公司代码: 688141 公司简称: 杰华特

# 杰华特微电子股份有限公司 2022 年年度报告摘要

# 第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到 www.sse.com.cn 网站仔细阅读年度报告全文。

#### 2 重大风险提示

报告期内,不存在对公司生产经营产生实质性影响的特别重大风险,公司已在本报告中描述可能存在的风险,敬请查阅本报告"第三节管理层讨论与分析"之"四、风险因素"部分。

- 3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、 完整性,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。
- 4 公司全体董事出席董事会会议。
- 5 天健会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
- 6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

□是 √否

#### 7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

考虑到所处行业特点、发展阶段及资金需求等各方面因素,公司2022年度不进行利润分配,不进行资本公积转增股本。公司2022年年度利润分配方案已经公司第一届董事会第二十二次会议和第一届监事会第十一次会议审议通过,尚需提交公司2022年年度股东大会审议。

#### 8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

□适用 √不适用

# 第二节 公司基本情况

#### 1 公司简介

# 公司股票简况

√适用 □不适用

		公司股票简况		
股票种类	股票上市交易所 及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所 科创板	杰华特	688141	不适用

## 公司存托凭证简况

□适用 √不适用

#### 联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书(信息披露境内代表)	证券事务代表
姓名	马问问	陆晶晶
办公地址	浙江省杭州市西湖区华星路创业大厦7 楼西	浙江省杭州市西湖区华星路 创业大厦7楼西
电话	0571-87806685	0571-87806685
电子信箱	ir@joulwatt.com	ir@joulwatt.com

#### 2 报告期公司主要业务简介

# (一) 主要业务、主要产品或服务情况

#### 1. 主要业务

公司是以虚拟 IDM 为主要经营模式的模拟集成电路设计企业,专业从事模拟集成电路的研发与销售,主要采用公司自有的国际先进的工艺技术进行芯片设计制造。公司具备包括芯片和系统设计技术、晶圆制造工艺在内的完整核心技术架构。目前公司产品以电源管理模拟芯片为主,在电源管理芯片领域拥有业界领先的全品类产品设计开发能力与产品覆盖广度,并逐步拓展信号链芯片产品,致力于为各行业客户提供高效率、高性能、高可靠性的一站式模拟集成电路产品解决方案。

公司借鉴了国际领先的模拟芯片公司的发展经验以及研发模式,主要采用虚拟 IDM 模式,在 主要合作晶圆厂均开发了国际先进的自有 BCD 工艺平台用于芯片设计制造。公司将自研工艺技术 的迭代升级作为自身发展的核心竞争力之一。公司掌握的自研工艺技术不仅能够提供长期技术优势,通过工艺优化更好提升产品性能,切入通讯电子、汽车电子等新兴应用领域,亦能够形成成 本优势,增强产品竞争力,是公司与国际龙头厂商进行竞争的重要支撑。

# 2. 主要产品



公司凭借自身在技术研发、质量管理上的优势,在电源管理模拟芯片领域形成了多品类、广 覆盖、高性价比的产品供应体系,并逐步拓展信号链芯片产品。公司产品的应用范围涉及汽车电 子、通讯电子、计算和存储、工业应用、消费电子等不同领域。

公司产品分为电源管理芯片和信号链芯片两大类,按照功能划分,公司电源管理芯片产品包括 AC-DC 芯片、DC-DC 芯片、线性电源产品、电池管理芯片等子类别,公司信号链芯片包括检测芯片、接口芯片以及转换器芯片等子类别。公司产品的细分品类繁多,可满足不同类别客户多样化的应用需求。

产品类别	产品类别	功能介绍	部分产品系列举例
	AC-DC 芯片	对电子设备外部交流输入电压进 行转换等	同步整流产品、非隔离式 开关型照明产品
电源管理	DC-DC 芯片	对电子设备外部直流输入电压进 行转换等	降压转换器、升降压转换 器
芯片	线性电源芯片	对电子设备外部直流输入电压进 行线性调节与管理等	负载开关和 USB 开关、电 子保险丝和热插拔
	电池管理芯片	对电子设备中的电池进行充电与 放电管理等	充电 IC、移动电源方案
	检测芯片	对电子系统进行电压电流检测	电池电压、电流监控芯片
信号链 芯片	接口芯片	负责处理电子系统间的数字信号 传输	以太网供电产品、接口芯 片产品
	转换器芯片	负责模拟信号向数字信号转换过	模拟前端和平衡器产品

公司产品基于目前行业内先进的工艺技术和芯片设计技术,符合当今信息技术发展的主流和大规模应用的实际需求,量产的多款产品均为国际先进、国内领先。公司各类别产品的基本情况介绍如下:

#### (1) 电源管理芯片

电源管理芯片用于管理电池与电路之间的关系,负责电能转换、分配、检测、监控等功能。 公司电源管理芯片包括 AC-DC 芯片、DC-DC 芯片、线性电源产品和电池管理芯片等四大子产品类 别,具体介绍如下:

#### 1) AC-DC 芯片

AC-DC 芯片主要作用将市电等交流电压转换成低压供电子设备使用,并提供各类保护机制, 防止电子设备因电路发生故障而损坏。

公司基于自主工艺平台的芯片设计,可提供宽电压、低能耗、高性价比的 AC-DC 产品。相比于竞争对手,公司具备诸多领先且具特色的技术。比如公司的同步整流系列产品技术先进,是业界最早推出集成 FET 同步整流器的厂商之一,近年来又于业内较早推出了高频 SR 系列同步整流产品。又如公司在业内较早推出了去纹波芯片,无供电电容、无补偿电容的集成开路保护 LED 驱动芯片等 AC-DC 产品,并在漏电保护、低待机功耗辅助供电等领域具有竞争优势。此外,公司还相继在国内率先推出了智能电表智能调压芯片、快充高频 GaN 控制和驱动器等。通过产品的持续性迭代与创新,公司逐渐在快充、智能电表、照明等行业细分市场积累了品牌知名度。

随着 AC-DC 应用市场国产芯片方案发展迅速且得到客户认可,国产市场空间逐步释放,公司在 AC-DC 应用领域具有较大的发展前景。公司部分主要 AC-DC 类细分产品的主要功能与性能指标情况举例如下:

芯片类别	产品功能介绍	主要 应用领域	主要性能指标	
AC-DC 同步整 流产品	可用于替代反激的副边整流 二极管,提高电源效率,并优 化副边整流器件的热性能	工业应用、消费电子	1. 2. 3. 4.	效率高 待机功耗低 支持高开关频率 支持多种工作模式的应用
AC-DC 初级侧 调节器	作为主控芯片,调制交流输入 电压,用于控制电源实现恒压 或恒流的输出,并集成各种保 护功能	工业应用、消费电子	<ul><li>5.</li><li>6.</li><li>7.</li><li>8.</li></ul>	高效率与高功率密度 低待机功耗 完备保护 极好 EMI 特性

			9.	简洁系统外围
高频 GaN 控制和驱动器	控制和驱动高频氮化镓功率 管,并集成完备的保护功能保 证电源和负载的安全运行,包 括了初次侧调节器和驱动器,	工业应用、 消费电子	10. 11. 12.	高效率与高功率密度 完备保护 简洁系统外围
	副边同步整流系列成套产品			MINAMONTE
去频闪照明产品	基于自有线性纹波消除专利 技术,串联于 LED 负载端,将 流经 LED 负载的电流进行可控 直流滤波,具备对前级工频电 流纹波的消除功能	消费电子	13. 14. 15.	输出电流纹波小 开路、短路保护 过温纹波缓释

#### 2) DC-DC 芯片

DC-DC 芯片主要作用是将外部直流输入电压,转换成数字芯片、电子产品执行装置中适用的工作电压,并实现稳定供电,保障电子产品的平稳运行。DC-DC 芯片产品应用领域广泛,覆盖汽车电子、通讯电子、计算和存储、工业应用、消费电子等众多应用场景,具体细分市场包括通讯和服务器、笔记本电脑、安防、电视机、STB/OTT 盒子、光调制解调器、路由器等。

公司系业界少数拥有完整 DC-DC 芯片产品组合的集成电路厂商,产品覆盖 5 伏至 700 伏低中高全电压等级。针对不同电压等级转换需求,公司基于与所需转换电压相匹配的自有工艺,针对性进行电路设计,实现晶粒面积小于竞品,使公司产品形成一定成本优势;同时公司结合下游终端设备的系统应用特点进行优化,并基于自有 DC-DC 控制技术,实现产品的高效率、高可靠性和良好电源特性。

公司提供完整的通讯和服务器电源解决方案,其中部分产品具备国内首创性,部分产品已达到国际先进水平。公司基于自有的高压工艺和 DC-DC 控制技术,在国内量产了应用于通讯和工业市场的 65V 大电流 MOSFET 集成降压芯片、推出了 100V 大电流降压控制器芯片,以及用于 CPU 供电的智能功率级模块,该芯片基于公司自有工艺和技术,具有极好的兼容性,单芯片可支持 60A 输出电流。

在笔记本领域,公司能够提供完整的 PC 电源方案,是多家全球头部笔记本代工厂的合格供应商,多个 DC-DC 产品系列已进入知名终端客户的供应链体系。

公司主要 DC-DC 类细分产品线的功能与性能指标情况举例如下:

芯片类别	产品功能介绍	主要应用领域	主要性能指标
	主要用于将高输入电压转换	通讯电子、计算	1. 功率密度高
降压转换器	为较低的输出电压,适用于对	和存储、工业应	2. 电磁干扰低
	电源转换效率较为敏感的场	用、消费电子	3. 低静态功耗与高效率

	累		4. 快速负载跳变动态反应 5. 简单易用
升压转换器	主要用于将低输入电压转换 为较高的输出电压,适用于电 池供电的场景	通讯电子、工业应用、消费电子	7.1-1.1
升降压转换器	在输入电压相对输出电压更高、更低以及接近等不同条件下,均可提供稳定的输出电压,适用于电池供电、Type-CPD、超级电容供电等场景	业应用、消费电	<ul><li>10. 输入输出范围宽</li><li>11. 低静态功耗与高效率</li><li>12. 功率密度高</li></ul>
多相控制器 和智能功率 级模块	通过多相控制器和智能功率 级模块的组合使用,将多个降 压电路的输出并联使用,从而 输出数百安培到数千安培的 电流,适用于超大功率供电的 需求。	通讯电子、计算和存储	<ul><li>13. 转换效率高</li><li>14. 电流精度高</li><li>15. 实现温度采样</li></ul>

#### 3) 线性电源芯片

线性电源芯片主要作用为对外部输入直流电压等进行线性电压调节与管理,通过使功率器件工作于线性状态,实时调节输出电压或电流状态,以保障电子产品的稳定、高效运行。线性电源芯片往往具备使用简单、低噪声等特点。

公司基于自研高中低压工艺技术,对不同输入输出电压需求的线性电源芯片进行最优化设计,实现了产品的低静态功耗、高性能与高适用性。公司在线性电源芯片领域相继研发的多系列特色产品,推出市场后具有较强的市场竞争力。以电源配电和保护芯片为例,公司基于工艺和设计技术创新,该技术已处于行业前列水平,具备极高的性价比,可广泛应用于计算机、通讯和消费类电子领域。

#### 4) 电池管理芯片

电池管理芯片主要用于对电池的充电与放电进行管理, 保证电池系统的安全运行。

电池管理芯片产品需要成熟的高压工艺和多拓扑电源转换技术,同时需要对客户系统具有较深刻的认识,技术门槛和市场门槛都较高。目前,公司在电池管理芯片领域可提供系统的充电 IC 解决方案以及移动电源方案,相关产品广泛运用于 TWS 耳机、蓝牙音箱、数码相机、电动玩具、移动电源以及移动 POS 机等工业应用以及消费电子场景。

#### (2) 信号链芯片

信号链芯片是指具备对模拟信号进行收发、转换、放大、过滤等处理功能的集成电路。公司信号链芯片主要包括检测产品、接口产品和转换器产品等三类。

#### 1) 检测产品

公司检测产品主要用于锂电池的电压电流检测。公司信号链检测产品的布局完整,从低压到高压,均能提供合适的解决方案,相关产品广泛运用于低速电动车、储能系统、智能家居、电动工具等领域,可提供稳定、可靠、及时的系统保护和跟踪预警,保障系统的良好运行,已进入多家行业头部客户的供应链体系。

#### 2)接口产品

公司接口产品主要用于电子系统间的数字信号传输。报告期末,公司已量产了多款具备创新性的接口产品,广泛应用于基站、安防、适配器、车充等多类细分市场。

#### 3)转换器产品

公司转换器产品主要用于模拟信号向数字信号转换过程的控制、监控与反馈。公司是国内少数掌握高串电池模拟前端技术的设计公司之一,基于自有高压工艺,可提供 10 串和 16 串的模拟前端产品,该产品系列的电压电流检测精度等主要指标处于行业先进水平,可广泛应用于储能系统、UPS 系统、智能家居、轻型电动交通工具、电动工具等领域。

#### (二) 主要经营模式

#### 1. 虚拟 IDM 模式

虚拟 IDM 模式,指的是集成电路设计厂商不仅专注于集成电路设计环节,亦拥有专有工艺技术,能够基于晶圆厂的产线资源进行晶圆制造工艺的开发与优化,进而要求晶圆厂商配合按照其开发的专有工艺进行晶圆制造;同时,虚拟 IDM 模式下的晶圆制造产线本身不属于设计厂商。虚拟 IDM 模式下,集成电路设计厂商进行晶圆制造工艺技术的开发与优化,产出的核心成果具体包括工艺流程文档、工艺应用文档以及工艺设计工具包。

具体来看,公司为使得晶圆制造工艺能够更好地满足自身芯片设计需求,会获取合作晶圆厂商的晶圆制造产线可用设备的相关信息,并基于自身所掌握的工艺技术进行晶圆制造工艺的开发与优化。通过立项研发、定型和量产等阶段,公司开发形成专有工艺流程文档、专有工艺应用文

档、专有工艺设计工具包等核心成果。上述成果用于后续的晶圆制造与芯片设计环节,其中工艺流程文档用于晶圆制造环节,晶圆厂按照公司开发形成的工艺流程文档进行晶圆制造;工艺应用文档和工艺设计工具包用于芯片的研发与设计环节,电路与版图设计人员根据工艺应用文档了解对应工艺技术下所产出晶圆的器件电性参数情况、版图设计规则以及可靠性报告,以指导后续的电路与版图设计活动,并通过在 EDA 工具中调用工艺设计工具包,高效地完成芯片的电路与版图设计。

# 2. 产品研发模式

作为虚拟 IDM 经营模式下的集成电路芯片设计公司,产品设计研发环节为公司的业务核心。 公司紧密跟踪了解市场需求,并通过可行性分析和立项,将市场现时或潜在应用需求转化为研发 设计实践,通过工艺开发、电路设计、仿真和版图设计等一系列研发过程,将研发设计成果体现 为设计版图,最终经由晶圆代工厂和封装测试厂的配合完成样品的生产、封装、测试,再经公司 及下游应用厂商评估确认,达到量产标准。公司制定了《产品设计开发管理程序》,产品研发过程 按照规定的流程进行严格管控。

公司整体研发流程可分为新品立项、研发设计、晶圆流片、封装测试与量产认证等五大阶段, 各研发阶段主要流程如下:

#### (1) 芯片立项阶段

应用市场部负责获取下游应用市场的芯片需求,通过对市场需求进行筛选整理形成新品规格目标书。公司定期组织新品立项会,基于新品规格目标书,对产品的开发可行性进行分析评审。 评审通过后,该新品研发项目会形成产品立项报告并建档,标志着立项工作完成。

#### (2) 研发设计阶段

研发部门基于产品立项报告组成开发项目小组,先根据产品的下游应用场景进行系统设计, 形成内部产品规格书,再由工艺工程师、设计工程师、版图工程师等分别进行工艺选型、电路设计与版图设计,设计完成后进行评审,经多轮审核论证无误后,安排流片生产。研发设计阶段是将产品理念转化为知识产权的重要阶段。

#### (3) 晶圆流片阶段

新品工程部在晶圆厂安排投片,经过一系列复杂的流片工序最终形成晶圆。新品工程部将与中测厂共同对晶圆进行电性功能测试(即针测),并过滤掉电性功能不良的芯片。针测合格的晶圆

将进入封测环节。

#### (4) 封装测试阶段

封测厂接收到晶圆后,先根据公司提供的图纸安排封装,后对产品的可靠性、一致性等指标进行测试验证。应用市场部会对样品的功能、性能与稳定性等指标,进行详细的测试评估。工程、测试等部门会对样品可靠性及良率进行测试评估。经评估需改版的产品,将重复(2)至(4)阶段直至产品符合设计要求,之后将供下游客户试用。

#### (5) 量产认证阶段

经客户试用确认合格的产品,将进行市场推广,并开展小批量生产。应用市场部和销售部将 协同公司各部门以及外部经销商,完成产品在下游目标客户处的准入工作,最终实现芯片的量产。

综上,公司研发各环节由各部门协同推进。其中,应用市场部负责采集市场信息与客户需求并形成新品概念,并将相关概念转换为具体芯片参数,交由研发部工程师进行研发设计。在产品研发设计过程中,系统工程师基于下游应用场景优化芯片设计架构,工艺工程师通过晶圆制造工艺的自主调试提升芯片性能,设计工程师通过自身专业能力与经验积累进行电路设计,版图工程师借助设计工具进行版图设计与验证,之后交由工程部联系代工厂商进行样品生产。芯片加工完毕后由测试工程师落实测试程序与工序,并由应用市场部以及工程、测试等部门负责芯片样品的应用测试评估工作。最后,生产运营部组织产品量产。

#### 3. 工艺研发模式

工艺是模拟集成电路设计行业的根基,模拟集成电路厂商产品线的拓展与产品性能的提升, 离不开特色工艺平台的支持。公司整体工艺研发流程可分为立项、研发、定型与量产等四大阶段, 各研发阶段主要流程如下:

#### (1) 立项阶段

工艺研发团队基于公司芯片设计实际需求,确定具体的工艺研发项目。项目组将先对项目的目的和价值进行细化与论证,进而从技术可行性上进行评估。评估通过后,将对完成项目所需的时间、资源和经费进行预估。

#### (2) 研发阶段

研发阶段分为仿真、设计、流片、测试、分析等多步骤,经评估需改版的工艺器件,将重复

上述仿真至分析阶段,直至工艺器件符合设计要求,之后将进入定型阶段。

#### (3) 定型阶段

定型阶段需确定最终器件及工艺条件,该阶段将先后完成器件级的电学特性及可靠性测试,以及定型器件的基本功能性及可靠性测试,最后完成定型器件的数据整理,并开发器件 PDK 以供电路设计和版图设计部门用于芯片设计。

## (4) 量产阶段

在量产阶段,公司工艺研发团队将跟进解决量产中与器件和工艺相关问题(如质量、良率等)。 在必要时,工艺研发团队将基于实际问题对器件设计和工艺做必要的调整与修正。最终实现既定的研发目标。

凭借工艺研发团队的持续精进,公司已与国内主要晶圆代工厂合作,构建了 0.18 微米的 7 至 55V 中低压 BCD 工艺、0.18 微米的 10 至 200V 高压 BCD 工艺、以及 0.35 微米的 10 至 700V 超高压 BCD 工艺等三大类工艺平台,各工艺平台均已迭代一至三代,初步形成了系统的自研工艺体系。

# 4. 采购生产模式

在虚拟 IDM 经营模式下,公司专注于模拟集成电路的研发与销售,将生产环节交由第三方完成,并对第三方的晶圆制造与封装测试质量进行全程管控。

公司的晶圆代工厂商与封装测试服务提供商均为国内工艺先进、规模较大、具有行业影响力的知名企业,公司就供应商的选择以及采购与生产流程管理已建立了一整套完整的管理制度,以保证产品质量,提高生产效率,降低生产成本。

#### 5. 产品销售模式

公司采取"经销为主,直销为辅"的销售模式。公司以经销模式为主,主要系公司产品应用范围广泛,终端客户较为分散,经销商基于其渠道资源优势与服务经验,能更好地帮助公司扩大市场覆盖面,提升产品知名度,有效弥补公司在业务规模扩大下的客户开拓压力。在该模式下公司可投入更多精力于产品的设计开发环节,保持与提升公司在研发环节的核心竞争力。对于部分具有直接购买需求的客户,公司亦采取直销模式,更及时直接地对接客户需求。上述销售模式为集成电路设计行业所普遍采用。

#### (三) 所处行业情况

# 1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

#### (1) 所处行业

公司从事模拟集成电路产品的研发与销售。根据中华人民共和国统计局发布的《国民经济行业分类(GB/T4754-2017)》,公司所处行业为"计算机、通信和其他电子设备制造业"(C39)。

#### (2) 行业的发展阶段

模拟集成电路是集成电路的一大重要分支,主要可分为电源管理芯片(Power Management IC)、信号链芯片(Signal Chain IC)等两大类。其中电源管理芯片主要用于管理电源与电路之间的关系,负责电能转换、分配、检测等功能,主要产品类型包括 DC-DC 类芯片、AC-DC 芯片、线性电源芯片、电池管理芯片等;信号链模拟芯片则主要用来接收、处理、发送模拟信号,将光、磁场、温度、声音等信息转化为数字信号,主要产品包括放大器、滤波器、变频器等。

根据世界半导体贸易统计协会(WSTS)的数据,从 2012 年至 2023 年,全球模拟集成电路销售额从 393 亿美元预计增长至 910 亿美元,年复合增长率超过 75.00%。中国市场对模拟集成电路的需求量逐步扩大,目前我国的模拟市场需求占全球比例已超过 50%,是全球最主要的模拟芯片消费市场。随着新技术与产业政策的双轮驱动,中国模拟芯片市场将迎来更大的发展机遇,模拟芯片作为消费终端、汽车和工业的重要元器件,其产业地位将稳步提升,并迎来高速发展。

#### (3) 行业基本特点

#### 1)产业重心向中国境内转移,产品替代趋势明显

据行业数据显示,目前国内模拟芯片市场仍由国际巨头公司所垄断,海外厂商占据了约八成的市场规模。但随着中国模拟芯片设计公司的快速成长与国家产业政策的助推,模拟芯片设计产业呈现出由海外向境内转移的趋势。

一方面,在消费电子市场,由于该行业准入门槛相对较低,竞争较为激烈而利润率偏低,欧 美大型芯片设计公司逐步淡出该市场,转向工业级、汽车级等技术要求更高,利润空间更大的市 场。在此过程中,国内芯片设计公司凭借相对较低的价格竞争优势,逐步抢占消费电子市场份额, 进而实现进口替代。另一方面,在工业级、汽车级等高利润市场,国内芯片设计公司通过不断精 进技术水平,将产品性能做优做强,于特定细分领域逐步达到世界先进水平,在竞争优化中实现 国产产品的进口替代。

#### 2) 行业呈现同质化竞争态势,资本与市场向头部集聚

现阶段,国内模拟芯片设计企业呈现出"新进入者众多,传统市场恶性竞价"的特点。但国内模拟集成电路市场仍旧主要被德州仪器、恩智浦、英飞凌、思佳讯和意法半导体等国际龙头模拟集成电路企业所占据,上述五大厂商占据了较高的国内集成电路市场份额。上述国际龙头模拟电路厂商均自建工艺平台,拥有较全的产品线,所研制的产品具有较强的市场竞争力和盈利空间,而多数国内模拟芯片企业在消费电子领域内的照明、小家电、网络盒子、电视机等传统市场开展同质化竞争,行业整体水平不高。

随着应用场景不断丰富,技术不断升级,模拟芯片市场正进入高速发展阶段。随着竞争加剧以及行业洗牌,资本与市场正逐步向头部模拟芯片企业集聚,行业龙头企业正在形成。而自有工艺平台,全品类模拟电路产线,以及拥有适销对路的高竞争力产品,是行业龙头企业的必然发展要求。

#### (4) 主要技术门槛

模拟集成电路设计行业的根基在于工艺,一颗优质的模拟集成电路产品的产出,离不开工艺平台和器件的最优配合。

BCD 工艺是一种单片集成工艺技术,为现阶段模拟集成电路行业的主流工艺。该种技术能够在同一芯片上制作双极管 Bipolar、CMOS 和 DMOS 器件,综合了 Bipolar 跨导高、负载驱动能力强,CMOS 集成度高、功耗低以及 DMOS 在开关模式下功耗极低等优点。因此,整合过的 BCD 工艺,能够降低模拟芯片的功耗、减少不同模块之间的相互干扰,并降低成本,具体表现如下:

①降低功耗: 若使用三个分立器件进行工作,在系统内部传导转化过程中会损耗大量能量。 BCD 工艺能通过更高的集成度减少互连过程中的能量损耗。

②减少干扰: BCD 工艺具有较高的集成度,避免了不同芯片间的干扰、不兼容等状况,增强了实际运行的稳定性。

③减少制造成本: BCD 工艺能够降低产品尺寸,因不需要增加额外的工艺步骤,能在总体上减少原材料和封装成本。

工艺类型	概述	优点	缺点	主要应用
Bipolar	以 PNP 和 NPN 型双极半导体为 基础的集成电路	噪声低,精度高, 电流大,制备步骤 少,价格低	集成度低, 功耗大,效 率低	模拟信号处理
CMOS	互补式金属氧化物半导体,属 于单极性集成电路	集成度高,功耗低, 工艺简单	低频, 低压	逻辑运算与存储

DMOS	以双扩散 MOS 晶体管为基础对的集成电路,与 CMOS 结构类似,但漏端击穿电压高	耐压,热稳定性好,噪音低	集成度低	功率器件
BiCMOS	同一芯片上集成 Bipolar 和 CMOS 两种工艺技术	集成度高, 灵敏度 高, 功耗低	工艺复杂, 设计制备成 本高	混合信号处理
BCD	同 一 芯 片 上 集 成 Bipolar,CMOS,DMOS 三种工艺 技术	集成度高,功耗低, 功能丰富	涉及复杂工 艺和材料	模拟芯片

资料来源: 意法半导体官网, TSMC 官网等

现阶段,BCD 工艺的发展路径是"More Moore"和"More than Moore"齐头并进,即在重视制程的更新外,亦聚焦于优化功率器件结构、使用新型隔离工艺等方向。目前,BCD 工艺的主要应用领域包括电源和电池控制、显示驱动、汽车电子、工业驱动等模拟芯片应用领域,具有广阔的市场前景,并朝着高压、高功率、高密度三个方向分化发展,具体表现为:

①高压 BCD: 高压 BCD 通常可集成耐压 100 至 700 伏范围的器件,其发展重点在于在制程不断缩小的情况下兼容低压控制电路和耐高压功率器件 DMOS,目前广泛应用于电子照明及工业控制场景中。

②高功率 BCD: 高功率 BCD 通常应用于中等电压、大电流驱动等场景下,其发展重点在于降低成本及优化功率器件结构等,广泛应用于汽车电子场景中。

③高密度 BCD: 高密度是指在同一芯片上集成更多样化的复杂功能,并保证其运行的稳定性,通常适用于电压范围为 5 至 70V 的器件,目前广泛应用于手机背光驱动、快充等消费电子类低电压场景中。

#### 2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

#### (1) 公司在业内具有较为领先的研发技术水平

公司基于先进的半导体工艺,卓越的系统架构和芯片设计,具备开发各类高品质产品的能力。 在工艺设计方面,公司组建了工艺研发团队,基于下游需求进行针对性的 BCD 工艺研发,以提升 产品的性能效率。在产品设计方面,公司基于自身经验丰富的研发团队,可向市场提供行业领先 的模拟芯片产品,在业内形成了一定的知名度。

#### (2) 公司实行模拟芯片全品类多层次发展

模拟芯片种类众多,不同于行业内多数模拟芯片设计企业采取单一产品线布局的发展战略,公司致力于为客户提供模拟芯片方面的系统性解决方案,满足客户一站式采购服务需求。目前,

公司基于产品所应用的功能场景,已构建了 AC-DC 芯片、DC-DC 芯片、线性电源芯片和电池管理 芯片等四大类电源管理产品线以及检测产品、接口产品和转换器产品等三大类信号链产品线,涵 盖各主要模拟芯片类别,构筑了多品类多层次的芯片发展格局。

# (3) 公司具有稳定的供应链体系与下游客户群

公司凭借自身良好的工艺研发技术与优质的模拟芯片产品,构建了稳定的供应链体系与下游客户群体。就供应链体系而言,公司与国内主流晶圆厂合作,进行 BCD 制造工艺的调试,在实现公司产品制造工艺提升的同时与上游晶圆厂建立了良好的合作关系。就客户群体而言,公司产品的应用范围涉及汽车电子、通讯电子、计算和存储、工业应用、消费电子等众多领域,已成功进入各行业龙头企业的产品供应体系,树立了良好的品牌形象。

#### 3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

模拟芯片作为处理模拟信号的主要元器件,在电子设备管理领域具备电能变换、分配、检测等管控功能。随着电子设备规模的增长以及通讯、物联网、智能家居、新能源与人工智能等新兴产业的逐渐兴起,下游终端设备与应用市场对模拟芯片的需求和性能的要求正在不断提升。以及在下游多元化需求的影响下,模拟芯片市场不断深化、扩展,呈现出差异化、集成化、高效化、智能化的发展趋势。

#### (1) 市场趋势

#### 1) 汽车电子

随着汽车工业的发展,安全、舒适等消费需求以及节能、环保等社会规范,越来越成为行业发展的重要考虑因素,汽车电子的智能化、集成化与服务化趋势越发明显。汽车电子以智能驾驶辅助系统和车联网为核心,相关电子系统的性能提升离不开模拟集成电路的广泛运用。汽车电子的快速发展,为模拟集成电路领域提供了广阔的应用空间。

#### 2) 通讯电子

通讯产业是我国大力扶持的产业,目前已取得领先优势,在基站总量、手机终端用户连接数以及通信标准必要专利声明数量等均居于行业首位。未来,国家政策将继续推动通讯行业快速健康发展,做强系统、终端等优势产业,补齐芯片、仪表等短板弱项,推动产业链各环节优化升级。随着通讯应用领域的持续扩大以及下游终端需求的逐渐升级,在性能、效率与节能等方面对模拟

芯片提出了更高的要求,将带动模拟芯片市场的进一步发展。

#### 3) 工业智造

在社会产业结构优化升级、国家政策扶持的条件下,面对我国逐步迈入老龄化社会的现实,工业自动化与智能化是我国未来发展的一大趋势。随着"中国制造 2025"战略的进一步实施,我国自动化行业进入新一轮的景气周期。工业智造的发展助推模拟芯片的进一步发展,也将加快高效率、高性能与高稳定性的模拟芯片的国产换代进程。

#### (2) 技术趋势

#### 1) 差异化趋势

随着下游需求的进一步发展和电子设备的愈发精细化,晶圆厂的现有工艺越来越无法满足模拟芯片对性能和功能上的要求。因此,自建工艺平台已成为行业内主流模拟集成电路厂商的必然选择。目前,全球前十大模拟集成电路厂商均已构建了自有工艺平台,基于工艺的差异化,快速响应设计需求,提高了产品的竞争力和盈利能力。

公司采取虚拟 IDM 的经营模式,目前已建构了 0.18 微米的 7 至 55V 中低压 BCD 工艺、0.18 微米的 10 至 200V 高压 BCD 工艺、以及 0.35 微米的 10 至 700V 超高压 BCD 工艺等三大类工艺平台。凭借自有工艺以及出色的研发设计能力,公司已构建了拥有 1,000 款以上可供销售芯片产品型号的产品供应体系,研发的多款产品已处于国际先进水平。

#### 2) 集成化趋势

随着科技发展与下游终端产品的进一步迭代,电子设备朝着功能多样化、设备轻便化、能耗集约化的方向发展。这要求模拟芯片在功能保持稳定的同时,具备更小的体积,使用更少的外围器件。模拟芯片通过精进制造工艺,降低封装尺寸或集成不同功能模块,进一步降低占用空间,以提升集成度,实现更多功能。

公司一直致力于提升模拟芯片产品的集成化程度。从工艺、电路、系统等多方面对芯片产品进行设计优化,使芯片能在小封装内保持稳定的高性能。目前,公司持续研发高集成度产品,已研发了诸如具备高功率密度的升压、降压转换器,具备简洁系统外围的AC-DC调节器、隔离型DC-DC等产品,未来将继续在产品集成化上进行深入布局。

#### 3) 高效化趋势

提升效率,降低能耗一直是模拟芯片的发展方向。随着电子设备结构的集成化与功能的复杂程度逐步提升,电子设备在使用效率与能耗上的要求逐步提高。为满足应用市场需求,模拟芯片通过工艺技术的改进,电路设计的优化与系统搭配的整合,实现高效率与低功耗目标。

为提升使用效率,降低功耗,公司专注于从系统层面优化模拟芯片与其他元器件的组合使用效率;专注于提升工艺,对于不同电压层级和接口协议的产品需求,采取针对性的 BCD 开发技术进行产品研发,实现效率的提升与能耗的降低;专注于电路设计,使产品更加迎合下游市场需求。目前,公司已研发了具备超低待机功耗的 DC-DC 产品等,始终致力于为客户提供高效率、高性能与高稳定性的模拟芯片产品。

#### 4) 智能化趋势

智能化是模拟芯片未来发展的一大趋势。随着系统功能的复杂化,以及能耗要求的集约化,下游终端客户对电源运行状态的感知与控制的要求越来越高,模拟芯片除需满足对电流、电压、温度等指标进行监控管理的常规功能外,还需实现电源供应情况诊断、输出电压参数灵活设定等功能。此外,为实现电源子系统与主系统之间更加实时的合作与配合,模拟芯片还需参与实现电路板上各器件的有效连接,乃至通过云端进行监控管理。因此,智能化的管理和调控已成必须。

公司重视智能化模拟芯片的研发,已成功研制了诸如具备快速短路反应能力的负载开关产品, 支持多工作模式切换的 AC-DC 同步整流等产品,不断在控制算法、自适应等智能化领域实现突破。

#### 3 公司主要会计数据和财务指标

#### 3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位:元 币种:人民币

	2022年	2021年	本年比上年 增减(%)	2020年
总资产	4, 360, 494, 130. 01	1, 171, 777, 065. 30	272. 13	683, 010, 266. 29
归属于上市公司 股东的净资产	3, 142, 345, 555. 87	937, 158, 562. 49	235. 31	461, 493, 791. 72
营业收入	1, 447, 678, 221. 95	1, 041, 559, 526. 58	38. 99	406, 582, 613. 47
归属于上市公司 股东的净利润	137, 160, 035. 60	141, 975, 034. 24	-3.39	-270, 025, 202. 64
归属于上市公司 股东的扣除非经 常性损益的净利 润	95, 903, 695. 49	136, 131, 746. 09	-29. 55	-93, 168, 116. 18

经营活动产生的 现金流量净额	-823, 487, 045. 35	-321, 351, 203. 89	不适用	-91, 113, 353. 71
加权平均净资产收益率(%)	13. 55	23. 51	减少9.96个百分 点	不适用
基本每股收益(元/股)	0.35	0.39	-10. 26	不适用
稀释每股收益(元 /股)	0.35	0.39	-10. 26	不适用
研发投入占营业 收入的比例(%)	21.05	19.07	增加1.98个百分 点	24. 42

# 3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位:元 币种:人民币

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
	(1-3月份)	(4-6月份)	(7-9月份)	(10-12月份)
营业收入	337,136,388.07	364,522,344.87	338,432,012.81	407,587,476.20
归属于上市公司股	62,973,485.77	30,957,792.99	15,171,278.98	28,057,477.86
东的净利润	02,973,463.77	30,937,792.99	13,171,276.96	26,037,477.60
归属于上市公司股				
东的扣除非经常性	56,050,052.75	13,039,403.56	9,640,801.98	17,173,437.20
损益后的净利润				
经营活动产生的现	426 412 710 25	142 072 021 20	150 202 756 00	02 705 629 90
金流量净额	-426,413,719.25	-143,973,931.30	-159,393,756.00	-93,705,638.80

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

□适用 √不适用

# 4 股东情况

# 4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 **10** 名股东情况

单位:股

截至报告期末普通股股东总数(户)	8,573
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数	7,129
(户)	7,129
截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数	不适用
(户)	小坦用
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先	不适用
股股东总数 (户)	个迫用
截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数	不适用
(户)	个坦用
年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股	不适用
份的股东总数 (户)	小坦用

前十名股东持股情况									
股东名称(全称)	报告期内 期末持股数 增减 量	比例 (%)	持有有限售 条件股份数 量	包含转融通借出股份的限售股份数量	质押、标记 或冻结情 况		股东		
					股份状态	数量	· 性质		
JoulWatt Technology Inc. Limited	0	134,857,188	30.18	134,857,188	134,857,188	无	0	境外法人	
杭州杰沃信息 咨询合伙企业 (有限合伙)	0	27,868,176	6.24	27,868,176	27,868,176	无	0	其他	
深圳同创伟业资产管理股份有限公司一深圳南海成长同赢股权投资基金(有限合伙)	0	14,757,876	3.30	14,757,876	14,757,876	无	0	其他	
哈勃科技创业 投资有限公司	0	13,543,308	3.03	13,543,308	13,543,308	无	0	境内非国有法人	
英特尔亚太研发有限公司	0	13,223,304	2.96	13,223,304	13,223,304	无	0	境内非国有法人	
中信证券投资有限公司	1,162,400	11,194,952	2.51	11,194,952	11,774,952	无	0	境内非国有法人	

中芯聚源股权 投资管理(上海)有限公司一上海聚源产业 集成电路产业 股权投资基金中心(有限合伙)	0	10,104,228	2.26	10,104,228	10,104,228	无	0	其他
浙江华睿富华 创业投资合伙 企业(有限合 伙)	0	8,345,088	1.87	8,345,088	8,345,088	无	0	其他
深圳市红土智能股权投资管理有限公司一广东鸿富星投近土创业投资基金合伙企业(有限合伙)	0	8,286,768	1.85	8,286,768	8,286,768	无	0	其他
宁波华琨创业 投资合伙企业 (有限合伙)	0	7,028,028	1.57	7,028,028	7,028,028	无	0	其他
香港杰华特实际控制人为 ZHOU XUN WEI 及黄 必亮,杰沃合伙普通合伙人为安吉杰创,安吉杰							子吉杰 子,除	

# 存托凭证持有人情况

□适用 √不适用

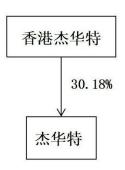
# 截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明

□适用 √不适用

# 4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

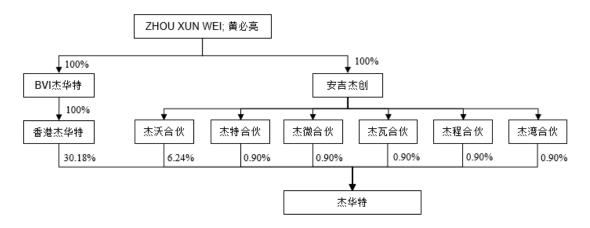
√适用 □不适用



不适用

# 4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



- 4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况
- □适用 √不适用
- 5 公司债券情况
- □适用 √不适用

# 第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则,披露报告期内公司经营情况的重大变化,以及报告期内发生的对公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

报告期内,公司实现营业总收入 144,767.82 万元,同比增长 38.99%;实现归属于母公司所有者的净利润 13,716.00 万元,同比减少 3.39%,实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润 9,590.37 万元,同比下降 29.55%。

- 2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的,应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。
- □适用 √不适用