

公司代码：688560

公司简称：明冠新材

明冠新材料股份有限公司 2020 年年度报告摘要



一 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读年度报告全文。

2 重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述生产经营过程中可能面临的各种风险，具体内容详见第四节“经营情况讨论与分析”中第二项“风险因素”的内容。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 天健会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2020年度利润分配预案如下：

以实施权益分派时股权登记日的总股本为基数，公司拟向全体股东每10股派发现金股利2.00元（含税），截止2020年12月31日，公司总股本164,087,736股，以此计算合计拟派发现金红利32,817,547.20元（含税），本年度公司现金分红比例为31.11%，本年度公司不送红股，不进行资本公积金转增股本，剩余未分配利润结转下一年度。

如在以上议案披露之日起至实施权益分派股权登记日期间，公司总股本发生变动的，公司拟维持每股分配比例不变，相应调整分配总额。以上方案尚需提交股东大会批准。

7 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

二 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况

适用 不适用

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所及板块	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所科创板	明冠新材	688560	不适用

公司存托凭证简况

适用 不适用

联系人和联系方式

联系人和联系方式	董事会秘书（信息披露境内代表）	证券事务代表
姓名	叶勇	邹明斌
办公地址	江西省宜春市宜春经济技术开发区经发大道32号	江西省宜春市宜春经济技术开发区经发大道32号
电话	0795-3666265	0795-3666265
电子信箱	ir@mg-crown.com	ir@mg-crown.com

2 报告期公司主要业务简介

(一) 主要业务、主要产品或服务情况

1、主要业务

公司主要从事新型复合膜材料的研发、生产和销售。报告期内，公司的主要产品为太阳能电池背板。公司一贯专注于新型复合膜材料的研发和产业化，形成了具有自主知识产权的基础技术和工艺技术体系。目前，公司已形成规模化应用的业务有：光伏组件封装材料（太阳能电池背板、太阳能电池封装胶膜等）、锂电池软包封装材料（动力与储能锂电池铝塑膜、3C 数码锂电池铝塑膜等）、特种防护膜等复合膜材料的研发和生产销售。

公司凭借上述长期积累的核心竞争优势，实现主要复合膜产品的关键原材料自主化生产，公司以现有复合膜材料类产品的配方及生产工艺为依托，陆续开发了锂离子电池用铝塑膜、特种防护膜、POE 胶膜、聚丙烯类 CPP 膜、MPP 胶粘剂等产品，将相关技术拓展至光伏组件、新能源锂电池等多个应用领域。

2、主要产品及服务

公司自成立起，注重基础材料处理技术和先进生产工艺的研究与开发，建立材料处理研发和工艺开发两大技术研发平台，通过 10 余年的研发投入与技术创新，形成了以功能性高分子薄膜研制技术、特种粘合剂开发技术、材料界面处理技术、材料光学设计技术等为基础材料技术和独特的精密涂布复合技术、功能材料分散技术等工艺技术为公司经营发展的核心竞争力。

(1) 产品生产工艺

(a) 太阳能电池背板生产工艺

经过严格检验的涂布基材（PET 基膜，或者已经复合了第一面贴合膜的 PET 基膜）被准确地安装在固定位置，通过传动设备的展开、对齐；将胶粘剂的各类树脂、助剂按特定的配方及操作规范进行配置以备涂布使用；涂布基材发送至涂布单元后，通过定量涂布的方式将胶粘剂均匀的涂抹在涂布基材表面，在特定的温度、风速等条件下对液态胶粘剂进行干燥；涂布基材表面的胶粘剂在干燥后与贴合基材经过复合单元进行压合成型；编程温度控制的环保循环型热风干燥设备进行熟化作业；依客户端需求，对半成品进行分切及表面处理。

(b) POE 胶膜生产工艺

依据配方将交联剂等多种功能性助剂进行配制混合；依据配方将指定牌号的 POE 粒子按比例进行预混合，同时加入复配的功能性助剂进行分散搅拌混合；将混合均匀的 POE 混合物经螺杆挤出加热，形成 POE 熔体，经模头挤出流延成膜，再经冷却及压花表面处理；经在线外观检查后，依客户指定幅宽，收卷打包入库。

(c) 锂电池铝塑膜生产工艺

铝箔或已经复合了第一面贴合基材的铝箔，在双工位放料单元进行恒张力发送；对铝箔进行表面处理后的基材会被传送到涂胶工序，通过定量挤出涂布或定量微凹涂布方式将胶粘剂均匀的涂抹在涂布基材上；完成胶粘剂涂布的基材通过悬浮式烘箱进行充分干燥，完成胶粘剂的流平、干燥、初步胶粘等工艺需求；在复合前对胶粘剂进行保温热处理，使其具备热法树脂的特性；热处理后的涂布胶粘剂和贴合基材在低温下进行热复合；采用编程温度控制的环保循环型热风干燥设备进行熟化作业；依客户需求将卷状材料裁切成客户指定幅宽。

(d) 特种防护膜生产工艺

将耐候性薄膜作为涂布基材，在双工位放料单元进行恒张力发送；对基材进行表面处理后传送到涂布工序，通过定量涂布方式将胶粘剂均匀的涂抹在基材上；完成胶粘剂涂布的基材通过热风烘箱进行充分干燥，完成胶粘剂的流平、干燥、初步胶粘等工艺需求；涂布胶粘剂和贴合基材在室温下进行复合；进入分切单元和表面处理。

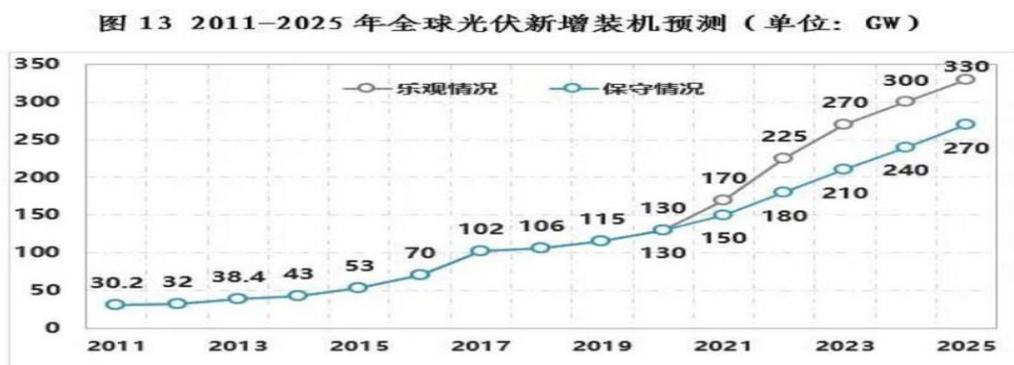
(2) 主要产品

(A) 太阳能电池背板

2020年，公司的主要产品为太阳能电池背板，主要有单面含氟 KPM/TPM 结构背板、双面含氟 KPK/TPT 结构背板、环保友好型的无氟 BO 结构背板等。

在国家清洁能源产业政策的支持下，太阳能组件封装材料市场发展前景理想。

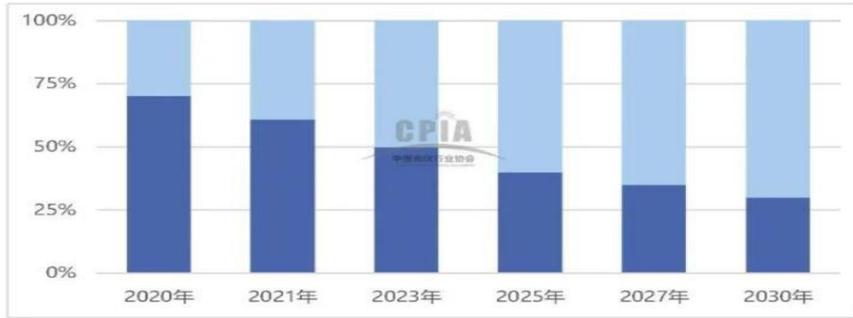
据中国光伏行业协会分析统计，2020年度全球新增装机130GW；2021年全球新增装机150-170GW，乐观预测2021年至2025年的新增装机量将达到330GW，如下图：



数据来源: CPIA, 2021. 2

图12011~2025年全球光伏新增装机预测 (引用自中国光伏行业协会)

公司根据中国光伏行业协会对单双玻渗透比例的预测，根据2020年数据和预估2021年、2023年、2025年和2027年电池背板及POE胶膜的市场规模，据中国行业协会预测，2021年双面组件的占比将进一步提升至39%。如下图：



	2020年	2021年	2023年	2025年	2027年	2030年
单面组件	70.30%	61.00%	50.00%	40.00%	35.00%	30.00%
双面组件	29.70%	39.00%	50.00%	60.00%	65.00%	70.00%

图22020~2030年单/双面组件市场占比变化趋势（引用自中国光伏行业协会）

根据中国光伏行业协会预测数据计算，乐观和保守情况下的新增单面和双面组件装机量如下表 1：

（表 1）单位：GW

光伏组件（单面/ 双面）	乐观情况			保守情况		
	2021年	2023年	2025年	2021年	2023年	2025年
单面组件	103.7	135	132	91.5	105	108
双面组件	66.3	135	198	58.5	105	162

根据中国光伏行业协会预测装机量数据，以每 GW 组件需 500 万平米背板用量和每 GW 组件需 1000 万平米 POE 胶膜用量计算，乐观和保守情况下的新增单面组件和双面组件的封装材料预估需求量如下表 2：

（表 2）单位：亿平米

光伏组件封装材料	乐观情况			保守情况		
	2021 年	2023 年	2025 年	2021 年	2023 年	2025 年
背板需求	5.19	6.75	6.60	4.58	5.25	5.40
胶膜需求	6.63	13.50	19.80	5.85	10.50	16.20

（B）太阳能电池封装胶膜

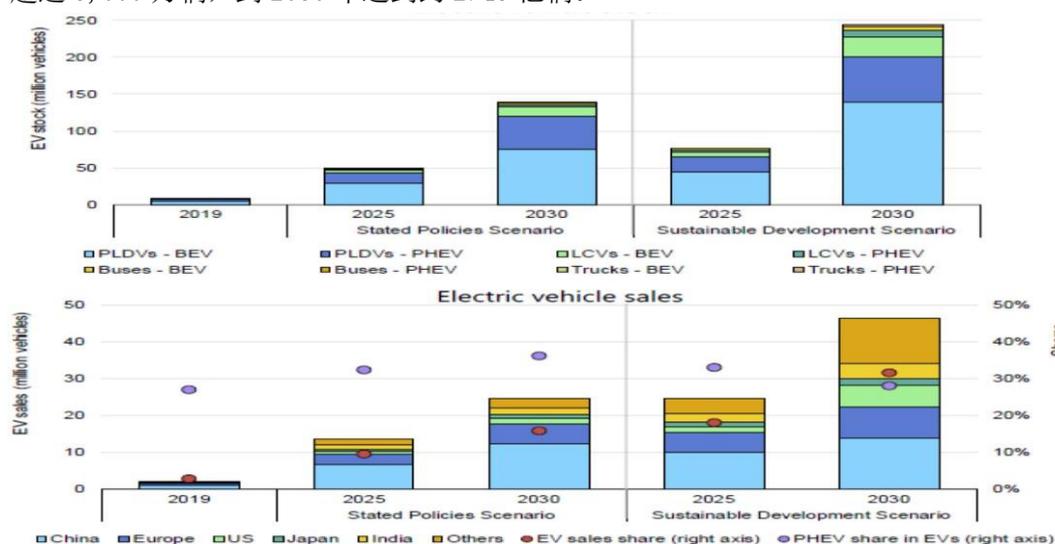
公司针对双面组件市场占比不断增长的趋势，公司不断加大POE胶膜产品的研发和生产投入，2019年已实现POE胶膜的批量销售，2020年累计销售出货133.92万平米，同比增长192.59%。2021年，公司将新增年产1.2亿平米太阳能电池封装胶膜产能，扩大太阳能电池封装胶膜现有产能，快速抢占双玻组件封装材料市场份额，消除双面组件市场占比增长给常规背板带来的不利影响，保障公司的光伏封装材料业务的持续增长。

（C）锂电池铝塑膜

锂离子电池用铝塑膜的市场供求状况与锂离子电池行业的发展情况紧密相关。近年来，随着锂离子电池广泛应用于 3C 智能数码产品、新能源电动汽车、储能设备中，锂离子电池行业的快速发展带动了锂离子电池用铝塑膜产品市场需求的快速增长。2021 年，公司销售锂电池铝塑膜 259.46 万平米，同比增长 134.09%。其中动力/储能类铝塑膜销售收入占比为 62.5%，3C 数码类铝塑膜销售收入占比 37.5%。

锂离子电池一直存在路线之争，从正极材料分类来看，目前三元趋势已较为明确，从外形分类来看，方形、圆柱和软包并存。根据国盛证券证券研究所于2019年1月发布的《软包电池崛起，设备引领行业发展》。目前，软包电池在3C智能数码产品领域已获得成功，渗透率已经达到70%。随着3C智能数码产品锂离子电池市场日趋成熟，动力锂离子电池市场已经成为了锂离子电池市场快速增长的最大引擎。

目前，随着国家对新能源汽车补贴新政策的出台，电池的系统能量密度成为了一项重要的考核指标，这说明补贴政策开始向着质量更轻、续航里程更高的软包电池转变，预计未来软包电池在动力电池领域的渗透率将会不断提升。在可持续发展情形1下，全球电动汽车保有量预计将在2025年超过8,000万辆，到2030年达到约2.45亿辆。



资料据源：IEA《GLOBALEVOUTLOOK2020》

随着全球性能源短缺、气候异常和环境污染等问题日益突出，各国加强了对可再生能源产业发展的重视和扶持。国际能源署（IEA）预测，在现有政策情境下到2030年全球新能源电动汽车销量达2,500万辆，累计保有量将达1.40亿辆，对动力锂离子电池需求井喷式增长。目前，国家对新能源汽车补贴新政策的出台，电池的系统能量密度成为了一项重要的考核指标，这说明补贴政策开始向着质量更轻、续航里程更高的软包电池转变，预计未来软包电池在动力电池领域的渗透率将会不断提升。

锂离子电池用铝塑膜行业未来发展前景十分广阔，这将给包括公司在内的国内铝塑膜生产企业带来良好的发展前景。根据相关预测，2017-2020年软包锂离子电池用铝塑膜的需求量分别为0.95亿平方米、1.27亿平方米、1.72亿平方米和2.36亿平方米，复合增长率达26%。具体情况如下：

项目	2017E	2018E	2019E	2020E
动力电池用锂离子电池				
1、动力电池用锂离子电池需求量/GWh	37.5	51	69.5	94.9
软包渗透率（%）	15	20	26	32
软包电池需求量/GWh	5.6	10.2	18.1	30.4
3C智能数码产品用锂离子电池				
2、3C智能数码产品用锂离子电池需求量/GWh	27.6	29.2	31	32.8
软包渗透率（%）	65	71	75	78

软包电池需求量/GWh	17.9	20.7	23.3	25.6
储能设备用锂离子电池				
3、储能设备用锂离子电池需求量/GWh	5.5	8.2	11.5	16.6
软包渗透率（%）	3	10	14	18
软包电池需求量/GWh	0.2	0.8	1.6	3
合计				
锂离子电池需求总量/GWh	70.6	88.4	112	144.3
软包锂离子电池需求量/GWh	23.7	31.7	42.9	58.9
铝塑膜需求量（百万平方米）	95	127	172	236
铝塑膜市场规模（亿元）	31.3	39.9	48.7	62.9

数据来源：GGII, 节能网，锂电大数据，国泰君安证券研究

(D)特种防护膜业务

特种防护膜产品可广泛应用于户外建筑材料、高铁及航空器内饰、户外广告牌及空间膜等领域。上述领域均属于新材料、新科技、新技术方向的应用，发展潜力巨大，为非光伏应用领域产品的快速发展奠定了坚实的基础。

(二) 主要经营模式

1. 运营模式

公司为了提供经营管理效率，按产品终端运用领域为主导，以事业部为管理单位的“事业部”制进行运营管理，不同领域产品的采购、生产、销售与市场开发均纳入对应的事业部管理，分别成立了太阳能材料事业部、锂电材料事业部、功能薄膜事业部。公司以事业部为利润责任中心考核、责任清晰明确，目的在于提高事业部的反应速度，激活事业部的积极性。

2. 生产模式

公司采用以销定产的生产模式组织生产。为满足客户快速、及时的要求，公司每月根据市场通用规格及历史客户通用规格需求预备一定的库存，以便在接到通用规格订单后，可以迅速的发货，在竞争激烈的市场迅速地占领主动权。对通用规格之外的产品，公司会根据订单要求再组织生产。公司自主生产产品流程及其主要环节如下：（1）订单接收；（2）订单评审；（3）生产计划的组织实施；（4）生产实施和质量控制；（5）产品的运输和发货。

3. 采购模式

公司设立采购部负责采购事宜，生产所需的原材料均通过采购部进行统一采购，公司制定了严格的《采购控制程序》和《供方控制程序》等规章制度。公司生产及物料控制部根据客户的订单或供货合同以及库存情况制定《物料需求计划表》提交给采购部，由采购部负责具体采购。采购前，采购部按规定在《合格供方名录》的范围内对供货商进行询价比价、议价，制成《采购比较表》后提交给相关负责人审批后向供方下达《采购订单》。

4. 销售模式

公司产品的销售模式为直销。公司营销中心下设市场部、销售部和客服部，其中市场部主要负责公司产品与市场推广和公司战略的研究制定与实施，包括产业政策、行业竞争环境的信息收集和分析、参与战略研讨和年度经营计划的制定、公司长短期的营销发展规划制定等；销售部主要负责客户的开发与维护，包括销售计划的制订与实施、产品销售全流程管理、产品市场销售情况分析以及客户关系管理等；客服部主要负责向客户了解产品后续使用等信息，以便持续改进，不断满足客户新的要求。

公司主要客户群体为全球范围内的大型光伏组件企业和锂电池制造企业，其市场开拓方式包括新客户开拓和存量客户维护两类。

(三) 所处行业情况

1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

《关于 2018 年光伏发电有关事项的通知》(以下简称“531 新政”)出台后，短期内对光伏行业的发展造成一定的影响，但长远看有利于控制光伏补贴缺口、缓解光伏消纳难题及激发企业内生动力。到了 2018 年，我国已经连续 6 年新增装机世界第一位，连续 4 年我国是累计全球装机量的第一位。我国光伏市场走向了规范发展、控制节奏、控制发展步伐这样的一个阶段，由比较粗放式的拼规模的阶段转向了拼质量的发展阶段。经过 2012 年和 2018 年“531”新政阶段的行业洗牌，大部分中小规模的光伏组件封装材料企业已被淘汰，行业竞争格局基本确定。随着光伏发电商业化条件的不断成熟，光伏行业的波动性属性大幅减弱，正逐步进入健康、有序、可持续发展的新阶段。

近年来，我国光伏产业快速发展，虽然国家多次调整电价政策，但整体看历次调整都是在综合考虑光伏行业发展阶段、投资成本、项目收益情况后作出的，基本原则是既保证项目收益促进光伏产业快速发展，又引导企业积极降低光伏项目建设成本，倒逼行业快速实现“平价上网”，有

利于实现行业的健康、可持续发展。

我国光伏产业经过十余年的发展，行业在新增装机，晶硅、电池片、组件、逆变器先进技术制造，以及进出口等方面取得了较快发展，行业发展呈现出国际化程度高、民营企业领军、发展快等特点。2020年，随着硅片大尺寸化等技术革新，我国光伏产业的成本、价格仍将继续下降，光伏装机将持续增长。

太阳能电池背板需要在野外恶劣环境下25年乃至更长时间都能正常工作，需要具备水气阻隔性、电气绝缘性、尺寸稳定性、易加工性、耐候性等特性。

公司生产的太阳能电池背板和锂电池铝塑膜产品均具有较高的基础材料技术和生产工艺技术门槛，主要体现在功能性高分子薄膜研制技术、特种粘合剂开发技术、材料界面处理技术、材料光学设计技术，以及精密涂布复合技术、功能材料分散技术等工艺技术。公司复合材料制备技术具有完全自主知识产权，在产品质量、技术水准方面均具有较强的竞争优势。

2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司作为国内最早涉及太阳能电池背板与锂离子用铝塑膜领域的企业之一，经过十多年的发展，公司已经推出一系列太阳能电池背板。尤其是BO型环境友好背板一直受到海外大型组件客户的青睐，2020年开始部分转国内销售。截止2020年，公司已取得太阳能电池背板有关的发明专利达19项。

随着公司太阳能电池背板产能的增加，公司的行业地位也将进一步增强，并为相关新产品的市场推广奠定良好的基础。2020年，根据中国光伏协会新增装机数据测算，公司销售的太阳能电池背板全球市场占有率约15.57%，太阳能电池背板市场份额已连续三年获得行业占比第三。公司作为主要起草单位，参与起草《GB/T31034-2014 晶体硅太阳能电池组件用绝缘背板》国家标准。

公司自2010年申报锂电池铝塑膜发明专利并于2015年获得第一个铝塑膜发明专利授权，截止2020年，已取得与锂电池铝塑膜有关的发明专利达9项。公司作为国内率先第一家研制出动力锂电池铝塑膜的高新技术企业，动力与储能电池铝塑膜已获得国内大型三元软包锂电池厂商的应用，实现进口替代。公司作为副组长单位参与中国化学与物理电源行业协会起草《T/CIAPS0005-2018 锂离子电池用铝塑复合膜》团体标准。

3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势

（1）新技术

公司通过自身技术积累开发出独有的M膜产品，并基于该产品开发出了TPM/KPM系列背板及BO系列背板，其中TPM/KPM系列背板在粘结强度、耐候性、可靠性等指标上表现优异，已被大型主流组件客户验证并使用；BO系列背板成功通过了TUV等第三方认证机构苛刻环境可靠性测试，具有极高的性价比和安全可靠性，受到REC、LG、VinaSolar等国外大型组件企业的认可。

（2）新工艺

公司开发出了具有完全自主知识产权的干热法生产锂电池用铝塑膜产品制备技术，并取得铝塑膜有关的发明专利达9项，铝塑膜干热复合制备技术属于国内首创。该技术为利用干法涂布设备实现热法材料制备的工艺技术，使得产品兼有传统干法和热法的产品优势。公司运用该项技术所生产的锂电池用铝塑膜产品已经实现批量生产。

（3）新业态

2020年，光伏组件在向单晶大尺寸的高功率组件发展，国内组件龙头隆基、晶科、晶澳、东方日升、天合、阿特斯等均推出了500W以上大功率组件。高功率组件能有效降低摊薄BOS成本，进而降低光伏发电的度电成本。为实现组件功率持续提升，行业目前主要采用大尺寸硅片、技术迭代提升电池效率两种模式。目前看，大尺寸硅片由于技术相对更成熟，产业龙头准备更充分，

推广的速度更快，其 182 及 210 电池片成为发展主旋律。相应的，较以往 158 电池片，其对应的组件尺寸又有了较大的扩大，除了对电池片尺寸变化外，对于大尺寸硅片的组件封装材料，又提出了新的尺寸要求，业内很多早期的背板、胶膜生产线不能满足大宽幅材料的生产要求，其不具有经济效益性。

另外，双面/双玻组件由于具有双面发电的优势，其在实际电站测算中双面组件较单面组件发电量增益在 5%-10%左右，即使扣除双玻溢价带来的成本提升，双面组件背面发电增益对项目收益率的提升效果还是效果明显，具有明显的经济效益。

(4) 新产业

根据下游客户组件向大尺寸和双面发电的行业变化趋势，报告期内，公司年产 3000 万平米背板募投项目生产设备可以满足下游客户大尺寸组件封装需求的 1 米以上宽幅背板生产线；同时，基于多年的背板研发积累，开发出双面组件封装用 POE 胶膜和透明背板已批量投放市场。

(5) 发展趋势

根据中国光伏行业协会分析，为提高太阳能组件发电转换效率，组件朝着大尺寸和双面发电的方向发展，降低发电成本，满足光伏产业平价上网的目标。

2020 年是新能源汽车市场化发展的元年，以特斯拉、蔚来、理想等新兴造车势力为领衔，其新能源汽车得到飞速发展，并得到消费者的青睐，作为新能源汽车的核心，其动力锂离子电池也得到了爆发性发展，作为动力锂离子电池软包材料的铝塑膜，是安全可靠封装的保证，公司铝塑膜产品已在南都电源、中兴派能、赣锋电子、深圳鹏辉、河南锂动等锂电池客户大批量使用，并已在东风新能源车等相关车型中得到应用。

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2020年	2019年	本年比上年 增减(%)	2018年
总资产	1,739,023,376.06	1,055,564,846.36	64.75	985,777,199.40
营业收入	918,629,999.98	945,745,183.57	-2.87	866,789,625.92
归属于上市公司股东的净利润	105,489,244.29	104,905,116.26	0.56	88,495,114.03
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	71,330,713.24	81,090,074.22	-12.04	78,525,559.52
归属于上市公司股东的净资产	1,325,751,208.84	647,239,002.78	104.83	542,183,900.53
经营活动产生的现金流量净额	33,622,169.19	139,608,187.69	-75.92	48,974,613.19
基本每股收益（元/股）	0.86	0.85	1.18	0.72
稀释每股收益（元/股）	0.86	0.85	1.18	0.72
加权平均净资产收益率（%）	15.07	17.64	减少2.57个百分点	17.77
研发投入占营业收入的比例（%）	4.04	3.95	增加0.09个百分点	3.87

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元币种：人民币

项目	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)
营业收入	168,153,985.94	173,437,351.52	269,571,928.57	307,466,733.95
归属于上市公司股东的净利润	24,951,497.44	24,100,159.11	30,266,269.44	26,171,318.30
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	21,679,842.88	15,370,732.15	22,615,680.29	11,664,457.92
经营活动产生的现金流量净额	38,475,059.66	14,048,999.33	-20,335,652.10	1,433,762.30

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4 股本及股东情况

4.1 股东持股情况

单位：股

截止报告期末普通股股东总数(户)								14,156
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)								9,932
截止报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)								
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)								
前十名股东持股情况								
股东名称 (全称)	报告期内 增减	期末持股 数量	比例 (%)	持有有限 售条件股 份数量	包含转融 通借出股 份的限售 股份数量	质押或冻结情 况		股 东 性 质
						股 份 状 态	数 量	

闫洪嘉	0	51,000,000	31.08	51,000,000	51,000,000	无	0	境内自然人
上海博强投资有限公司	0	21,250,000	12.95	21,250,000	21,250,000	无	0	境内非国有法人
中泰创业投资(深圳)有限公司	0	8,500,000	5.18	8,500,000	8,500,000	无	0	国有法人
文菁华	0	6,066,621	3.70	6,066,621	6,066,621	冻结	6,066,621	境内自然人
周悦	0	5,000,000	3.05	5,000,000	5,000,000	无	0	境内自然人
林文伟	0	5,000,000	3.05	5,000,000	5,000,000	质押	5,000,000	境内自然人
新疆久丰股权投资有限合伙企业	0	5,000,000	3.05	5,000,000	5,000,000	无	0	境内非国有法人
吴昊天	0	4,333,301	2.64	4,333,301	4,333,301	无	0	境内自然人

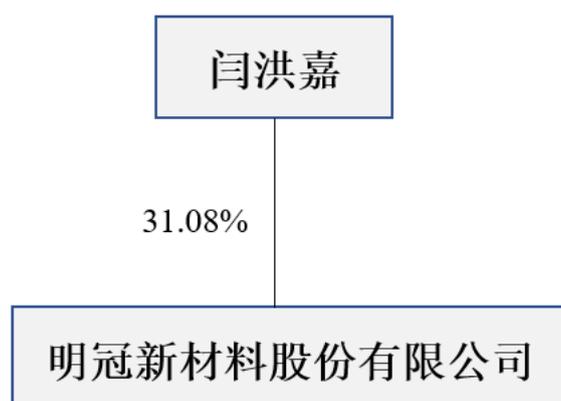
徐沙	0	4,250,000	2.59	4,250,000	4,250,000	无	0	境内自然人
广发证券资管—工商银行—广发原驰·明冠新材战略配售1号集合资产管理计划	4,102,200	4,102,200	2.50	4,102,200	4,102,200	无	0	境内非国有法人
上述股东关联关系或一致行动的说明			1、上述股东中，闫洪嘉、博强投资构成一致行动关系。2、广发证券资管—工商银行—广发原驰·明冠新材战略配售1号集合资产管理计划为公司部分高级管理人员及核心员工参与战略配售所成立的专项资管计划。3、除此以外，公司未知上述流通股股东之间是否存在关联关系或属于一致行动关系。					
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明			不适用					

存托凭证持有人情况

适用 不适用

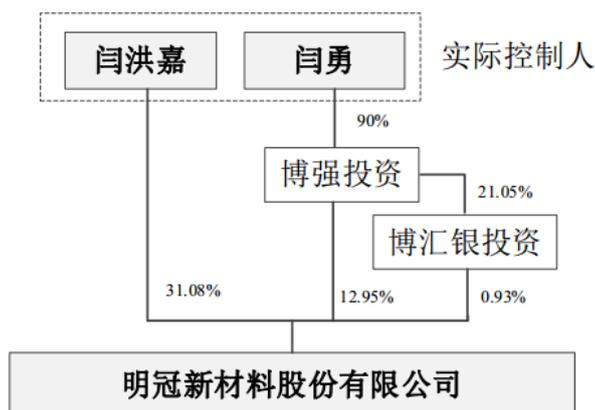
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5 公司债券情况

适用 不适用

三 经营情况讨论与分析

1 报告期内主要经营情况

报告期内，公司实现营业收入 91,863.00 万元，同比下降 2.87%，其中主营业务收入 91,204.93 万元，同比下降 2.86%，归属于上市公司股东的净利润 10,548.92 万元，同比增长 0.56%、归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 7,133.07 万元，同比下降 12.04%。

2 面临终止上市的情况和原因

适用 不适用

3 公司对会计政策、会计估计变更原因及影响的分析说明

适用 不适用

公司自 2020 年 1 月 1 日起执行财政部修订后的《企业会计准则第 14 号——收入》(以下简称新收入准则)。根据相关新旧准则衔接规定，对可比期间信息不予调整，首次执行日执行新准则的累积影响数追溯调整本报告期期初留存收益及财务报表其他相关项目金额

执行新收入准则对公司 2020 年 1 月 1 日财务报表的主要影响如下：

单位：元

项目	资产负债表		
	2019 年 12 月 31 日	新收入准则调整影响	2020 年 1 月 1 日
预收款项	392,028.69	-392,028.69	
合同负债		392,028.69	392,028.69

4 公司对重大会计差错更正原因及影响的分析说明

适用 不适用

5 与上年度财务报告相比，对财务报表合并范围发生变化的，公司应当作出具体说明。

适用 不适用

本公司将苏州明冠新材料科技有限公司（以下简称苏州明冠公司）、明冠国际控股有限公司（以下简称明冠国际公司）、江西明冠锂膜技术有限公司（以下简称明冠锂膜公司）、明冠新材料（越南）有限公司（以下简称越南明冠公司）、苏州嘉明智能装备有限公司（以下简称苏州嘉明公司）、明冠新材料（义乌）有限公司（义乌明冠公司）等 6 家子公司纳入本期合并财务报表范围。

（1）报告期内新设立下属公司情况

2020 年 12 月公司投资设立了全资子公司明冠新材料（义乌）有限公司。其注册资本 2,000.00 万元，主营业务为新型膜材料销、塑料制品制造、非居住房地产租赁、技术服务开发转让等。公司自明冠新材料（义乌）有限公司设立之日起将其纳入合并财务报表范围内。

2020 年 12 月公司投资设立了全资子公司苏州嘉明智能装备有限公司。其注册资本 500.00 万元，主营业务为新智能基础制造装备研发、生产、销售为一体。公司自苏州嘉明智能装备有限公司设立之日起将其纳入合并财务报表范围内。