

股票代码：601958

股票简称：金钼股份

公告编号：2019-002

# 金堆城钼业股份有限公司

## 关于矿冶分公司钼炉料产品部湿法制酸分厂 生产安全事故情况说明公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

2019年2月12日下午，公司矿冶分公司钼炉料产品部湿法制酸分厂发生一起生产安全事故，事故伤员经送医院救治后确认1人死亡，1人轻伤，2人轻微伤，事故原因正在调查过程中。根据《生产安全事故报告和调查处理条例》(国务院令第493号)本次事故为一般事故。

### 一、钼炉料产品部基本情况

公司钼炉料产品部位于渭南市华州区莲花寺镇，生产工艺流程为预处理钼精矿、焙烧钼精矿、烟气处理、钼铁冶炼，主要产品为焙烧钼精矿、钼铁和硫酸。焙烧系统由两台多膛炉、两台内热式回转窑构成，生产焙烧钼精矿4万吨/年；钼铁生产线具备2万吨/年产能；硫酸生产系统由两条20万吨/年生产线和一条5.4万吨/年湿法制酸生产线构成。

### 二、事件进展状况

事故发生后，公司立即启动应急预案，积极组织救援，并按照相关规定与程序向有关部门及时作了报告。当日，渭南市华州区安全生产监督管理局向公司钼炉料产品部下发了《强制措施决定书》(渭华安监管强措[2019]第(工矿001)号)。按照要求钼炉料产品部分别于2月12日安排湿法制酸生产线和两台内热式回转窑停产，2月13日安排一台多膛炉停产，其余生产线正常运行。目前，公司正会同安全生产监督管理部门

对事故原因进行调查和善后处理，并将开展全面安全检查，切实加强管理与监督，以有效杜绝类似问题的再次发生。

### 三、对公司的影响

本次事故为一般事故，对公司当期生产经营及损益影响不大。预计事故整改能够在本月底完成，具体恢复正常生产时间将以安全生产监督管理部门事故调查情况及验收审批时间为准。

《中国证券报》、《上海证券报》、《证券时报》及上海证券交易所网站([www.sse.com.cn](http://www.sse.com.cn))为公司指定的信息披露媒体，公司所有信息均以在上述媒体刊登的公告为准。公司将根据本次事故调查处理进展情况及时履行信息披露义务，敬请广大投资者注意投资风险。

特此公告。

金堆城钼业股份有限公司董事会

二〇一九年二月十五日