

证券代码：300325

证券简称：德威新材

公告编号：2020-045

## 江苏德威新材料股份有限公司

### 关于对深圳证券交易所关注函的回复公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

江苏德威新材料股份有限公司（以下简称“德威新材”或“公司”）于近日收到深圳证券交易所《关于对江苏德威新材料股份有限公司的关注函》（创业板关注函【2020】第 252 号，以下简称“《关注函》”），公司董事会就关注函涉及的相关问题进行了认真核查，现公司对相关问题的回复公告如下：

**【事项 1】**你公司在《异动公告》中称，面对目前熔喷布的市场需求引起的熔喷料的需求，公司响应市场的需求，努力组织复工复产，同时积极研发新产品，公司研发的“低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料”于 2020 年 4 月通过江苏省工业和信息化厅组织召开的新技术鉴定会。请补充说明你公司“低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料”的具体研发情况，包括研发启动时间、研发计划、研发投入、人员储备及形成技术和产品情况等，说明相关产品与你公司主营业务的相关性以及你公司具有的竞争优势。

#### 回复：

2020 年 1 月国内爆发新型冠状病毒肺炎疫情，公司作为一个有社会责任的上市公司，主要从事高分子材料的研发、生产和销售，为防控疫情，满足市场聚丙烯熔喷专用料的需求，江苏德威新材料股份有限公司电缆料研究院发挥技术平台优势，根据下游客户的特定需求，于 2020 年 2 月快速启动“低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料”的技术项目。该项目是由公司自主研发，相关研发情况如下：

#### 1.1 技术及产品情况

##### 1.1.1 技术关键

###### ① 低气味

本产品针对聚丙烯熔喷专用料气味残留问题，从原材料选型和生产设备选型两个方向进行优化。首先，原材料方面采用高熔指均聚聚丙烯树脂为基材从而降低了过氧化物降解剂的使用量，同时采用无味型过氧化物为降解剂减少了气味来源，并在配方中添加除味剂以消除反应挤出造粒过程中产生的小分子挥发物，进一步降低产品气味。其次，设备选型方面，采用长径比大于 56 的同向双螺杆挤出机，同时挤出机开有多个真空排气口，利用均匀的剪切元件排布组合，使聚丙烯树脂得到柔和均匀的剪切力，避免了局部强剪切造成聚丙烯的过度降解，减少降解的小分子挥发物的产生。通过配方和生产设备的配合，最终得到 VDA270 气味评定级别小于 3 的聚丙烯熔喷专用料。

## ② 驻极电荷稳定性

本产品针对聚丙烯熔喷专用料的电荷贮存稳定性进行了研究和优化，通过添加 $\alpha$ 晶型成核剂，提高聚丙烯熔喷专用料的 $\alpha$ 晶型结晶度，增加聚丙烯熔喷专用料电荷能阱数量和能阱深度，从而提高聚丙烯熔喷专用料的电荷贮存稳定性。并采用热激电流谱（TSC）-放电峰温度评估聚丙烯熔喷专用料的电荷贮存稳定性，建立电荷贮存稳定的检测标准。

### 1.1.2 主要技术指标如下：

序号	试验项目	单位	技术指标
1	熔体质量流动速率	g/10min	$\geq 1500$
2	灰分（质量分数）	%	$\leq 0.03$
3	挥发分（质量分数）	%	$\leq 0.2$
4	分子量分布	-	2-4
5	气味评定	级	$\leq 3$
6	热激电流谱TSC-放电峰温度	$^{\circ}\text{C}$	$\geq 125$

其他性能满足 GB/T30923-2014 要求。

## 1.2 研发计划

阶段	计划完成时间
1. 资料查询、技术储备阶段	2020.02

2. 产品配方设计阶段 A. 设计 FEMA B. 原料筛选、配方试制 C. 工艺条件摸索	2020.02
3、产品小试、中试阶段 A. 过程 FEMA B. 控制计划 C. 配方及工艺的基本确定 D.性能送检第三方	2020.02-2020.03
4. 产品试料阶段 A. 客户试用 B.样品配方及工艺调整 C.最终产品配方及工艺条件确定	2020.04
5. 总结	2020.04
6. 客户跟踪及产品改进	2020.04-2020.06

### 1.3 研发投入

该产品的研发、试制、检测等费用全部由公司自筹解决。该项目筹集资金500万，资金使用包括原辅材料、人员经费（研发人员工资、加班费、福利费、奖金等）、资料费、差旅费、设备折旧费用、仪器购置费等。

### 1.4 人员储备及开成技术和产品情况

1.4.1 本项目由江苏德威新材料股份有限公司改性塑料事业部项目组承担，主要负责项目方案制定、工艺配方设计、试制生产、检测及鉴定、工艺文件的编制等工作，主要协作单位为公司全资子公司安徽滁州德威新材料有限公司。项目组由公司总经理周建明先生担任总负责人，主要参与人员包含配设计人员、工艺设计人员、市场营销人员等。

1.4.2 该产品公司已申请国家发明专利，具体申请信息如下：

申请号：202010198891.1

申请日：2020年3月20日

申请人：江苏德威新材料股份有限公司

发明创造名称：一种熔喷级聚丙烯及其制备方法和应用

公司自成立以来，公司的技术创新能力在行业中处于领先地位。凭借强大的技术实力，公司形成了以技术创新能力为主要内容的核心竞争优势，是行业响应需求型技术创新能力较强的企业之一，是国内少数达到引导需求型技术创新层次的企业之一，“低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料”是公司根据市场需求，依托公司雄厚的技术研发能力，为满足客户需求而开发的新产品，与公司主营业务产品具体协同性，该产品可用于汽车吸音棉、滤芯、熔喷无纺布领域。

低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料通过配方采用均聚聚丙烯树脂、无味型过氧化物、 $\alpha$ 晶型成核剂、除味剂及其它助剂。并利用特殊的双螺杆挤出机生产线（长径比大于56、双真空排气口、垂直模头），经熔融共混、反应挤出、造粒、干燥、均化等工艺流程制备低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料。该产品具有“低气味”和“高驻极电荷稳定性”两大产品优势。

**【事项 2】**你公司在《异动公告》中披露，公司预计建设 30 条聚丙烯熔喷专用料生产线，预计设备投资金额不超过 6,000 万元。请补充披露投资上述聚丙烯熔喷专用料生产线的资金来源、需履行的审议程序，说明截至目前累计已投资金额、已投产的 5 条生产线已实现产能及产能利用率，并就上述投资事项充分提示相关风险。

回复：

公司于 2020 年 3 月以自有资金开始筹建“低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料”的生产线，在公司全资子公司安徽滁州德威新材料有限公司用原有厂房进行生产，先期预订 10 条专业生产线，按照设备交付情况，分批支付设备款项，后期再行预订 20 条生产线，亦按照上述情况支付设备采购款，截止本关注函回复之日，公司已累计预付的设备采购款为 583 万元，尚未达到公司董事会或股东大会的审议标准，若未来公司拟继续购买相关设备，公司将就上述购买行为履行相应的审议程序。截止本关注函回复之日，已投产的 5 条生产线已实现日产能为 10 吨/条，产能利用率为 100%。

低气味高驻极稳定性聚丙烯熔喷专用料生产线为公司新建生产线，公司相关经验不足，配套设备亦需相匹配，有可能出现日产能未达预期的风险，同时存在

公司视产品、设备具体情况调整上述事项的风险。

**【事项 3】**我部关注到，2020 年 4 月 1 日以来，你公司股价涨幅较大，截至 4 月 23 日累计涨幅 51.58%。请说明你公司、控股股东、实际控制人及其一致行动人是否存在处于筹划阶段的重大事项，包括但不限于重大资产重组、收购资产、控制权变更、重大投资等事项，如是，请说明筹划相关信息保密工作情况及是否存在内幕信息泄露的情形。

回复：

经自查，公司除 2018 年 5 月以自有资金收购江苏和时利新材料股份有限公司剩余 40%股权构成重大资产重组事项及 2020 年非公开发行股票事项外，不存在其他重大资产重组、收购资产、控制权变更、重大投资等事项。

经公司询问公司控股股东、实际控制人是否有处于筹划阶段的重大事项，包括但不限于重大资产重组、收购资产、控制权变更、重大投资等事项，控股股东、实际控制人回复：除公司控股股东、实际控制人于 2019 年 5 月与陕西煤业化工集团有限责任公司签署《陕西煤业化工集团有限责任公司与德威投资集团有限公司、周建明之股份转让框架协议》外，无其他重大资产重组、收购资产、控制权变更、重大投资等事项。上述控制权变更事项因公司控股股东股权比例低于 25%，目前处于与受让方协商阶段，该事项有重大不确定性。

**【事项 4】**请说明你公司是否存在其他应披露未披露的重大事项。

回复：

经自查，公司不存在其他应披露未披露的重大事项。

特此公告。

江苏德威新材料股份有限公司

董事会

2020 年 4 月 29 日