

证券代码：600298

证券简称：安琪酵母

临 2023-057 号

安琪酵母股份有限公司 关于宜昌高新区公司实施白洋生物科技园项目 的公告

公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示：

- 项目名称：宜昌高新区公司实施白洋生物科技园项目
- 项目金额：人民币 166,243 万元
- 特别风险提示：原料风险、项目风险、市场风险、国际贸易环境风险

一、项目概述

（一）为加快构建生物科技发展新格局，安琪酵母（宜昌高新区）有限公司（以下简称：宜昌高新区公司）拟实施白洋生物科技园项目（以下简称：项目）。

（二）本项目实施已经公司第九届董事会第十八次会议以 11 票同意、0 票反对、0 票弃权审议批准，公司独立董事发表了

独立意见。

（三）根据《公司章程》和《上海证券交易所股票上市规则》的相关规定，本次项目在获得公司董事会审议批准后尚需取得相关上级主管部门审批并提交公司股东大会审议表决通过之后实施。

（四）本项目实施不属于关联交易和重大资产重组事项。

二、宜昌高新区公司基本情况

宜昌高新区公司成立于 2023 年 2 月 27 日，注册资本人民币 50,000 万元，注册地湖北省宜昌高新区白洋工业园区曹岗路 168 号，法定代表人侯正佑，为公司全资子公司。宜昌高新区公司主要经营食品、调味品、饲料、肥料等生产销售以及粮食加工生产等业务。

截至 2023 年 3 月 31 日，宜昌高新区公司资产总额 20.56 万元，负债总额 5.56 万元，净资产 15 万元。（以上数据未经审计）

三、项目基本情况

（一）实施背景

我国生物资源丰富多样，生物产业快速发展，已成为生物经济大国。加强生物技术创新，壮大生物支柱产业，推动生物经济高质量发展是未来生物经济发展的有力增长点。公司“十四五”规划明确了创新驱动发展战略，将扎根生物技术实业，深耕酵母及健康食品主业，围绕生物发酵及综合应用专业做精

做大。白洋工业园沙湾区地处长江咽喉枢纽核心区，拥有以白洋港、紫云铁路、呼北高速、三峡机场为核心的“铁水公空管”多式联运交通，交通便利。目前白洋工业园区内规划实施了中储粮宜昌退城进港项目，规划仓容总规模超 100 万吨，全部建成后每年轮储粮将达 35 万吨以上，有利于公司本项目的实施。

（二）总体规划

项目规划购置白洋工业园沙湾片区土地 600 亩，按照总体规划，分步实施的原则。其中项目一期规划实施 15 万吨粮食仓储及配套项目、年产 30 万吨水解糖绿色制造项目、年产 8500 吨特种酵母绿色制造项目、年产 2 万吨酵母抽提物及酵母蛋白绿色制造项目共 4 个子项目。

项目二期将依托公司生物新技术发展，择机在预留用地实施玉米发酵酱、发酵葡萄糖等项目，构建公司生物制造产业集群。

（三）实施方案

1. 建设内容：本次建设为项目一期内容，按照年仓储15万吨粮食、年产30万吨水解糖、年产8500吨特种酵母和2万吨酵母抽提物及酵母蛋白设计。具体如下：

项目名称	主要建设内容
15 万吨粮食仓储及配套项目	粮食立筒仓、输粮廊道、玉米粮食处理车间、综合办公楼、员工食堂、值班宿舍及保安室等。
年产 30 万吨水解糖绿色制造项目	玉米缓存仓、玉米湿法淀粉加工车间、淀粉水解糖生产车间、副产品包装车间、浓缩玉米浆车间、副产品仓库等。
年产 8500 吨特种酵母绿色制造项目	特种酵母发酵车间、干燥包装车间、研发中心、溶配站及化工库、循环水站、危化品库等。
年产 2 万吨酵母抽提	抽提物发酵车间、干燥包装车间、成品库、综合仓库、变

物及酵母蛋白项目	电站、环保处理系统、供水系统。
----------	-----------------

2. 项目选址：宜昌高新区白洋工业园沙湾片区。

3. 进度安排：计划于 2025 年 6 月全部建成投产，最终投产时间以实际为准。

4. 资金需求：项目投资概算人民币 166,243 万元，其中，15 万吨粮食仓储及配套设施项目投资概算 20,087 万元；年产 30 万吨水解糖绿色制造项目投资概算 20,895 万元；年产 8500 吨特种酵母绿色制造项目投资概算 27,499 万元；年产 2 万吨酵母抽提物及酵母蛋白绿色制造项目投资概算 97,762 万元。

5. 资金筹措：计划使用自有资金与银行贷款相结合的方式解决。

（四）建设保障

1. 共用设施保障

白洋工业园区自来水富余供水能力充足，满足项目生产、生活及消防用水；项目用电、蒸汽管线均能满足项目使用条件和规模；项目所在地污水处理厂污水处理能力能够满足项目需要。

2. 原料保障

项目主要原料通过购买中储粮宜昌直属库轮储玉米、黑吉辽主产区玉米和进口玉米等多种方式获取。年产 2 万吨酵母抽提物及酵母蛋白绿色制造项目、8500 吨特种酵母绿色制造项目原料通过配套水解糖项目制备获取。

（五）环境保护

项目生产过程中产生的污染物主要有废水、固废、废气、噪音等。项目将严格遵守国家相关环境保护法规、环境保护可持续发展原则和“三同时”的要求设计和建设环保处理设施。项目环保投资概算 10,059 万元，包括工程土建、新设备购置安装、相关材料费等，主要用于生化物化、浓缩蒸发和废气治理。

（六）项目实施的必要性

一是将利用中储粮资源构建碳源基地，能够满足公司在宜昌布局发酵产业的核心原料需求，为公司立足宜昌规模化发展生物制造、生物合成等产业提供持续、稳定的碳源；二是通过构建高核酸酵母抽提物、酵母蛋白、特种酵母等高附加值产品矩阵，进一步巩固提升公司酵母制造领先优势，更好地满足国内及全球市场对高端特种酵母持续增长的需求；三是园区规划实施玉米发酵酱、发酵葡萄糖等项目，将逐步壮大公司生物制造产业集群；四是有助于提升公司产业链价值，促进公司长远效益提升和生物制造产业的可持续发展，提升公司酵母产品综合竞争力，增强上市公司持续盈利能力。

（七）财务可行性分析

整体来看，项目全部达产后年均销售收入12.3亿元，年均净利润2.1亿元，不含建设期静态投资回收期为6.5年，动态投资回收期为10.1年，项目净现值为32,199万元，内部收益率13.8%，具有财务可行性。

四、对上市公司的影响

本项目实施有助于提升公司酵母及生物制造产业规模效应，优化生物制造产业布局，进一步巩固提升公司酵母抽提物全球第一的行业地位，符合公司做“全球第一酵母企业，国际一流生物技术公司”的经营发展规划和战略布局，有助于增强上市公司持续盈利能力和综合竞争力，将持续推动公司的稳健、健康发展。

五、项目的风险分析

（一）玉米原料不能持续稳定供应和价格上涨的风险

应对措施：公司已与中储粮湖北分公司签订了战略合作协议，中储粮湖北分公司正在规划扩大仓容，未来玉米等粮食仓储能力将达到百万吨级。公司将持续开展新工艺优化和技术突破，提升转化效率，探索木薯等多原料制水解糖工艺的可行性，提升柔性制造能力，降低生产成本。

（二）后续产业化项目实施滞后的风险

应对措施：公司将继续加大研发投入，加快正在筹划的高端食品原料加工产业化项目可行性论证与实施，同时公司将积极寻求在技术、产品、渠道、品牌等方面具备优势互补的合作伙伴，共同在园区实施产业化项目。

（三）市场竞争加剧的风险

应对措施：公司将进一步加大研发技术投入，通过新菌种开发，工艺方案改进等措施，不断提升产品质量，打造差异化产品，提升产品竞争力。

（四）国际贸易环境变化的风险

应对措施：公司将坚定实施国际化战略，加快国际化营销布局，推进营销人员本土化，深度开发海外市场，不断提升国际化经营水平，增强国际贸易环境变化的应变能力。

六、备查文件目录

- （一）第九届董事会第十八次会议决议；
 - （二）第九届监事会第十七次会议决议；
 - （三）经公司独立董事签字的独立意见。
- 特此公告。

安琪酵母股份有限公司董事会

2023年7月1日