

公司代码：603416

公司简称：信捷电气

无锡信捷电气股份有限公司
2018 年年度报告摘要

一 重要提示

- 1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读年度报告全文。
- 2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。
- 3 公司全体董事出席董事会会议。
- 4 瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。
- 5 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

经瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）审计，公司 2018 年度归属于上市公司股东的净利润为 148,630,008.49 元，提取法定盈余公积 14,891,728.74 元后，本期可供股东分配的利润为 133,738,279.75 元，考虑到对股东的投资回报以及公司的经营发展：以公司 2018 年 12 月 31 日总股本 14,056.00 万股为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 1.50 元（含税），共计分配利润 2,108.4 万元（含税），剩余未分配利润结转下一年度。

二 公司基本情况

1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	信捷电气	603416	无

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	陈世恒	于秋阳
办公地址	无锡市滨湖区滴翠路100号11号楼三楼	无锡市滨湖区滴翠路100号11号楼三楼
电话	0510-85135961	0510-85135961
电子信箱	zqb@xinje.com	zqb@xinje.com

2 报告期公司主要业务简介

（一）公司从事的主要业务及产品

公司专门从事工业自动化控制产品的研发、生产和销售。通过近年来的快速发展，已经成为优质的自动化行业综合产品及智能控制系统解决方案供应商。公司的主要产品类型及特色包括：

- （1）工业智能控制系统中电气控制系统，主要包括可编程控制器、人机界面、驱动系统（主要是

伺服驱动器和伺服电机)、机器视觉等；(2) 电气控制集成应用，为工厂自动化（FA）领域客户提供“整体工控自动化解决方案”。

具体产品如下：

产 品 线		产品应用领域
通用 品	可编程控制器	XC 系列、XD 系列（含 XD3、XD5、XDM 运动控制型及 XDC 运动控制总线型）、XE 系列、RC 系列、XL 系列、XG 系列
	伺服系统	DS（含 DS2、DS3 及支持运动总线控制的 DS3E、DS5 高性能型）系列伺服驱动器、MS 系列伺服电机
	步进驱动	两相步进驱动器、三相步进驱动器
	机器视觉	X-SIGHT 高性能一体式 SV 系列机器视觉
	低压变频器	VB5 系列、V5 系列、VB5N 系列
	工业触摸屏	TH 系列、TG 系列、TE 系列、MP 系列、CCSG 系列
	文本显示器	OP 文本显示器
	一体机	XPG 系列、XP 系列、XMH 系列、XMP 系列、ZG3 系列、ZP3 系列、ZGM 系列
通讯模块	G-BOX T-BOX、MA、COM-BLUETOOTH、XG、XL、XD	
智能装置	RC 系列智能装备控制器、视觉引导冲床上料机、焊接机、磨床、视觉检测装置和机械手	公司产品应用领域广泛，几乎涉及所有机电一体化的设备，其中核心行业如包装机械、数控机床、玻璃机械、木工机械、纺织机械等 OEM 行业。

1、可编程控制器可编程控制器（PLC）是工厂自动化控制系统中的关键部件之一，中国 PLC 市场份额仍主要被西门子、三菱、欧姆龙、罗克韦尔等外资巨头占据，国内厂商的主要产品偏向于 OEM 市场的中小型 PLC。公司根据市场发展和客户需求，陆续推出了 XC 系列、XD 系列（含 XD3、XD5、XDM 运动控制型及 XDC 运动控制总线型）、XE 系列、RC 系列、XL 系列、XG 系列等产品，依靠在小型 PLC 市场不断渗透，形成规模效应后，再逐渐转向中型 PLC 以及与 PLC 紧密相关的其他工控产品延伸产品线，逐步提高公司产品的竞争力。

2、驱动系统运动控制类产品作为工控领域的重要组成部分，是近几年工控产品中增长速度最快的一类产品，随着消费电子和锂电池的快速增长和工业机器人在制造业的不断渗透，驱动产品的市场发展也将越来越好。报告期内公司的主要产品包括 DS（含 DS2、DS3、DS5 高性能型）系列伺服驱动器、MS 系列伺服电机。公司通过自主研发，强势推出 EtherCAT 总线伺服，配合公司自主研发的主站 XG2 型 PLC，同时兼容市场上支持标准 EtherCAT 协议的其他品牌主站，目前已经在 3C、印刷与包装以及纺织印染等行业得到成功应用。

3、人机界面 公司的人机界面产品经过多年的持续发展，技术已经较为成熟，公司具有多种系列、多种规格的完善产品线，主要包括工业触摸屏、文本显示器等。主营产品包括 TM 系列、TH 系列、TG 系列、TE 系列、MP 系列、CCSG 系列。4、智能装置公司在报告期立足于纺织，机械，3C 自动化和特殊行业智能装备等领域，努力配合 3C 设备，为设备上提供电气+视觉的全套解决方案。主要产品包括视觉引导贴合设备、纺织布匹切割设备等。公司产品凭借过硬的技术水准，对客户个性化需求快速响应的本土化优势，在中小型等客户中赢得一定的市场份额。经过多年的发展，产品规格系列日益丰富，公司规模不断壮大。

（二）论述主要业务的经营模式

在“成为一流的工业自动化系统厂商”的愿景指引下，公司深入研究控制、驱动等工控技术，依靠本土化优势，开发出贴近客户需求的工控核心部件(可编程控制器、人机界面、伺服驱动系统等)和智能装置系统，快速地为客户开发出个性化的整体解决方案，逐渐形成了以可编程控制器控制产品为引领，伺服系统、视觉传感器、人机界面为助推，智能装置、整体化解决方案初具规模的企业发展态势。

顺应当前工业互联网和智能机器人的发展趋势，公司采取行业营销和产品营销模式，聚焦细分行业和进口替代，为客户提供高质量、高性能的工控产品和服务，满足客户产业升级和自动化改造的需求。

1、研发模式

公司研发工作包含技术储备和产品开发两部分。技术储备阶段，主要通过公司自身投入，并部分借助产学研合作单位的科研力量，开展包含技术检索、技术验证、技术初步创新、形成初步技术方案四部分工作，为产品开发奠定良好技术储备。在产品开发阶段，始终坚持以客户需求为导向，进行市场分析，确定公司的目标市场和产品大类后，根据技术发展和技术储备情况开展研发工作，开发样机后进行严格的测试以保证性能和质量，达到一定标准后批量生产。

2、供应链模式

（1）采购模式公司以销售预测和客户订单为基础，制定滚动的生产计划，据此制定材料需求计划和采购计划，经审批通过后执行。公司研发中心会同质量控制部根据产品性能和设计要求，制定原材料的质量标准，采购部据此分析筛选资质符合的供应商。采购、生产和质控各部门相互协同，承担各自岗位职责，共同保证和促进品质管理水平的稳定上升。

（2）生产模式公司通用品的生产模式具有柔性生产的特点，所需的原材料、零部件众多，生产涉及多道工序，产品具有多型号、小批量的特点，且各种产品生产流程类似并共用核心设备。

部分型号产品的贴片、端子加工等工序委托外单位。公司在通用产品生产管理上执行“销售预测为主、订单生产为辅”的模式。坚持以销售预测、兼顾中短期需求作为生产计划的原则，根据市场需求制定生产计划，并据此确定原材料采购计划和生产制造计划。智能装置产品的生产管理执行“订单生产为主，销售预测为辅”的模式，主要根据用户订单进行生产计划的制定。

3、销售与服务模式

公司通用型产品（可编程控制器、人机界面、驱动系统等）的主要客户是 OEM 厂家（设备制造商），其购买通用型产品用于工业设备的生产，由于通用型产品通用性强、客户面广，公司对通用型产品采用“经销为主、直销为辅”的销售模式，货款一般采取在一定信用期内付款的结算模式。智能装置产品的客户购买智能装置产品直接用于产品生产，具有设备专用性较强的特点，公司对智能装置产品采用“直销为主、经销为辅”的销售模式，货款大多采用分阶段付款的结算模式。

（三）行业情况、发展和行业地位

根据中国证监会《上市公司行业分类指引（2012 年修订）》和《国民经济行业分类与代码（GB/T4754-2011）》，公司属于“C40 仪器仪表制造业”大类下的“C401 通用仪器仪表制造”中类，再具体细分为“C4011 工业自动化控制系统装置制造”小类，即“用于连续或断续生产制造过程中，测量和控制生产制造过程的温度、压力、流量、物位等变量或者物体位置、倾斜、旋转等参数的工业用计算机控制系统、检测仪表、执行机构和装置的制造”。

从行业定义可以看出，一个完整的工业自动化系统需要三个层次：感知层负责测量、决策层负责控制、执行层负责行动。有时还可以将执行层进一步划分为驱动层和执行层，驱动层的工控产品包括变频器、伺服驱动器、步进驱动器等，执行层主要是伺服电机、直驱电机、阀门等。公司产品上游行业主要是包括电子元器件、集成电路、线缆、液晶屏、电机以及光学镜头等原材料供应商；2018 年部分集成电路材料紧缺，电阻电容等部分原材料价格上涨，但是公司采取了严格的供应链管理措施，原材料上涨对报告期内公司综合毛利率的影响有限。公司产品下游行业是主要 OEM 客户，涉及行业众多，容易受到宏观经济环境的影响出现波动。2018 年下半年受到宏观经济和中美贸易战的影响，下游市场需求有所波动。但是从长期市场趋势来看，出于降低能耗、提高工艺水平的内在需求，客户对设备配套、节能改造和工艺技术改造的投入，同时下游市场消费结构升级转型需求压力仍在，工控制造业对于设备的购买需求依然在增长，从而带动自动化领域的可编程控制器、伺服系统、智能装备等产品市场需求的远期增长。

国内工业自动化行业整体落后于发达国家，欧美和日资品牌技术水平高，品牌优势明显，自动化行业长期为其所垄断，但是我国随着工业化进程加快，产业升级，我国目前已步入智能制造

装备快速成长期，内资品牌利用价格和服务灵活性优势逐渐在 OEM 细分领域取得优势，但是在项目型市场依然受限于品牌和技术实力，尚未有明显突破。目前国内自动化厂商主要深耕细分领域，成为某个细分领域龙头，尚未达到综合性垄断地位。从产业趋势来看，随着控制灵活度的提升，未来驱动、控制的比例或将逐步提升，伺服市场空间有望维系较快增长。同时，推出“控制+驱动”整体解决方案，是目前工控企业获得市场的主要途径之一。对于以控制层产品为主的公司，夯实伺服层产品线，是打造整体解决方案产品线，提升市场拓展能力，有效扩张业务体量及成长性的有效途径之一。

经过多年的积累，公司已经在核心技术、产品质量、公司品牌、行业应用技术等方面形成了一定的优势。根据工控网 2017 年数据公司继续保持小型可编程控制器市场份额排名第一的内资企业的地位。同时公司凭借小型可编程控制器的技术和市场优势，带动了人机界面及伺服系统等其他产品的发展。

3 公司主要会计数据和财务指标

3.1 近 3 年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

	2018年	2017年	本年比上年 增减(%)	2016年
总资产	1,206,430,949.34	1,127,753,030.05	6.98	924,777,466.28
营业收入	590,380,206.48	483,573,418.49	22.09	353,470,015.84
归属于上市公司股东的净利润	148,630,008.49	123,809,014.54	20.05	100,190,326.81
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	122,870,370.75	107,529,347.63	14.27	97,649,066.96
归属于上市公司股东的净资产	1,059,816,975.18	931,130,552.32	13.82	825,319,547.08
经营活动产生的现金流量净额	64,156,304.61	109,830,841.69	-41.59	95,547,709.12
基本每股收益（元/股）	1.06	0.88	20.45	0.95
稀释每股收益（元/股）	1.06	0.88	20.45	0.95
加权平均净资产收益率（%）	13.20	14.10	减少0.9个百分点	26.90

3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

	第一季度 (1-3 月份)	第二季度 (4-6 月份)	第三季度 (7-9 月份)	第四季度 (10-12 月份)

营业收入	116,348,530.02	165,795,371.19	153,533,000.15	154,703,305.12
归属于上市公司股东的净利润	27,325,159.84	39,877,048.10	37,914,706.80	43,513,093.75
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润	23,873,261.83	34,389,955.60	32,495,652.85	32,111,500.47
经营活动产生的现金流量净额	-6,413,292.49	780,399.59	17,152,389.90	52,636,807.61

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

4 股本及股东情况

4.1 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

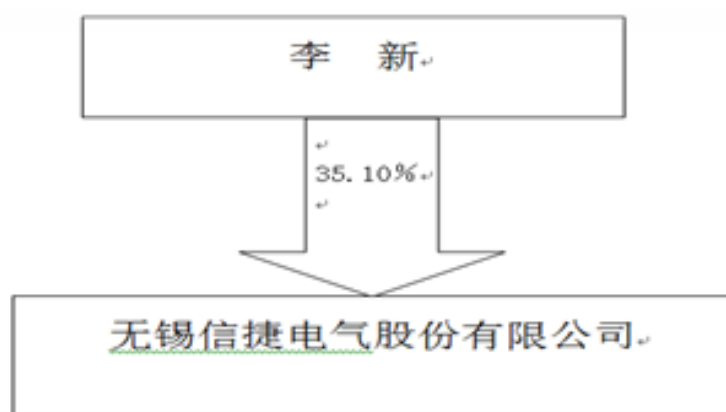
单位：股

截止报告期末普通股股东总数（户）		8,225					
年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数（户）		7,866					
截止报告期末表决权恢复的优先股股东总数（户）							
年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数（户）							
前 10 名股东持股情况							
股东名称 （全称）	报告期内 增减	期末持股数 量	比例 （%）	持有有限售 条件的股份 数量	质押或冻结情况		股东 性质
					股 份 状 态	数 量	
李新	0	49,335,160	35.10	49,335,160	无	0	境内 自然 人
邹骏宇	0	30,510,200	21.71	30,510,200	无	0	境内 自然 人
吉峰	0	11,810,400	8.40	11,810,400	质 押	780,000	境内 自然 人
陆锡峰	0	3,936,800	2.80	3,936,800	质 押	3,918,000	境内 自然 人
过志强	0	2,952,600	2.10	2,952,600	无	0	境内 自然 人
董敏	1,055,700	1,800,600	1.28	0	无	0	境内 自然 人
MORGAN STANLEY & CO. INTERNATIONAL	1,446,507	1,446,507	1.03	0	无	0	境外 法人

PLC.							
韦益红	0	1,370,430	0.97	1,370,430	无	0	境内自然人
中信建投基金—华夏银行—国电资本控股有限公司	412,800	1,212,800	0.86	0	无	0	境内非国有法人
张莉	0	1,190,000	0.85	1,190,000	无	0	境内自然人
上述股东关联关系或一致行动的说明	前十名股东未签署一致行动协议，不是一致行动人。公司不知晓前10名中的其他无限售流通股股东之间是否存在关联关系或属于《上市公司收购管理办法》规定的一致行动人。						
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明	不适用						

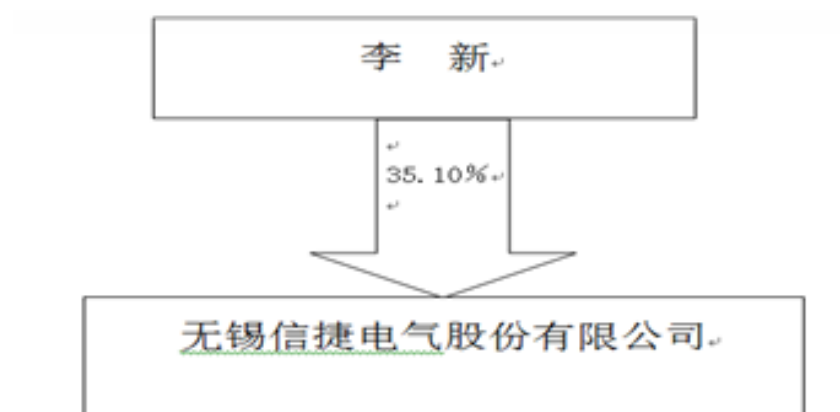
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

√适用 □不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5 公司债券情况

适用 不适用

三 经营情况讨论与分析

1 报告期内主要经营情况

报告期内，公司实现营业总收入 59,038.02 万元，同比增长 22.09%；实现归属于上市公司股东的净利润 14,863.00 万元，较上年同期增长 20.05%；公司基本每股收益为 1.06 元。

2 导致暂停上市的原因

适用 不适用

3 面临终止上市的情况和原因

适用 不适用

4 公司对会计政策、会计估计变更原因及影响的分析说明

适用 不适用

(1) 重要会计政策变更

根据财政部2018年6月15日发布的《关于修订印发2018年度一般企业财务报表格式的通知》（财会〔2018〕15号），本公司对财务报表格式进行了以下修订：

①资产负债表：将原“应收票据”及“应收账款”项目归并至“应收票据及应收账款”；将原“应收利息”“应收股利”及“其他应收款”项目归并至“其他应收款”；将原“固定资产”及“固定资产清理”项目归并至“固定资产”；将原“工程物资”及“在建工程”项目归并至“在建工程”；将原“应付票据”及“应付账款”项目归并至“应付票据及应付账款”；将原“应付利息”“应付股利”及“其他应付款”项目归并“其他应付款”；将原“长期应付款”及“专

项应付款”项目归并至“长期应付款”。

②利润表：将“管理费用”项目分拆“管理费用”和“研发费用”明细项目列报；利润表中“财务费用”项目下增加“利息费用”和“利息收入”明细项目列报。

③所有者权益变动表：新增“设定受益计划变动额结转留存收益”项目。

上述会计政策变更事项已经第三届董事会第五次会议审议批准。

期初及上年（2017年12月31日/2017年度）受影响的财务报表项目明细情况如下：

调整前		调整后	
报表项目	金额	报表项目	金额
应收票据	66,687,162.51	应收票据及应收账款	115,892,948.55
应收账款	49,205,786.04		
应收利息	---	其他应收款	2,038,513.62
应收股利	---		
其他应收款	2,038,513.62		
固定资产	58,123,764.12	固定资产	58,123,764.12
固定资产清理	---		
在建工程	20,376,129.31	在建工程	20,376,129.31
工程物资	---		
应付票据	---	应付票据及应付账款	121,055,674.77
应付账款	121,055,674.77		
应付利息	---	其他应付款	3,614,398.34
应付股利	---		
其他应付款	3,614,398.34		
管理费用	55,412,756.77	管理费用	14,854,276.82
		研发费用	40,558,479.95

5 公司对重大会计差错更正原因及影响的分析说明

适用 不适用

6 与上年度财务报告相比，对财务报表合并范围发生变化的，公司应当作出具体说明。

适用 不适用

本公司2018年度纳入合并范围的子公司共2户，详见本附注八“在其他主体中的权益”。本公司本年度合并范围比上年度增加1户，详见本附注七“合并范围的变更”。