

广东新劲刚新材料科技股份有限公司 2019 年半年度报告摘要

一、重要提示

本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读半年度报告全文。

董事、监事、高级管理人员异议声明

姓名	职务	内容和原因
----	----	-------

声明：

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次半年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

非标准审计意见提示

☐ 适用 ☒ 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

☐ 适用 ☒ 不适用

公司计划不派发现金红利，不送红股，不以公积金转增股本。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

☐ 适用 ☒ 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	新劲刚	股票代码	300629
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	颜仁仲	周一波	
办公地址	佛山市南海区丹灶镇五金工业区博金路6号	佛山市南海区丹灶镇五金工业区博金路6号	
电话	0757-66822341	0757-66823006	
电子信箱	investor@king-strong.com	investor@king-strong.com	

2、主要财务会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

☐ 是 ☒ 否

	本报告期	上年同期	本报告期比上年同期增减
营业收入（元）	82,461,662.03	112,198,650.19	-26.50%
归属于上市公司股东的净利润（元）	-6,331,042.35	7,667,734.17	-182.57%
归属于上市公司股东的扣除非经常性	-7,772,043.64	6,130,518.40	-226.78%

损益后的净利润（元）			
经营活动产生的现金流量净额（元）	-2,232,307.51	-43,924,136.75	94.92%
基本每股收益（元/股）	-0.06	0.08	-175.00%
稀释每股收益（元/股）	-0.06	0.08	-175.00%
加权平均净资产收益率	-1.82%	2.17%	-3.99%
	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减
总资产（元）	473,376,570.07	479,541,710.14	-1.29%
归属于上市公司股东的净资产（元）	343,753,687.16	351,122,269.02	-2.10%

3、公司股东数量及持股情况

报告期末股东总数		7,305		报告期末表决权恢复的优先股股东总数（如有）		0	
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况		
					股份状态	数量	
王刚	境内自然人	36.04%	36,035,454	36,035,454	质押	18,000,000	
雷炳秀	境内自然人	8.52%	8,522,409	8,522,409			
北京凯鹏达投资有限公司	境内非国有法人	6.00%	6,000,000		冻结	6,000,000	
彭波	境内自然人	5.33%	5,326,500	5,326,500	质押	2,250,000	
王婧	境内自然人	2.08%	2,080,079	2,080,079			
官建国	境内自然人	1.51%	1,511,303				
杨淑英	境内自然人	1.49%	1,490,033				
李春义	境内自然人	1.42%	1,421,408		质押	543,799	
国融翰泽金融信息服务（北京）有限公司—国融翰泽一天翼一号私募证券投资基金	其他	1.42%	1,419,872				
王振明	境内自然人	1.41%	1,411,067	1,058,300			
上述股东关联关系或一致行动的说明		上述股东中，雷炳秀女士与王刚先生为母子关系；雷炳秀女士与王婧女士为母女关系；王刚先生与王婧女士为兄妹关系；彭波女士为王刚先生侄子的母亲。					
前 10 名普通股股东参与融资融券业务股东情况说明（如有）		国融翰泽金融信息服务（北京）有限公司—国融翰泽一天翼一号私募证券投资基金通过普通证券账户持有 0 股，通过客户信用交易担保证券账户持有 1,419,872 股。叶丽华通过普通证券账户持有 332,800 股，通过客户信用交易担保证券账户持有 310,400 股。					

4、控股股东或实际控制人变更情况

控股股东报告期内变更

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期控股股东未发生变更。

实际控制人报告期内变更

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期实际控制人未发生变更。

5、公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

6、公司债券情况

公司是否存在公开发行并在证券交易所上市，且在半年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券
否

三、经营情况讨论与分析

1、报告期经营情况简介

公司是否需要遵守特殊行业的披露要求

否

2019上半年度，公司所处行业的宏观发展环境较为严峻。公司目前的主导产品金属基超硬材料制品及配套产品主要应用于建筑陶瓷加工领域，与房地产市场的发展密切相关。随着中央“房住不炒”政策的维持，我国房地产市场持续处于严调控的状态，地方继续因城施策，行业资金环境持续收紧，使得我国商品房销售的增速明显下降。根据相关报告，2019上半年，我国商品房销售面积为6.62亿平方米，同比下滑了1个百分点，整体住房销售规模有所下滑。在此背景下，建筑陶瓷行业现阶段的主要任务仍然为淘汰落后产能和产品结构转型升级，行业运行整体低迷。因此，报告期内公司的主导产品销售面临较大的压力。公司经营管理层冷静应对宏观环境的不利状况，按照董事会制定的经营发展方针及目标开展工作，深化经营及管理创新，规范公司运营及管理，有效的控制了公司的运营成本和经营风险，提高了应对市场巨大变化的能力，提升了公司的运营效率和竞争力；积极做好产品结构及市场结构的调整，在稳定国内市场的同时，积极开拓国外市场。在做好主营产业的同时，公司也继续深耕于军工领域，大力发展军工产业，加大军品的研发投入，在原有的基础上整合资源，完善军工产业的布局，加速军工产品的定型和落地，为上市公司业绩增长提供动力。报告期内，公司实现营业收入82,461,662.03元，同比下降26.5%；营业利润-6,923,497.44元，同比下降188.80%；归属于上市公司股东净利润-6,331,042.35元，同比下降182.57%；报告期内营业收入、营业利润及净利润均出现较大的下降。报告期内营业收入、营业利润及归属于上市公司股东净利润同比下降较大，主要因素有：1）公司主导产品金属基超硬材料制品及其配套产品的下游建筑陶瓷行业整体下滑严重，下游客户回款周期延长，导致按会计政策计提的资产减值准备增加；2）2019年上半年，公司拟收购广东宽普科技股份有限公司而产生的中介机构费用，增加了公司的管理费用。

2019上半年度，公司经营管理层重点加强了以下几方面的工作：

1、科技研发，提升关键技术

报告期内，公司高度重视研发工作，将研发视为公司业务发展的核心驱动力量。公司通过建立完善的创新机制、培养优秀技术团队和持续的研发实践积累，不断增强研发创新水平。报告期内，公司除了继续加大研发以保持公司在传统建筑陶瓷磨抛加工工具领域的优势地位之外，还继续推动视屏玻璃精密加工金刚石工具、金刚石微粉等领域的研制工作，努力将公司超硬材料制品的应用领域向高端及多领域拓展。

军品的研发一直是公司研发工作的另一重点。报告期内，公司继续加大军品的研发投入，丰富公司军品的技术储备，努力扩大公司军品的供应能力，在军工材料领域中，重点开展热塑性树脂基复合材料、红外光学材料、雷达吸波材料和热障涂层等产品的研制和生产，为公司扩大军品业务规模、提高军品供应能力打下了基础。报告期内，公司自主研发项目如下：

序号	自主研发项目名称	项目研究的主要内容	项目进展情况	项目完成后将提供的研究开发成果形式
1	新型树脂基弹性磨块的研制	1、高性能树脂基模块胎体材料专用改性酚醛树脂配方调制与工艺设计研究； 2、金刚石磨料表面化学镀覆金属镍工艺及其抛磨性能研究； 3、金刚石磨料表面化学镀覆金属铜工艺及其抛磨性能研究； 4、金刚石磨料表面化学镀/电镀覆枝（刺）状铜工艺及其抛磨性能研究。	项目完成并通过验收。	研发成功后开发一种新产品、新增3项发明专利（已受理）。
2	弥散强化铜焊接电极材料的研制	电阻焊接广泛应用于汽车工业、机械制造和高铁等行业的碳钢板、不锈钢板、镀层板等零件的点焊与凸焊。电极是电阻焊机的易耗零件，电阻焊中电极的工作条件比较恶劣，制造电极的材料除了应有较好的导电和导热性能外，还应能承受	目前主要进行了粉末生产	最终形成系列弥散强化焊材的新产品，并创造显著的经济效益。研发成

		高温和高压，最常用的电阻焊电极材料是铜及铜合金。目前铬锆铜（CuCrZr）是最常用的电阻焊电极材料，大量用于制造电极帽、电极连杆、电极头、电极握杆、凸焊特殊电极、滚焊轮、导电嘴等电极零件这是由它本身优良的化学物理特性及很好的性价比所决定的。 铬锆铜电极它达到焊接电极四项性能指标很好的平衡：优良的导电性保证焊接回路的阻抗最小，获到优良的焊接质量；较高的软化温度保证焊接高温环境下电极材料的性能及寿命，降低成本；较高的硬度和强度保证电极头在一定的压力下工作不易变形压溃，保证焊接质量。 电极是一种工业生产的消耗品，用量比较大，因而其价格成本是一个考虑的重要因素，铬锆铜电极相对其优良的性能来说，价格比较便宜，能满足生产的需求。 氧化铝铜（CuAl2O3）也叫弥散强化铜，它与铬锆铜相比，具有更高强度（达600Mpa/N/mm²），出色的高温机械性（软化温度达850℃）及良好的导电性（导电率大于90IACS%），具有出色的耐磨性，寿命长。弥散强化铜是一种性能优异的电极材料，无论其强度、软化温度还是导电性都非常优越，尤其突出的是用来焊接镀锌板，它不会像铬锆铜电极那样产生电极与工件粘住的现象，不用经常打磨，有效解决焊接镀锌板的问题，提高了效率，降低了生产成本，使得其市场前景广阔。氧化铝铜电极还适用于铝制品、碳钢板、不锈钢板等零件焊接，其寿命可达到铬锆铜电极的2倍以上。弥散强化铜电极具有优良的焊接性能，因目前主要依赖进口，所以造价十分昂贵，因而目前还不能普遍使用。 本项目将依托公司研发成功的氧化物弥散强化粉末冶金材料组织控制与致密化技术，开发弥散强化铜电极产品，取代进口同类产品，逐步取代目前的铬锆铜电极，提高焊接效率降低焊接成本。	损低于0.3%，弥散氧化物均匀分布，粉末批量工艺稳定性有较大幅度提高。高效率弥散强化粉末生产设备的研究和选型工作正在进行中。今后将重点研究产品的应用方向和市场定位，为下一步的产品试制做准备。	功后将开发3种新型产品、新增1项发明专利。
3	高效节能金刚石工具自动化连续烧结工艺的研究	传统金刚石刀头和金刚石磨块，主要采用石墨模具在电阻加热式热压机上热压完成。 优点：温度压力易控，热压致密度、产品性能好。 缺点：①能耗高；②模具消耗大，空气中烧结模具氧化快，损耗大；③烧结效率低，劳动力成本高；④开放式烧结，热与气排放量大，近距离烧结工作环境差。 本项目将依托本公司专利技术，开展以下内容的研究：①研究自动冷压工艺与装备；②研究和涉及推杆式连续烧结复合炉及配套装备；③研究连续烧结复压工艺及配方；④调整金属粉末与合金粉末原料的力度与形貌。目标是实现金刚石刀头和磨块自动连续烧结，提高自动化水平，提高工作效率，降低电耗和物耗，改善工作环境。	本项目自行设计和定制的第一套自动化已经安装调试完毕，并正常运转。	工作环境大幅度改善，劳动力成本大幅度降低，烧结电耗成本下降30%。研发成功后将开发2种新型产品，新增1项发明专利。
4	视屏玻璃精密加工金刚石工具的研究	视屏玻璃广泛应用于手机和平板电脑显示屏，以及各类电器视窗等，随着中国手机、平板电脑和家电行业的快速发展，视屏玻璃精加工业已形成可观的产业规模，据不完全统计仅手机用视窗及视窗玻璃产业规模已达到数百亿的规模，珠三角地区已成为国内最大的视屏玻璃制品精密加工基地。视屏玻璃加工的精磨、成型和钻孔等工序大量使用金刚石工具。由于视屏玻璃比较薄一般是0.5-1毫米，易破碎易划伤，要求所用金刚石工具具有精度高，锋利度好的特点。 目前加工视屏玻璃的国产金刚石工具主要是电镀金刚石工具，精度和锋利度尚可，但存在以下问题：1、寿命低，由于电镀胎体对金刚石的包镶属于物理结合，没有形成化学键合或冶金结合，使用过程金刚石易脱落，再加上电镀工艺决定了够工作层高度不会超过1.5毫米，造成使用寿命较低，更换频繁，影响了加工效率和质量，增加了加工成本。2、电镀金	已经制作视屏玻璃磨边轮产品样品，并交付使用现场，目前正在测试中。	研发成功后将开发3种新型产品、新增1项实用新型专利。

		金刚石工具生产过程属电镀行业存在一定的环境污染，属环保严控行业。 热压金刚石工具胎体可对金刚石实现冶金结合，结合强度高，工作层可达到5-8毫米，故寿命可达到电镀产品的8-10倍，从而减少更换次数提高工作效率，降低加工成本。热压生产过程无废水等污染物排放，完全能达到环保要求。 本项目将研制开发加工视屏玻璃精密加工用热压胎体金刚石工具，通过研究新型胎体和金刚石组合实现高锋利度和长寿命，采用特殊的机械加工手段达到工具本身形位公差高精度。		
5	新型干磨轮（含树脂干磨轮）的研发	青铜干磨轮 1、在前期所做青铜轮工艺、配方的基础上，通过不断尝试添加特种成分，试用新品种合金粉末，最终确定最优的胎体配方； 2、不断完善并优化钟罩炉烧结工艺，以达到最优的烧结性能； 3、调整碳粉、碳粒和金刚石含量及粒度等组成的微调，提升青铜干磨轮的性能和广普性。 4、提高青铜干磨轮的试用频率，从而加快本项目研发进度。 树脂干磨轮 1、树脂对磨料的把持能力直接决定磨料的磨削性能，而耐热性好的树脂在磨削时会明显提升树脂对磨料的把持力，磨削性能更能体现出来，即使在水磨条件下，磨削区的瞬间温度也会很高，高温对树脂结合剂的破坏作用是很强的，因此树脂干磨轮选取耐高温的超细聚酰亚胺树脂作为结合剂； 2、聚酰亚胺树脂（PI）具有耐高温、耐潮湿、耐腐蚀等优点，PI中含有基团酰亚胺的网格结构，在高温时能够缩聚成炭，热稳定性好，耐高温达400℃，长期使用温度范围200~300℃，无明显熔点； 3、胎体中金属粉末特别是树枝状铜粉或铜基合金粉的添加，一方面可以增强树脂结合剂的强度，另一方面可以起到磨削时散热的作用，下一步重点确定最优的金属粉末添加量及其与树脂粉的比例以达到配方的最优化； 4、胎体中稀土元素的添加如氧化铈抛光粉等、造孔剂的添加如钠盐等。	在前期水磨青铜轮工艺流程的基础上，经过数次现场测试和调配，最终确定了干磨线（近零吸水率）用青铜干磨轮Φ300*13*20的配方，效果与线上原使用的产品相当，并且产品寿命提升25%；目前已经入批量生产和市场推广阶段。	项目完成后可创造显著的经济效益，并开发2种新型产品。
6	高仿石英石专用金刚石框锯的研制	高仿石英石是近几年出现的人造大理石新品种，因为均匀分布大量粗石英颗粒，石材具有硬度高耐磨，砖面素洁立体感强等特点，深受装修行业的青睐，成为近几年快速发展的一个品种。由于砖体内大量分布石英颗粒造成高硬度和高强研磨性，增加了框锯锯切加工难度。据统计目前锯切高仿石的效率比普通石英石低50%，寿命仅30年，为普通石英石的1/6。 本项目将研究新型复合强化框锯刀头配方，利用自行研制的框锯刀头均布工艺，生产高性能的高仿石英石专用框锯刀头配方，提高框锯锯切效率和寿命。	本项目已经完成中试，达到国内领先水平，并已经进入批量生产和市场推广阶段。	项目研发完成后形成新产品1种。
7	远火舵翼组件气动热防护涂层的研制（佛山市科技创新项目-军民融合及可持续发展科技项目）	在研远程火箭炮是我国陆军装备重点型号，舵翼组件是实现远程火箭弹精确打击目标的关键部件之一。在弹体高超音速飞行过程中，舵翼组件受到强烈的气动热，在极高温、极强的热冲击条件下短时工作，防护涂层的作用即保护舵翼不被烧蚀，保持舵翼对弹体飞行姿态和飞行路线的控制功能。 本项目采用等离子喷涂氧化锆涂层作为舵翼组件气动热防护涂层，通过模拟分析舵翼工况条件，对涂层进行优化设计，开展涂层各性能指标平衡性研究、喷涂工艺研究、地面试验参数设置与飞行考核一致性研究，完成舵翼组件气动热防护涂层的科研生产任务，满足当前型号的需求，为新型号的研制奠定技术基础，项目开展具有重要意义。项目技术可推广应用于民用领域，成为“军民融合”示范项目。	2019年6月已完成小批量供货，下半年进入批量生产阶段。	项目研发完成后形成新产品2种，申请实用新型专利2件，形成企业标准1个。

2、战略调整，加大军工建设

随着我国建筑陶瓷行业的持续调整升级，市场行情低迷不振，公司的战略重心将逐步从应用于传统建筑陶瓷领域的金属

基超硬材料供应商向军工领域转移。报告期内，公司根据发展战略，为了提高募集资金的使用效率，终止募集资金用途，并将剩余募集资金永久性补充流动资金。

公司在增强军工材料产业建设的同时，也计划通过收购广东宽普科技股份有限公司100%股权的方式，实现向军工电子信息领域的拓展，丰富上市公司业务结构，完善公司军工产业布局，充分把握我国军事工业快速发展、国防信息化建设大幅提速以及国家持续推动军民融合发展的良机，从而增强公司持续盈利能力和抗风险能力。

3、营销管理，调市场提空间

报告期内，公司根据行业发展和国内外市场的情况，调整营销战略，加快市场布局，优化市场结构及产品销售结构。

面对国内严峻的市场环境，公司本着严控风险的原则，着重于国内业务应收账款、存货等方面的管理，控制国内业务规模，优选实力较强、信誉较好、回款及盈利能力较强的国内优质客户；同时，公司大力拓展土耳其、俄罗斯、巴基斯坦等海外市场，并巩固提升越南、印度等原有海外市场的份额。

此外，公司在总体产品售价降低的情况下，积极调整产品销售结构和业务模式结构，提高毛利率相对较高的单卖业务销售占比，提升公司总体盈利水平。

4、内部管理，规范化制度化

报告期内，为适应资本市场的规范化运作要求，公司经营管理层不断提升自身素养和管理水平，严格按照相关法律法规及公司相关规定做好内部规范化、制度化管理工作。报告期内，公司治理结构不断完善，内控建设不断强化，形成了有效的约束机制和内部管理制度。报告期内，公司按照上市公司规范化管理及内控要求，由审计部主导，证券事务部配合，通过部门自查、审计部审计、问题整改等程序，加强了公司内部控制、财务管理、信息披露等工作，进一步提升了公司规范化、制度化管理水平。

2、涉及财务报告的相关事项

（1）与上一会计期间财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的说明

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期无会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况。

（2）报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

（3）与上一会计期间财务报告相比，合并报表范围发生变更说明

☐ 适用 ☒ 不适用

公司报告期无合并报表范围发生变化的情况。

法定代表人：王刚

2019年8月29日

广东新劲刚新材料科技股份有限公司