

**中信证券股份有限公司**  
**关于福立旺精密机电（中国）股份有限公司**  
**2023 年度持续督导跟踪报告**

中信证券股份有限公司（以下简称“中信证券”或“保荐人”）作为福立旺精密机电（中国）股份有限公司（以下简称“福立旺”或“公司”或“上市公司”）首次公开发行股票并在科创板上市及公开发行可转换公司债券的保荐人，于 2023 年 1 月 16 日与公司签订保荐协议，自签署保荐协议之日起，承接原保荐人东吴证券股份有限公司尚未完成的持续督导工作。根据《证券发行上市保荐业务管理办法》、《上海证券交易所科创板股票上市规则》等相关规定，中信证券履行持续督导职责，并出具本持续督导年度跟踪报告。

**一、持续督导工作概述**

1、保荐人制定了持续督导工作制度，制定了相应的工作计划，明确了现场检查的工作要求。

2、保荐人已与公司签订保荐协议，该协议已明确了双方在持续督导期间的权利义务，并报上海证券交易所备案。

3、本持续督导期间，保荐人通过与公司的日常沟通、现场回访等方式开展持续督导工作，并于 2024 年 4 月 16 日、2024 年 4 月 22 日及 2024 年 5 月 6 日对公司进行了现场检查。

4、本持续督导期间，保荐人根据相关法规和规范性文件的要求履行持续督导职责，具体内容包括：

（1）查阅公司章程、三会议事规则等公司治理制度、三会会议材料；

（2）查阅公司财务管理、会计核算和内部审计等内部控制制度，查阅公司 2023 年度内部控制自我评价报告、2023 年度内部控制鉴证报告等文件；

(3) 查阅公司与控股股东、实际控制人及其关联方的资金往来明细及相关内部审议文件、信息披露文件, 查阅会计师出具的 2023 年度审计报告、关于 2023 年度控股股东及其他关联方占用发行人资金情况的专项报告;

(4) 查阅公司募集资金管理相关制度、募集资金使用信息披露文件和决策程序文件、募集资金专户银行对账单、募集资金使用明细账、会计师出具的 2023 年度募集资金存放与使用情况鉴证报告;

(5) 对公司高级管理人员进行访谈;

(6) 对公司及其控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员进行公开信息查询;

(7) 查询公司公告的各项承诺并核查承诺履行情况;

(8) 通过公开网络检索、舆情监控等方式关注与发行人相关的媒体报道情况。

## 二、保荐人和保荐代表人发现的问题及整改情况

基于前述保荐人开展的持续督导工作, 本持续督导期间, 保荐人和保荐代表人未发现公司存在重大问题。

## 三、重大风险事项

本持续督导期间, 公司主要的风险事项如下:

### (一) 核心竞争力风险

近年来, 公司依靠掌握的核心技术和关键生产工艺为众多国内外知名客户提供精密金属零部件, 核心技术和关键生产工艺是公司持续发展的动力, 也是公司保持市场竞争力的重要基础。而核心技术和关键生产工艺的研究、开发很大程度上依赖于专业人才, 尤其是核心技术人员。若未来公司核心技术人员流失甚至核心技术或关键生产工艺泄密, 将对公司的生产经营造成不利影响。

### (二) 经营风险

#### 1、产能扩张及利用率不足的风险

公司进一步增大固定资产投入后，若无法持续获取客户订单、下游市场竞争格局发生重大变化或技术与产品出现重大升级革新，则可能导致产能利用率持续下降，固定资产未来可收回金额低于其账面价值，进而导致固定资产出现减值风险，对公司盈利状况造成不利影响。

## **2、汇率变动风险**

公司外销收入主要使用美元结算，未来美元汇率波动既会影响公司外销产品的市场竞争力，也会对公司汇兑损益产生影响，从而对公司经营整体业绩产生影响。

## **3、存货跌价风险**

公司的产品主要根据客户需求定制化开发，采用根据订单及需求预测进行生产的生产模式及“以产定购”的采购模式，由于公司产品细分品类众多，产品呈现规格多、批次多、单价低等特点，为了降低原材料单批次采购成本，或避免单批次生产余料浪费等，公司存在部分存货的备货量暂高于需求的情形，从而导致该部分存货的库龄较长，跌价风险相对较高。同时，公司为了维护与主要客户的关系，在维持该客户总体毛利率的前提下，可能会承接部分负毛利的产品订单，导致部分存货可变现净值低于账面价值，从而产生存货跌价情形。

未来，随着业务规模的进一步扩大，若公司的存货管理能力未能及时跟进，或承接的负毛利产品持续增加，公司的存货跌价风险将进一步增加。

## **4、原材料价格上涨风险**

报告期内，公司对外采购主要原材料分为金属原材料、外购件及定制成品。公司采购的金属原材料主要包括钢材、合金、铜材、黄铜丝等；外购件主要包括刀具、模具、PIN 针及五金零件等；定制成品主要包括连接器及其零件、其他结构件等，直接材料成本占主营业务成本比例在 47.24%左右。报告期内，受大宗商品交易价格走高趋势影响，相关原材料价格呈上升趋势。未来，若原材料价格持续上涨，而公司不能有效降本提效、维持产品价格议价能力，将对公司经营业绩产生不利影响。

## **5、核心技术或工艺泄密和核心技术人员流失风险**

报告期内，公司依靠掌握的核心技术和关键生产工艺为众多国内外知名客户提供精密金属零部件，核心技术和关键生产工艺是公司持续发展的动力，也是公司保持市场竞争力的重要基础。而核心技术和关键生产工艺的研究、开发很大程度上依赖于专业人才，尤其是核心技术人员。若未来公司核心技术人员流失甚至核心技术或关键生产工艺泄密，将对公司的生产经营造成不利影响。

### **（三）财务风险**

2020 年度、2021 年度、2022 年度及 2023 年度，公司毛利率分别为 41.22%、33.88%、32.23%、28.32%，毛利率存在一定的波动。公司 3C 类精密金属零部件的毛利率较高，同时公司下游客户对金属零部件供应商的采购价格一般会提出年降的要求，即采购价格每年都有一定幅度的降低。若上述因素发生不利变化，或公司不能持续提升技术创新能力并保持一定领先优势，或公司不能有效转移下游客户传导而来降价压力，公司产品毛利率存在下降的风险。

### **（四）行业风险**

因精密金属零部件的下游应用行业十分广泛，客户群体遍布汽车、计算机、通信、消费电子、电动工具、新能源、医疗器械等众多行业，不同下游应用行业对金属零部件产品的精密度要求各不相同，且行业内主要产品均为非标准件、不同应用领域产品的加工工艺差距较大，行业内企业在各类细分产品上均呈现相对独立的竞争格局。近年来，3C 行业因用户渗透率趋于饱和导致产品出货速度放缓甚至小幅下降，汽车行业则受销量基数及宏观经济环境等因素的影响产销量出现下滑，电动工具行业整体发展缓慢。若未来下游行业的市场需求持续下降或终端应用产品的销量不及预期，公司的精密金属零部件产品的市场需求将下滑，从而对公司经营业绩产生不利影响。

### **（五）宏观环境风险**

虽然报告期内公司产品直接向美国出口的金额较低，但公司部分下游客户的终端产品存在销往美国的情形。因此，中美贸易摩擦可能会影响到公司下游客户，继而可能沿产业链间接影响至公司。若未来中美贸易摩擦持续升级，可能对公司下游客户经营状况产生不利变化，进而影响公司产品销售。

## （六）业绩下滑的风险

2023 年，下游消费电子市场整体表现低迷，公司实现归属于母公司所有者的净利润 8,849.30 万元，较上年同期减少 45.36%，实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润 7,339.81 万元，较上年同期减少 43.17%，主要原因为：（1）2023 年上半年行业去库存导致开工率较低以及固定成本分摊提高，综合毛利率由 32.23% 下降至 28.32%；（2）公司于 2023 年 8 月发行可转债，报告期内根据实际利率计提财务费用导致财务费用大幅增加；（3）报告期内，公司为了开拓市场和加大研发力度导致销售费用、研发费用增加。公司针对 2023 年度业绩下滑问题，紧跟市场最新需求变化积极导入新产品。2024 年一季度消费电子行业整体市场需求平稳，公司的新产品需求良好以及部分产品在大客户的份额提升，公司的一季度业绩增长较快，2024 年一季度公司实现营业收入 24,599.36 万元，同比增幅达 56.55%，实现归属于上市公司股东的净利润 2,712.07 万元，同比增幅达 271.23%。

公司业绩受到宏观经济环境、下游客户市场需求等因素影响。如果未来宏观经济和下游客户市场需求等因素发生重大不利变化，且发行人不能采取有效的应对措施，则公司未来业绩可能面临再次下滑的风险。

## （七）募集资金投资项目未达到预计效益的风险

2023 年度，公司首次公开发行募集资金投资项目“精密金属零部件智能制造中心项目”未达到预计效益，主要因为 2023 年项目处于产能爬坡阶段，尚未完全达产，且下游客户的市场需求受宏观经济等多方面因素影响导致公司部分产品订单情况未达预期。若未来公司下游行业的市场需求持续下降或终端应用产品的销量不及预期，则公司可能继续面临募投项目无法达到预计效益的风险。

## 四、重大违规事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现公司存在重大违规事项。

## 五、主要财务指标的变动原因及合理性

2023 年度，公司主要财务数据及指标如下所示：

单位：万元

主要会计数据	2023 年	2022 年	本期比上年同期增减 (%)
营业收入	99,163.28	92,684.36	6.99
归属于上市公司股东的净利润	8,849.30	16,194.97	-45.36
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	7,339.81	12,916.37	-43.17
经营活动产生的现金流量净额	16,462.12	22,778.01	-27.73
主要会计数据	2023 年	2022 年	本期末比上年同期末增减 (%)
归属于上市公司股东的净资产	154,848.51	147,059.68	5.30
总资产	333,427.87	229,891.02	45.04
主要财务指标	2023 年	2022 年	本期比上年同期增减 (%)
基本每股收益 (元 / 股)	0.51	0.94	-45.74
稀释每股收益 (元 / 股)	0.51	0.94	-45.74
扣除非经常性损益后的基本每股收益 (元 / 股)	0.42	0.75	-44.00
加权平均净资产收益率 (%)	5.92	11.37	减少 5.45 个百分点
扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率 (%)	4.91	9.07	减少 4.16 个百分点
研发投入占营业收入的比例 (%)	9.94	8.63	增加 1.31 个百分点

2023 年末，公司总资产为 333,427.62 万元，同比增加 45.04%，主要系可转债募集资金到位所致。

2023 年度，公司实现营业收入 99,163.28 万元，较上年同期增长 6.99%，消费电子行业需求萎靡，但新产品新客户导入较为顺利，订单量呈稳定趋势，公司营业收入实现稳定增长。

2023 年度，公司实现归属于母公司所有者的净利润 8,849.30 万元，较上年同期减少 45.36%；实现归属于母公司所有者的扣除非经常性损益的净利润 7,339.81 万元，较上年同期减少 43.17%。公司归属于母公司所有者的净利润下滑的主要原因为：（1）2023 年上半年行业去库存导致开工率较低以及固定成本分摊提高，综合毛利率由 32.23% 下降至 28.32%；（2）公司于 2023 年 8 月发行可

转债，报告期内根据实际利率计提财务费用 1,132.60 万元导致财务费用大幅增加；（3）报告期内，公司为了开拓市场和加大研发力度导致销售费用、研发费用增加。

2023 年度，公司基本每股收益、稀释每股收益同比下降 45.74%，扣除非经常性损益后的基本每股收益同比下降 44.00%，主要系公司净利润下滑所致。

## 六、核心竞争力的变化情况

### （一）公司的核心竞争力

#### 1、强大的技术储备及研发实力

公司自成立以来一直专注于精密金属零部件的研发、制造和销售。经过多年的发展和经验积累，公司已在精细线成型、高精密车铣复合成型、金属嵌件注塑成型、金属粉末注射成型、高速连续冲压成型、管件 3D 折弯成型、微米级金属湿拉等金属精密成型工艺和生产环节中掌握多项核心技术。公司拥有由关键核心技术、专利等组成的技术工艺体系，该体系是保障公司长期高质量发展的关键。

目前，公司核心技术主要包括 13 项技术：高精密异性簧成型技术、耐疲劳卷簧高效成型及检测技术、高稳定性精密拉簧、压簧、扭簧成型及检测技术、高精密大吨位连续冲压成型技术、异型金属驱动管总成生产及检测技术、高精密金属射出成型控制技术、高精密车铣复合加工技术、高性能弹性连接器生产及检测技术、多工艺组合连线生产技术、电池包铜铝材软硬排焊接、高精密金刚石微细母线拉拔技术、高精密微细钢丝扭转性能检测技术和金属旋压技术。

#### 2、长期稳定的客户资源及战略合作关系

公司凭借多年积累的客户资源以及同客户形成的长期战略合作关系，受益于下游供应链体系有严格的准入流程及标准，随着零部件制造商加工精度与质量管理水平的提高，良品率、产品质量逐年提高，成本逐年下降，形成了壁垒。

#### 3、经验丰富的管理团队以及专业化的人才梯队

经过数年的人才培养和团队建设，拥有了一支超 350 人的专业技术研发人员，公司的核心技术人员为许惠钧先生、黄屹立先生、许中平女士，公司创始人

许惠钧先生从事精密金属零部件加工超过 40 年，作为公司核心技术人员参与了多项核心技术的研发工作，带领研发团队，不断攻坚克难，为客户解决精密金属零部件制造难题，对 3C 类、汽车、电动工具及光伏领域涉及精密与超精密金属零部件加工技术具有独到的见解和较深的造诣。

公司非常注重技术团队建设，在长期发展中形成了先进的人才引进和培养机制，并完善了技术人才的聘用、管理和培养制度。公司持续引进富有经验的技术人员，增强公司技术人员的储备，保持研发团队的活力。公司积极开展技术人员的在职培训，确保技术人员始终掌握行业内的先进设计思路、研发方法和生产工艺。

## （二）核心竞争力变化情况

本持续督导期间，保荐人通过查阅同行业上市公司及市场信息，查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披露文件，对公司高级管理人员进行访谈等，未发现公司的核心竞争力发生重大不利变化。

## 七、研发支出变化及研发进展

### （一）研发支出变化

单位：万元

项目	2023 年度	2022 年度	变化幅度 (%)
费用化研发投入	9,855.68	7,999.53	23.20
资本化研发投入	-	-	-
研发投入合计	9,855.68	7,999.53	23.20
研发投入总额占营业收入比例 (%)	9.94	8.63	增加 1.31 个百分点
研发投入资本化的比重 (%)	-	-	-

公司报告期研发投入金额为 9,855.68 万元，较上年同期增加 1,856.15 万元，同比上升 23.20%，主要是公司 2023 年度加大研发力度，新引进研发人员 56 人，较上年同期增长 18.92%，导致研发人员工资增加。

### （二）研发进展



序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
1	汽车天窗遮阳帘轴嵌件及驱动机构总成技术的研发	530.80	530.80	批量生产	1) 优化原驱动机构生产作用, 设计出最优驱动机构及遮阳帘轴嵌件组合技术。2) 实现转动轴的自动回卷功能。	行业领先水平	汽车
2	高性能弹性拉伸复位技术及工艺的研发	642.48	642.48	批量生产	优化制造工艺流程, 在成型过程中根据市场需求对弹簧的不同部位进行曲率半径动态变化处理, 以获得高性能弹性拉伸复位弹簧, 满足市场需要。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
3	高性能异形簧折弯成型工艺的研发	404.33	404.33	批量生产	优化异形弹簧制造工艺流程, 提高异形弹簧性能强度	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
4	多功能高韧性涡卷簧成型工艺的研发	240.85	240.85	批量生产	优化卷簧制造工艺流程, 提高卷簧高韧性强度。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
5	金属粉末注射及催化脱脂工艺技术的研发	661.20	1,947.51	批量生产	1) 优化现行金属射出成型工艺技术; 2) 改进金属粉末注射及催化脱脂工艺一体化设备, 提升生产效率。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
6	高稳定性连接器的设计及其组件加工工艺改良	731.85	2,327.41	批量生产	1) 改进冲压和注塑成型模具, 实现各类连接器产品的精密、高效和稳定的控制; 2) 优化工艺流程, 通过自动化组装, 保证产品质量的稳定性, 提高生产效率。	行业领先水平	3C、电动工具等
7	组合焊接、组合安装件的省力化自动化工艺改良	495.13	1,670.92	批量生产	1) 满足不同大小组合焊接及安装件的生产需求, 保证操作的安全性, 提升生产效率; 2) 提升产品质量的稳定性, 降低焊接成本。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
8	车铣复合及一体式施压工艺的研发	646.63	897.23	批量生产	开发旋压新工艺，提高产品的精密度、良率和生产效率。	行业领先水平	3C、电动工具等
9	一种高稳定性阻尼器耐久力加工工艺的研发	878.20	952.00	批量生产	(1) 优化现有阻尼器结构，降低硅油量在阻尼器中的重要性，从而无需在组装阻尼器时，频繁的检测硅油注射量，提高了阻尼器的装配效率；(2) 改进阻尼器工艺流程，实现阻尼器效益最大化。	行业领先水平	电动工具等
10	一种具有高速精密冲压成型技术的研发	1,154.10	1,236.19	批量生产	改进现有冲压模具，实现金属无撕裂带成型。	行业领先水平	3C、电动工具等
11	一种胆壁拉伸一体式变薄成型技术的研发	837.25	907.58	批量生产	(1) 开发内胆侧壁变薄加工工艺，实现内胆侧壁一体式拉伸变薄，达到好的散热效果；(2) 改进旋压工艺，使旋压纹均匀，可取代现有拉丝效果。	行业领先水平	小家电等
12	新能源车用汽配成型及加工工艺的研发	219.15	336.79	方案验证	实现电池在使用过程中，当电池内部温度达到一定温度时，实现自动断开连接，等电池内部温度降下来之后能够实现自动连接继续使用，从而提高电池耐用性和安全性能	行业领先水平	汽车

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
13	高稳定性超弹性材料加工成型工艺的研发	193.49	273.64	方案验证	1) 提高工艺制程一致性或工艺, 质量稳定性; 2) 优化工艺, 通过快速加热线材坯料端面, 使得熔化后的镍钛合金材料在表面张力作用下, 直接形成端面圆角, 有效提高加工效率。	行业领先水平	3C
14	PECM-高精密脉冲电解工艺的研发	284.52	323.89	小批量试制	利用电化学加工技术, 精密度达到2-5 $\mu\text{m}$ , 可变加工间距10-400 $\mu\text{m}$ , 可应用于精微成型及加工复杂外形的产品。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
15	多功能小家电自动化生产工艺改进及组装检测技术的研发	363.69	363.69	小批量试制	1) 内胆侧壁厚度达到1.0mm, 实现荷叶仿生不粘技术, 达到煮饭后不粘锅的目的。 2) 产出新一代轻音、浮动切削、均绞等厨房电器	行业领先水平	小家电
16	车铣复合及非轴对称旋压及翻边工艺的研发	83.19	83.19	方案验证	形状不均匀的产品, 均匀壁厚, 大幅度降低零件加工成本, 缩短零件制造周期, 保证零件加工质量, 提高零件加工效率。	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等
17	提高冲压精密度及光亮带工艺的研发	82.13	82.13	项目立项, 可行性评估	1) 达到高等级冲裁精度要求 $\pm 0.01\text{mm}$ , 折弯在 $\pm 0.02\text{mm}$ 以内; 2) 提高金属产品冲裁面光洁度, 达到无屑加工的效果	行业领先水平	3C、汽车、电动工具等

序号	项目名称	本期投入金额	累计投入金额	进展或阶段性成果	拟达到目标	技术水平	具体应用前景
18	高品质金属件阳极氧化表面处理工艺的研发	220.71	220.71	方案验证	1) 降低铝合金表面张力, 提升表面润湿性, 抑制化学抛光过程中, 金属磷酸盐和金属硫酸盐在铝合金表面和化学抛光槽底部的沉积, 2) 减少阳极氧化膜表面孔洞及缺陷, 形成有序多孔的阳极氧化膜, 减少了阳极面花的比例。	行业领先水平	3C
19	光伏用印刷丝网的研发	291.07	400.96	方案验证	研发 0.011mm 不锈钢丝网拉拔, 完成织网和整经设备设计工作	行业领先水平	光伏
20	光伏用黄铜丝的研发	460.65	570.04	小批量生产	采用莫顿工艺, 有效地控制碳钢材料的晶体形貌组织, 提升钢丝强度。实现 35 $\mu$ m 以下母线拉拔生产, 满足原材料自制生产	行业领先水平	光伏
21	30um 金刚石线微细母线拉拔的研发	65.46	65.46	小批量试制	切割硅片断线率优于同期竞争对手, 成材率大于 70%	行业领先水平	光伏
22	33 模双双模拉拔设备研发	311.15	311.15	方案验证	推动 0.034 及以下规格钢丝量产可行性, 断丝率控制在 2% 以内, 成材率控制在 65% 以上	行业领先水平	光伏
23	光伏用印刷网版的研发	57.65	57.65	方案设计	研发最新的印刷网版, 降低印刷过程中银浆使用量, 提升电池片发电效率, 填补国内技术空缺	行业领先水平	光伏
合计	/	<b>9,855.68</b>	<b>14,846.60</b>	/	/	/	/

#### 八、新增业务进展是否与前期信息披露一致

本持续督导期间, 保荐人通过查阅公司招股说明书、定期报告及其他信息披

露文件，对公司高级管理人员进行访谈，基于前述核查程序，保荐人未发现公司存在新增业务。

## 九、募集资金的使用情况及是否合规

本持续督导期间，保荐人查阅了公司募集资金管理使用制度、募集资金专户银行对账单和募集资金使用明细账，并对大额募集资金支付进行凭证抽查，查阅募集资金使用信息披露文件和决策程序文件，实地查看募集资金投资项目现场，了解项目建设进度及资金使用进度，取得上市公司出具的募集资金使用情况报告和年审会计师出具的募集资金使用情况鉴证报告，对公司高级管理人员进行访谈。

基于前述核查程序，保荐人认为：本持续督导期间，公司已建立募集资金管理制度并予以执行，募集资金使用已履行了必要的决策程序和信息披露程序，基于前述检查未发现违规使用募集资金的情形。2023 年度，公司首次公开发行募集资金投资项目“精密金属零部件智能制造中心项目”未达到预计效益，主要因为 2023 年项目处于产能爬坡阶段，尚未完全达产，且下游客户的市场需求受宏观经济等多方面因素影响导致公司部分产品订单情况未达预期。保荐人将持续关注公司的募投项目投资和建设情况，并督促公司按照相关法律法规履行信息披露义务。

## 十、控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员的持股、质押、冻结及减持情况

截至 2023 年 12 月 31 日，公司控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员的持股情况如下：

单位：万元

股东或董监高名称	任职	期末持股数量	期初持股数量	年度内股份增减变动量	增减变动原因
WINWIN OVERSEAS GROUP LIMITED	控股股东	8,337.89	8,337.89	-	不适用
许惠钧	实际控制人、董事长、总经理、核心技术人员	-	-	-	不适用

股东或董监高名称	任职	期末持股数量	期初持股数量	年度内股份增减变动量	增减变动原因
洪水锦	实际控制人、董事	-	-	-	不适用
许雅筑	实际控制人、董事、副总经理	-	-	-	不适用
尤洞察	董事、董事会秘书	-	-	-	不适用
刘琼	独立董事	-	-	-	不适用
郭龙华	独立董事	-	-	-	不适用
张征轶	独立董事	-	-	-	不适用
王曾	副总经理	-	-	-	不适用
贺玉良	副总经理	-	-	-	不适用
陈君	财务总监	-	-	-	不适用
史秀侠	监事会主席	-	-	-	不适用
郑秋英	职工监事	-	-	-	不适用
陈秀平	监事	-	-	-	不适用
黄屹立	核心技术人员	2.31	-	2.31	股权激励
许中平	核心技术人员	2.91	-	2.91	股权激励

截至 2023 年 12 月 31 日，公司控股股东、实际控制人、董事、监事和高级管理人员持有的公司股份不存在质押、冻结及减持情况。

#### 十一、保荐人认为应当发表意见的其他事项

基于前述保荐人开展的持续督导工作，本持续督导期间，保荐人未发现应当发表意见的其他事项。

（以下无正文）

（本页无正文，为《中信证券股份有限公司关于福立旺精密机电（中国）股份有限公司 2023 年度持续督导跟踪报告》之签署页）

保荐代表人：



汤鲁阳



方磊

