

## 凯盛科技股份有限公司 关于投资建设超大屏触控模组项目的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

### 重要内容提示：

- 投资标的名称：超大屏触控模组项目
- 投资金额：8762 万元人民币

### 一、投资项目概述

凯盛科技股份有限公司（以下简称“公司”、“凯盛科技”）全资子公司凯盛信息显示材料（池州）有限公司（以下简称“池州显示”）拟投资 8762 万元在安徽省池州经济技术开发区内建设超大屏触控模组项目。

该项目已经 2019 年 6 月 12 日召开的公司第七届董事会第四次会议审议通过。本事项无需经公司股东大会审议。

本投资事项不属于关联交易和重大资产重组事项。

### 二、项目的主要内容

#### 1、项目建设内容及实施

本项目将新建总建筑面积约 20000m<sup>2</sup> 的厂房，并配套建设供配电系统、水处理系统、暖通净化等辅助设施。

建设两条超大屏触控模组生产线，年产 20~55 寸超大屏触控模组 23 万片、55~100 寸超大屏触控模组 7 万片。

#### 2、建设项目选址

安徽省池州经济技术开发区

#### 3、投资金额

项目总投资 8762 万元，其中建设投资 8324 万元，建设期利息 138 万元，铺

底流动资金 300 万元。

#### 4、建设期间

项目建设期 12 个月。

#### 5、经济效益分析

项目建成后可实现年平均销售收入 29175 万元，生产期内年平均税后利润 1513 万元，项目投资财务内部收益率（税后）19.90%，投资回收期（含建设期）5.96 年。

#### 6、资金来源

自有资金 2935 万元，其余申请银行贷款。

### 三、项目建设对公司的影响

随着国家对智慧城市建设的推动，智慧教育、智能会议、智能零售、智慧政务、智慧医疗、智慧交通等领域快速发展，智慧商显作为智慧城市建设最重要的组成部分，正在改变经济的发展形态和人们的生活方式。本项目为智慧商显所需超大屏触控模组项目，符合国家“十三五”规划要求，符合国家产业与区域政策要求，产品市场前景广阔。系公司针对当前消费电子行业的市场发展趋势，布局智慧商显，以有效应对产业竞争，抢占市场份额，提升公司核心竞争力，实现企业可持续性发展的重要举措，是企业全国战略布局的一部分。

本项目建设完成后不会增加公司的关联交易。本项目建设也不存在同业竞争问题。

### 四、投资项目存在的风险及应对措施

#### （一）可能存在的风险

##### 1、政策风险

国家高度重视平板显示产业的发展，并提出要增强电子基础产业创新能力，实施平板显示工程，推动平板显示产业做大做强，加快推进新一代显示技术突破，完善产业配套能力。

本项目生产的超大屏触控模组主要应用于智慧教育、智能会议、智能零售、智慧政务、智慧医疗、智慧交通等智慧商显领域，是新型显示产业未来发展的主要方向。因此本项目符合国家和地方经济发展规划，符合产业政策和行业技术进

步要求，不存在政策风险。

## 2、技术风险

本项目采用的技术和设备，都是具有国际先进水平的成熟技术和设备，可以确保本项目产品质量达到国内同类产品先进水平，项目面临的技术风险不大。

## 3、市场风险

目前国内虽然欧菲光、合力泰、帝晶光电等触控模组龙头企业，但产品均为中小尺寸触控模组，国内仅有少数企业能够生产超大屏触控模组；但未来不排除有新的企业进入，因此项目市场风险可控。

## 4、产品替代风险

触摸屏根据其显示面板的结构关系分为三类：On-Cell、In-Cell（两者合称内嵌式）和 Out-Cell（外挂式）。池州显示触控模组的产品结构主要是 Out-Cell（外挂式），以 GG 为主。

随着触控模组行业的不断发展，竞争不断加剧，可能存在产品替代风险。

## 5、核心人员流失的风险

核心人员是公司核心竞争力，核心人才流失对公司的生产经营会产生一定的影响。

### （二）防范风险对策

#### 1、防范技术风险

在生产过程中，严格按照技术规范要求进行操作，对产品质量进行严格检测；池州显示还将加大研发力度，进一步开发档次更高的新产品，做好技术储备，以便在必要时实现产品的更新换代。

#### 2、防范市场风险

公司积累了稳定的客户资源和丰富的销售渠道，与国内外知名厂商建立了战略合作关系。产品已经实现国际化，在国内华南市场和海外市场都具有较强的竞争力。公司在依托现有的供应链体系和大客户资源的基础上，进一步丰富自身产品线，提高池州显示的市场占有率和品牌影响力。

池州显示可根据客户需求进行定制化产品设计，生产不同尺寸的触控模组，丰富产品种类，满足市场发展需求。通过加强内部产业链协同，并进一步拓展市场范围，完善销售渠道，继续加强与下游企业的战略合作，使得项目的市场风险可控。

### 3、防范产品替代风险

公司目前已经开始相关技术研发，公司还将加大研发投入，不断研发新技术、新产品，加快产品升级，同时提高生产线的适应性，满足产品更新换代的要求。

### 4、防范核心人员流失的风险

项目建成后，企业与核心员工签署相关协议，并通过制定和完善合理的薪酬方案、股权激励、加强员工培训和储备、提升员工福利等措施，稳定公司人才队伍。

特此公告。

凯盛科技股份有限公司董事会

2019年6月13日