

安琪酵母股份有限公司

关于安琪崇左实施环保技改和建设 2.5 万吨/年颗粒肥生产线项目的公告

公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示：

- 项目名称：安琪崇左实施环保技改和建设 2.5 万吨/年颗粒肥生产线项目。
- 项目金额：本项目资金预算需求总额 4,140.06 万元，其中建设投资 3,632.32 万元（环保技改投资 2,114.43 万元，颗粒肥生产线投资 1,517.89 万元），投资增值税进项额 507.74 万元。
- 特别风险提示：环保风险。

一、项目概述

（一）为了进一步促进安琪酵母股份有限公司（以下简称：公司）控股子公司安琪酵母（崇左）有限公司（以下简称：安琪崇左）的酵母发酵液浓浆的利用价值，着力开发高附加值产品，降低发酵液浓浆的销售风险，推进企业可持续经营，公司拟在安琪崇左实施环保技改并建设年产 2.5 万吨颗粒肥料生产线项目。

（二）本次项目实施事项已经公司第七届董事会第十五次会议以 11 票赞成、0 票反对、0 票弃权审议通过，公司独立董事发表了独立意见。

（三）根据《公司章程》和《上海证券交易所股票上市规则》的相关规定，本次对外投资事项在获得公司董事会审议后批准实施。

（四）本次项目实施不属于关联交易和重大资产重组事项。

二、安琪崇左基本情况

安琪崇左是 2006 年 11 月 12 日经本公司第三届董事会第十七次会议审议同

意设立的控股子公司，选址广西崇左市城市工业园区。目前，拥有年产 4 万吨酵母（折干）产能，年产生酵母发酵液总量 105.93 万立方米。

截至 2018 年 12 月 31 日，安琪崇左注册资本为 17000 万元，总资产 83988 万元，总负债为 29602 万元，净资产 54386 万元，2018 年实现营业收入 72831 万元，净利润 8894 万元。（以上数据已经审计）

三、本次项目实施基本情况

（一）项目实施基本方案

1、实施内容：实施环保技改和建设年产 2.5 万吨颗粒肥生产线项目，采用 MVR 蒸发器改造现有 80T/h 六效蒸发老系统，提高酵母发酵液蒸发浓缩效率和降低能耗；建设一套年产 2.5 万吨流化床生产线，将全部富余浓缩液喷粉生产颗粒型产品应用于有机肥，并将浓缩液优先满足流化床需求，提高酵母浓缩液的价值。全套设备实施对外招标。

2、项目用地：广西崇左市工业园区渠珠大道 2 号安琪崇左厂内。

3、项目工期：预计从 2019 年 3 月开始设备招标，4 月土建施工，2019 年 12 月完成设备调试并开始生产。

4、投资与资金筹措：本项目资金预算需求总额 4,140.06 万元，其中建设投资 3,632.32 万元（环保技改投资 2,114.43 万元，颗粒肥生产线投资 1,517.89 万元），投资增值税进项额 507.74 万元。本项目所需资金全部由安琪崇左自有资金解决。

（二）项目实施的基本条件

1、主要原料供应及保障。

本项目主要原料为酵母发酵液和蒸发浓缩液，目前需处置的浓缩液超过 4 万吨，富余量充足。其他的原料为常规用七水硫酸镁、全水溶抗结块剂，原料在市场上采购方便，来源有保障。

2、公共设施保障。

本项目选址实施在安琪崇左厂区内，厂区现有生产辅助设施、配套条件好，良好的基础可保证项目的顺利实施、有效运转，符合本项目建设场址选择的要求。

（三）环境保护

本项目实施产生的主要污染物为废水、废气、噪声。本项目将严格按照国家相关环境保护法规、环境保护可持续发展原则和“三同时”的要求新建、运行环保处理设施，制定实施项目环保方案，确保本项目投产后符合国家环保标准与要求。

（四）项目实施的必要性

安琪崇左现有的蒸发器设备系统由于运行时间较长，设备老化严重，运行效率大打折扣，处理能力不能够满足酵母浓缩液产量，会导致部分浓浆无法喷粉干燥处理，大增加了发酵液浓浆的销售风险。新增一套流化床颗粒肥料生产线，最大可年产 2.5 万吨颗粒产品，不仅可全部处理完富余的发酵液浓浆，还因该颗粒型产品的优势特性，可提高市场售价，增加经济效益。安琪崇左锅炉满负荷运行，而新增流化床系统，每小时需消耗 6.2 吨蒸汽，若通过环保改造将现有一套六效蒸发老系统改造为 MVR 蒸发器，不仅每小时可节省 7 吨左右蒸汽，还可提升 60% 的蒸发处理能力，大大降低蒸汽消耗和运行成本。本项目实施一方面将降低发酵液浓浆的销售风险，推进该企业可持续经营，另一方面将提升酵母浓缩液附加值，增加安琪崇左经济效益，具有项目实施的必要性。

（五）项目财务可行性分析

通过测算，本项目年新增利润总额 1,455 万元，影响安琪崇左年度净利润达到 1,237 万元，投资收益率达到 34.05%，表明本项目有着较好的经济效益。同时采用简单补偿年限法计算得到的静态投资回收期为 2.94 年，采用动态补偿年限法计算得到的投资回收期为 3.56 年，以上财务预算数据均说明本项目投资回收期较短，项目投资风险较小。由于本项目为安琪崇左的环保配套项目，是安琪崇左正常经营和持续发展不可分割的部分，对降低安琪崇左环保运行风险具有重要作用，项目具有财务可行性，符合投资本项目的预期。

四、对上市公司的影响

1、本项目的实施有助于降低安琪崇左的环保运行风险，增强安琪崇左经济效益，同时能保障公司正常经营和持续发展，提升企业经营发展，增强公司的综合竞争力。

2、本项目的实施符合公司经营发展规划和战略布局，持续推动公司的稳健、健康发展。

五、项目的风险提示

本项目主要风险是废气排放。废气来自酵母浓缩液干燥过程中产生的水蒸汽、及酵母浓缩液物料自身气味，为有机废气，成分比较复杂，经现有废气技术处理后，废气可以达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求，但难以将其完全处理到无味的程度，因此废气排放具备一定的环保风险。

经过实践验证，本项目产生的废气通过综合治理后，在有组织排放的情况下（烟筒高度大于 15 米），2 公里范围内基本不会对周边居民产生影响，达到项目环评和国家标准要求；同时公司将继续研究引入先进的废气处理技术和装备，努力实现环保治理“国家标准、社区满意”的双达标。

六、可行性研究结论

1、从战略上分析，安琪崇左实施环保技改和建设年产 2.5 万吨全水溶性颗粒肥料生产线项目，应用最新工艺技术替代现有环保老设备，并生产新型颗粒有机肥产品，将降低发酵液浓浆的销售风险，推进该企业可持续经营，增加安琪崇左经济效益，具有项目实施的必要性。

2、从项目选址、实施方案等分析，项目拟在广西崇左市工业园区渠珠大道 2 号安琪崇左厂区内。厂区现有生产辅助设施、配套条件好，良好的基础可保证项目的顺利实施、有效运转，符合本项目建设场址选择的要求。

3、从财务上分析，采用全新工艺投资生产全水溶性颗粒肥料生产线 2.5 万吨替代了原 2.5 万吨粉状肥料产能，增加销售毛利 1455 万元，环保产品毛利大幅度提高，充分体现酵母浓缩液价值。

七、备查文件目录

- 1、公司第七届董事会第十五次会议决议；
- 2、公司第七届监事会第十三次会议决议；
- 3、经公司独立董事签字的独立意见。

特此公告。

安琪酵母股份有限公司董事会
2019 年 3 月 23 日