115/φ62; 图号:0102A004010805029.001.00;	PC	2005/7/1	2	0.18	0.36	0.50	38.89	一炼焦
288	衬套 T834-21 φ50*63	叶类:机械备件老物料; 规格:衬套 T834-21 φ50*63; 图号:0102A004010805027.001.00;	PC	2005/7/1	2	0.18	0.36	-	-100.00	一炼焦
289	棘轮扳手 LJ2006-2-27 D=62	叶类:机械备件老物料; 规格:棘轮扳手 LJ2006-2-27 D=62;	PC	2011/11/30	3	0.01	0.03	1.00	3,233.33	一炼焦
合计							2,318,511.83	1,487,327.40	-35.85	

产权持有人填表人: 黄文湘

填表日期: 2023年10月9日